



小原齿轮®
STOCK GEARS

小原齒車工業株式会社
KHK CO., LTD. ● JAPAN

地 址 13-15 Naka-cho, Kawaguchi-shi, Saitama-ken, 332-0022, Japan
TEL : 81-48-254-1744 (代) FAX : 81-48-254-1765

URL <https://khkgears.net/china/index.html> E-mail info@khkgears.net



JQA-QMA14416
JQA-EM6717

小原齿轮
3015

VOL.3

KHK公司综合产品目录

小原齿轮®
STOCK GEARS

stock gears & custom gears



3015

KHK 综合产品目录 齿轮技术资料 VOL.3

KOHARA GEAR INDUSTRY CO., LTD.

总目录



更方便更容易使用!

感谢大家平素对 KHK 产品所赐予的厚爱。在这里，请首先允许我对此致以诚挚的谢意。

此次我们发行了新的综合产品目录“KHK3015”。

我们以此为契机，以满足多样化需求为目标，扩充了各种齿条和小齿轮产品阵容，新推出了润滑系统，增加了 J 系列产品（标准追加工），还以“进一步提高使用便捷性”为主题更新了综合指南部分。

希望它不仅作为产品目录，还能作为齿轮的参考书、齿轮大图鉴为您效力。KHK 集团在为用户提供产品的同时还提供信赖与满足感，努力构建受用户喜爱的企业体制。今后，还望继续对 KHK 产品赐予厚爱，请多多关照。

小原齒車工業株式会社
代表取締役社長 小原敏治



JQA-QMA14416
JQA-EM6717

综合指南



P1 ~ 20

正齿轮



P21 ~ 162

斜齿齿轮



P163 ~ 180

内齿轮



P181 ~ 186

齿条



P187 ~ 236

CP 齿条
& 小齿轮



P237 ~ 268

等径锥齿轮



P269 ~ 300

锥齿轮



P301 ~ 340

交错轴斜齿轮



P341 ~ 354

蜗杆蜗轮



P355 ~ 412

齿轮箱



P413 ~ 428

其他产品



P429 ~ 443

公司简介



P444 ~ 450

齿轮技术资料



P451 ~ 622

产品综合目录（6～9页）

可查看各类齿轮的产品照片搜索齿轮。
还刊载了齿轮精度、材料、热处理等产品规格的概要。

正齿轮、斜齿轮、内齿轮一览

平行轴

条齿、CP 条齿 & 小齿轮一览

平行轴

产品技术信息

刊载了各类齿轮的产品技术信息（Technical Information）。
包括各种产品的特点、使用例、选用注意事项等正确使用齿轮所必需的资料。

特点

使用例

■ J-Machine 公司制造的食品机械

■ 不锈钢带切切机

■ 食品生产公司制造的高速自动线材料切切机

■ New Max 公司制造的包装机

■ 佐久间铁工公司制造的卷线机

选用注意事项

1. 选择配对齿轮时的注意事项

2. 由强度选用齿轮时的注意事项

■ 弯曲强度的计算

■ 齿面强度的计算（与弯曲强度相同的参数除外）

步骤 1 根据齿轮的实际负载转矩及使用目的确定齿轮种类。

步骤 2 根据负载转矩从综合产品目录的许用转矩表中临时选择。

步骤 3 根据实际的使用条件进行强度计算，讨论齿轮强度的适宜性。

尺寸表页面

各类齿轮的产品规格及性能一目了然的尺寸表。
可以一边看着产品照片，一边比较精度、强度、价格，选择合适的齿轮。

类型图标

系列型号

产品名称

产品模数

共通规格

同系列产品共通规格。
正齿轮、斜齿轮采用了新 JIS 编号表示。

图纸・形状

同系列的产品中有各种不同的形状。请查尺寸表内的形状栏加以确认。

J 系列

产品型号中带有 J 标记的产品。
(还有 F 系列。)

产品英文名

J 系列尺寸表及价格

刊载了孔径、键槽、螺孔及 1～4 个的价格。

类型索引

不同产品类型使用不同的颜色分类索引。

技术解说

技术要点的提示随处可见。

选用注意事项

选用 KHK 标准齿轮时，请先阅读产品技术信息及各尺寸表中记载的产品特性注意事项和追加加工注意事项。

- 本产品目录中未掲載的产品或尺寸表中未掲載的材料、模数、齿数等的产品可订制。订制产品时请参考第 16 页。
- 本产品目录中掲載的产品价格均为日本国内的价格。并且，价格均为 1 个齿轮的单价（SRS 除外），等径锥齿轮等的组件价格为各个齿轮单价的总和。
- 各产品尺寸表页面掲載的产品照片中的颜色、形状可能与实物不完全一致。特别是关于形状，请仔细确认尺寸表中的内容进行选用。

- 产品目录中掲載的内容（规格、尺寸、价格等）可能会未经预告而变更，望知悉。
- 产品目录中收录的内容的著作权均归属于本公司，禁止擅自复制。
- 产品目录记载内容的变更及修订等会通过 KHK 网站随时通知。

网 站 URL：https://khkgears.net/china/
营业部 TEL：81-48-254-1744 FAX：81-48-254-1765
E-mail：info@khkgears.net

新发售

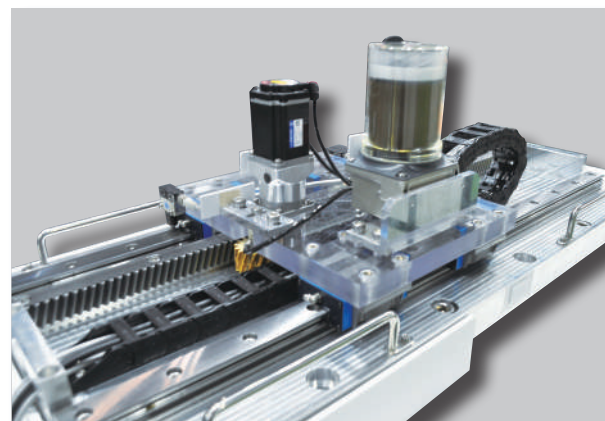
KHK 齿条 & 小齿轮系统

KHK 齿条 & 小齿轮系统中新增了润滑装置和减速机小齿轮！
还对磨齿齿条的配对小齿轮进行了强化，以更好地满足客户需求。

DLS Schmiersysteme 齿条 & 小齿轮润滑系统

自动加注润滑脂，降低总成本！

- **最佳尺寸**
挠性润滑泵采用最佳尺寸，可以任意方向安装。
- **均匀涂布**
通过聚氨酯润滑齿轮均匀涂布微量润滑脂。
- **常时保持干净**
采用不会有润滑脂滴落的特殊润滑脂，减少了机油污染。



详细说明第 440 页

KSG 磨齿正齿轮 KSCPG CP 磨齿正齿轮

相当于 JIS N6 级
m1~3
齿数 20~40
CP5、10
齿数 20~40

详细说明第 38 页

详细说明第 248 页

最适合用于 KRG、KRGCP 磨齿齿条的配对小齿轮！

对 SCM440 合金钢进行调质 + 齿面高频淬火。
经过磨齿加工的高精度、高强度正齿轮。

SSG 磨齿正齿轮

R 系列

相当于 JIS N7 级
m1.5~6
齿数 20~50

详细说明第 64 页

全新推出伺服电机用减速机小齿轮！

法兰型减速机专用小齿轮。
特别适合用于齿条的配对小齿轮的产品。

KS 调质正齿轮

KSSCP CP 调质正齿轮

JIS N8 级
m1.5~5
齿数 20、25、30
CP5、10
齿数 20~40

详细说明第 70 页

详细说明第 258 页

最适合用于 KRF、KRCPF 调质齿条的配对小齿轮！

对 SCM440 合金钢进行了调质处理的正齿轮。
※ 本产品为“淬火 +”的对象产品。

详细说明第 20 页

SRHEF 斜齿齿条 & SHE 斜齿小齿轮

全新推出 EU 规格的斜齿齿条 & 小齿轮！

小齿轮旋转 1 周时的移动量及组装距离为整数 mm。

JIS N8 级
m1.5~6
齿数 18~30
KHK 4 级
m1.5~6
齿条全长 1000mm

详细说明第 234 页

SRF-HL 激光淬火齿条

详细说明第 210 页

大型

新发售

J 系列 & 半订制标准品

强化了深受好评的 SSG、SSAG 磨齿正齿轮和 SS、SSA 正齿轮的产品阵容！
新增了大尺寸 J 系列^{※1}和半订制标准品^{※2}约 2000 件。

※1 模数 4 以上的 J 系列的订购个数为最多 5 个。制作天数为除去订货日后的 7 个实际工作日。

※2 半订制标准品为接受订货后生产的产品。由于没有库存，因此价格和交货期另行估算。

SSG 磨齿正齿轮

J 系列

相当于 JIS N7 级
m4、5、6
齿数 14~60
详细说明第 12、54 页

半订制标准品

m5、6、8、10
齿数 20~60

详细说明第 56 页

SS 正齿轮

J 系列

相当于 JIS N8 级
m4、5、6
齿数 12~80
详细说明第 12、92 页

半订制标准品

m5、6、8、10
齿数 26~80

详细说明第 94 页

SSAG 磨齿正齿轮

J 系列

相当于 JIS N7 级
m1~6
齿数 15~50

详细说明第 12、66 页

SSA 正齿轮

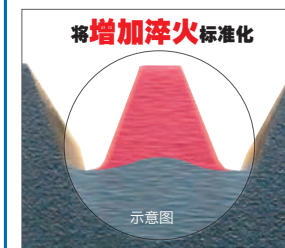
J 系列

相当于 JIS N8 级
m4、5
齿数 15~60

详细说明第 12、114 页

SS · SSA · SSCP 正齿轮 KS、KSSCP 调质正齿轮

烧入 +
↑ 对象产品带此标记



增加齿面淬火
开始实施“淬火 +”！

通过淬火 + 将齿面强度提升约 4 倍。
发货日期为实际工作日 4 天。

详细说明第 20 页

SUM 不锈钢等径锥齿轮 PM 塑料等径锥齿轮

JIS 3 级
m1~3
齿数 30

相当于 JIS 4 级
m1~3
齿数 30

根据用户的要求，增加了齿数 30 的产品。

详细说明第 296 页

详细说明第 298 页

SUN 不锈钢交错轴斜齿轮 PN 塑料交错轴斜齿轮

JIS N9 级
m1
齿数 20

相当于 JIS N9 级
m1
齿数 13、15、20

增加了用户期待的模数为 1 的小模数产品。

详细说明第 348 页

详细说明第 352 页

正齿轮、斜齿轮、内齿轮一览

正齿轮	MSGA·MSGB 磨齿正齿轮 精度: N5 材质: SCM415 热处理: 整体渗碳淬火 m1 ~ 4 28 页	新KSG 磨齿正齿轮 精度: N6 材质: SCM440 热处理: 调质、高频淬火 m1 ~ 3 38 页	SSGS 磨齿正齿轮轴 精度: N7 材质: S45C 热处理: 调质、高频淬火 m1.5 ~ 3 40 页	追SSG 磨齿正齿轮 精度: N7 材质: S45C 热处理: 齿面高频淬火 m0.5 ~ 10 42 页	SSG 磨齿正齿轮 精度: 相当于N7 材质: S45C 热处理: 齿面高频淬火 m2 ~ 3 58 页	新SSG R 系列 磨齿正齿轮 精度: 相当于N7 材质: S45C 热处理: 齿面高频淬火 m1.5 ~ 6 64 页	
	SSAG 磨齿正齿轮 精度: N7 材质: S45C 热处理: 齿面高频淬火 m1 ~ 6 66 页	新KS-H 淬火正齿轮 精度: 相当于N9 材质: SCM440 热处理: 调质、齿面高频淬火 m1.5 ~ 5 70 页	新KS 调质正齿轮 精度: N8 材质: SCM440 热处理: 调质 m1.5 ~ 5 70 页	SSS 正齿轮轴 精度: N8 材质: S45C 热处理: 调质 m0.5 ~ 3 72 页	新SS-H 淬火正齿轮 精度: 相当于N9 材质: S45C 热处理: 齿面高频淬火 m1 ~ 6 78 页	追SS 正齿轮 精度: N8 材质: S45C m0.5 ~ 10 74 页	新SS 正齿轮 精度: 相当于N8 材质: S45C m1.5 ~ 3 100 页
	新SSA-H 淬火正齿轮 精度: 相当于N9 材质: S45C 热处理: 齿面高频淬火 m1 ~ 5 108 页	追SSA 正齿轮 精度: N8 材质: S45C m1 ~ 5 108 页	新SSA 正齿轮 精度: 相当于N8 材质: S45C m2 ~ 3 116 页	SSY 正齿轮 精度: N8 材质: S45C m0.8、1 120 页	SSAY 正齿轮 精度: N8 材质: S45C m1 124 页	SUS·SUSA 不锈钢正齿轮 精度: N8 材质: SUS303 m1 ~ 4 126 页	SUSF F 快锁正齿轮 精度: N8 材质: SUS303 m0.5、1 132 页
	DSF F 快锁正齿轮 精度: N10 材质: 聚缩醛 (SUS303) m0.5、1 134 页	NSU 钢芯塑料正齿轮 精度: N9 材质: MC602ST (S45C) m1 ~ 3 136 页	PU 钢芯塑料正齿轮 精度: N9 材质: MC901 (SUS303) m1 ~ 2 140 页	PS·PSA 塑料正齿轮 精度: N9 材质: MC901 m1 ~ 3 142 页	SUKB 不锈钢轮毂 PSA 专用 材质: SUS303 φ30 ~ 100 152 页	DS 注塑成型正齿轮 精度: 相当于N12 材质: DURACON (R) (M90-44) m0.5 ~ 1 154 页	BB 衬套 材质: 自润滑铜轴套 φ5 ~ 8 156 页
	BSS 正齿轮 精度: N8 材质: 快削黄铜 (C3604) m0.5 ~ 1 158 页	SSR 圆环外齿轮 精度: N9 材质: S45C m2 ~ 3 162 页					
	斜齿轮	KHG 磨齿斜齿轮 精度: N6 材质: SCM440 热处理: 调质、齿面高频淬火 m1 ~ 3 168 页	SH 斜齿轮 精度: N8 材质: S45C m2、3 178 页	内齿轮	SI 内齿轮 精度: N8 材质: S45C m0.5 ~ 3 184 页	SIR 圆环外齿轮 精度: N9 材质: S45C m2 ~ 3 186 页	齿轮小子
						内齿轮	

索引指南

产品名称	SSG	磨齿正齿轮
产品型号	追 半订制 J 系列	
新产品、追加产品		
产品照片		精度: N7 材质: S45C 热处理: 齿面高频淬火
尺寸	m0.5 ~ 6	42 页
特点		
页码		

齿条、CP 齿条 & 小齿轮一览

 齿条	MRGF·MRGFD 淬火磨齿齿条 J 系列 精度: KHK 1 材质: SCM415 热处理: 轮齿渗碳淬火 m1.5 ~ 3 198 页	KRGF-H·KRGFD-H 淬火磨齿齿条 J 系列 精度: KHK 1 材质: SCM440 热处理: 调质、齿面高频淬火 m1.5 ~ 3 200 页	KRG·KRGF 调质磨齿齿条 精度: KHK 1 材质: SCM440 热处理: 调质 m1 ~ 3 202 页	SRG·SRGF·SRGFD·SRGFK 淬火磨齿齿条 J 系列 精度: KHK 3 材质: S45C 热处理: 齿面高频淬火 m0.5 ~ 6 204 页	KRF-H·KRFD-H 淬火齿条 J 系列 精度: KHK 5 材质: SCM440 热处理: 调质、齿面高频淬火 m1.5 ~ 5 206 页	SRF-H·SRFD-H 淬火齿条 J 系列 精度: KHK 5 材质: S45C 热处理: 齿面高频淬火 m1.5 ~ 6 208 页	
	SRF-HL·SRFD-HL 激光淬火齿条 J 系列 精度: KHK 4 材质: S45C 热处理: 齿面激光淬火 m1.5 ~ 6 210 页	KRF·KRFD 调质齿条 J 系列 精度: KHK 4 材质: SCM440 热处理: 调质 m1.5 ~ 5 212 页	SRAF·SRAFD·SRAFK 齿条 J 系列 精度: KHK 4 材质: S45C m1.5 ~ 4 214 页	SR 齿条 精度: KHK 4 材质: S45C m0.5 ~ 10 216 页	SRF 两端面加工齿条 精度: KHK 4 材质: S45C m0.5 ~ 10 217 页	SRFD·SRFK 带装配孔齿条 J 系列 精度: KHK 4 材质: S45C m0.5 ~ 6 218 页	SUR·SURF·SURFD 不锈钢齿条 精度: KHK 5 材质: SUS304 热处理: 固溶热处理 m1 ~ 4 220 页
	DRF·DRFD·DRFK 塑料齿条 J 系列 精度: KHK 5 材质: 聚甲醛 m1 ~ 3 222 页	PR·PRF 塑料齿条 精度: KHK 5 材质: MC901 m1 ~ 3 224 页	BSR 齿条 精度: KHK 4 材质: 快削黄铜 (C3604) m0.5 ~ 1 225 页	SRO·SROS 圆形齿条 精度: KHK 4 材质: S45C m1 ~ 5 226 页	SURO 不锈钢圆形齿条 精度: KHK 5 材质: SUS303 m1 ~ 3 227 页	DR 注塑成型柔性齿条 精度: KHK 8 材质: DURACON (R) (M25-44) m0.8 ~ 2 228 页	SSDR·ARL·SRS 小齿轮、齿条导轨 装配用 L 型夹具 注塑成型柔性齿条专用 精度: N8 材质: S45C m1 ~ 3 228 页
	KRHG·KRHGF·KRHGF 磨齿斜齿齿条 J 系列 精度: KHK 1 材质: SCM440 热处理: 调质 m1 ~ 3 230 页	SRH·SRHF·SRHFD 斜齿齿条 精度: KHK 5 材质: S45C m2、3 232 页	SRHEF 斜齿齿条 新 精度: KHK 4 材质: S45C m1.5 ~ 6 234 页	SHE 斜齿齿条 新 精度: N8 材质: S45C m1.5 ~ 6 234 页			
	KTSCP CP 锥形正齿轮 精度: N8 材质: SCM440 热处理: 调质 CP5、10 244 页	STRCPF·STRCPFD CP 锥形齿条 精度: KHK 4 材质: S45C CP5、10 244 页	MSCPG CP 磨齿正齿轮 精度: N5 材质: SCM415 热处理: 整体渗碳淬火 CP5、10 246 页	MRGCPF·MRGCPFD CP 淬火磨齿齿条 J 系列 精度: KHK 1 材质: SCM415 热处理: 轮齿渗碳淬火 CP5、10 246 页	KSCPG CP 磨齿正齿轮 新 精度: N6 材质: SCM440 热处理: 调质、齿面高频淬火 CP5、10 248 页	KRGCPF-H·KRGCPFD-H CP 淬火磨齿齿条 J 系列 精度: KHK 1 材质: SCM440 热处理: 调质、齿面高频淬火 CP5、10 248 页	
KRGCP·KRGCPF CP 调质磨齿齿条 精度: KHK 1 材质: SCM440 热处理: 调质 CP5、10 250 页	SSCPGS CP 磨齿正齿轮轴 精度: N7 材质: S45C 热处理: 调质、齿面高频淬火 CP5、10 252 页	SSCPG CP 磨齿正齿轮 J 系列 精度: N7 材质: S45C 热处理: 齿面高频淬火 CP5 ~ 20 252 页	SRGCP·SRGCPF·SRGCPFD CP 淬火磨齿齿条 J 系列 精度: KHK 3 材质: S45C 热处理: 齿面高频淬火 CP5 ~ 20 254 页	KRCPF-H·KRCPFD-H CP 淬火齿条 J 系列 精度: KHK 5 材质: SCM440 热处理: 调质、齿面高频淬火 CP5、10 256 页	KSSCP-H CP 淬火正齿轮 新 精度: 相当于 N9 材质: SCM440 热处理: 调质、齿面高频淬火 CP5、10 258 页	KSSCP CP 调质正齿轮 新 精度: N8 材质: SCM440 热处理: 调质 CP5、10 258 页	
KRCPF·KRCPFD CP 调质齿条 J 系列 精度: KHK 4 材质: SCM440 热处理: 调质 CP5、10 258 页	SSCP-H CP 淬火正齿轮 新 精度: 相当于 N9 材质: S45C 热处理: 齿面高频淬火 CP2.5 ~ 20 260 页	SSCP CP 正齿轮 J 系列 精度: N8 材质: S45C CP2.5 ~ 20 260 页	SRCPF-H·SRCPFD-H CP 淬火齿条 J 系列 精度: KHK 5 材质: S45C 热处理: 齿面高频淬火 CP5 ~ 20 262 页	SRCP·SRCPF·SRCPFD·SRCPFK CP 齿条 J 系列 精度: KHK 4 材质: S45C CP2.5 ~ 20 264 页	SUSCP CP 不锈钢正齿轮 J 系列 精度: N8 材质: SUS303 CP5、10 266 页	SURCPF·SURCPFD CP 不锈钢齿条 J 系列 精度: KHK 5 材质: SUS304 热处理: 固溶热处理 CP5、10 266 页	
SROCP CP 圆形齿条 精度: KHK 4 材质: S45C CP2.5 ~ 10 268 页	FRCP CP 金属柔性齿条 精度: KHK 8 材质: SS400 CP5 268 页						

正齿轮

斜齿齿轮

内齿轮

齿条

& CP 齿条

等径锥齿轮

锥齿轮

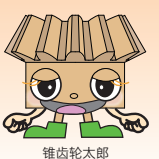
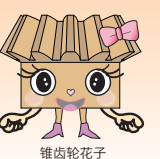
交错斜齿条

蜗杆蜗轮

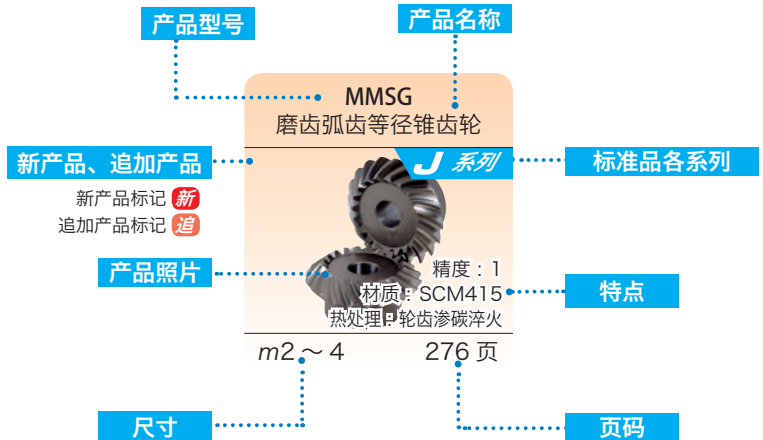
齿轮箱

其他产品

等径锥齿轮、锥齿轮一览

 等径锥齿轮	MMSG 磨齿弧齿等径锥齿轮 J 系列 精度: 1 材质: SCM415 热处理: 齿面渗碳淬火 m2 ~ 4 276 页	SMSG 磨齿弧齿等径锥齿轮 J 系列 精度: 2 材质: S45C 热处理: 齿面高频淬火 m1 ~ 5 278 页	MMSA-MMSB 成品弧齿等径锥齿轮 精度: 4 材质: SCM415 热处理: 整体渗碳淬火 m1 ~ 10 280 页	MMS 弧齿等径锥齿轮 精度: 4 材质: SCM415 热处理: 齿面渗碳淬火 m2 ~ 5 282 页	SMS 弧齿等径锥齿轮 精度: 4 材质: S45C 热处理: 齿面高频淬火 m1 ~ 8 284 页	SMZG 磨齿零度齿等径锥齿轮 精度: 2 材质: S45C 热处理: 齿面高频淬火 m2 ~ 3 286 页
SMA-SMB-SMC 成品等径锥齿轮 精度: 4 材质: S45C 热处理: 齿面高频淬火 m1 ~ 8 288 页	MM 等径锥齿轮 精度: 4 材质: SCM415 热处理: 齿面渗碳淬火 m2 ~ 5 290 页	LM 烧结等径锥齿轮 精度: 5 材质: SMF5040 (相当于 S45C) m0.8 ~ 1.5 290 页	SM 等径锥齿轮 精度: 3 材质: S45C m1 ~ 8 292 页	SAM 斜交等径锥齿轮 精度: 3 材质: S45C m1.5 ~ 3 294 页	SUM 不锈钢等径锥齿轮 精度: 3 材质: SUS303 m1 ~ 4 296 页	SUMA 成品不锈钢等径锥齿轮 精度: 3 材质: SUS303 m1 ~ 4 296 页
PM 塑料等径锥齿轮 精度: 4 材质: MC901 m1 ~ 4 298 页	DM 注塑成型等径锥齿轮 精度: 6 材质: DURACON (R) (M90-44) m0.5 ~ 1.5 298 页	BB 衬套 材质: 自润滑铜轴套 φ5 ~ 8 300 页	Nissei KSP 磨齿弧齿等径锥齿轮 精度: 0 材质: SCM415 热处理: 齿面渗碳淬火 m1.5 ~ 6 336 页	 锥齿轮	MHP 高传动比准双曲面锥齿轮 齿数比 15 ~ 60 精度: 3 材质: SCM415 热处理: 齿面渗碳淬火 m1、1.5 308 页	MBSG 磨齿弧齿锥齿轮 齿数比 2 精度: 1 材质: SCM415 热处理: 齿面渗碳淬火 m2 ~ 4 310 页
SBSG 磨齿弧齿锥齿轮 齿数比 1.5 ~ 3 精度: 2 材质: S45C 热处理: 齿面高频淬火 m2 ~ 4 312 页	MBSA-MBSB 成品弧齿锥齿轮 齿数比 1.5 ~ 3 精度: 4 材质: SCM415 热处理: 整体渗碳淬火 m2 ~ 6 314 页	SBS 弧齿锥齿轮 齿数比 1.5 ~ 4 精度: 4 材质: S45C 热处理: 齿面高频淬火 m1 ~ 5 318 页	SBZG 磨齿零度齿锥齿轮 齿数比 1.5 ~ 2 精度: 2 材质: S45C 热处理: 齿面高频淬火 m2 ~ 3 322 页	SB 锥齿轮 齿数比 1.5 ~ 4 精度: 3 材质: S45C m1 ~ 6 324 页	SBY 锥齿轮 齿数比 2 ~ 4 精度: 3 材质: S45C m5 ~ 8 324 页	SB 锥齿轮轴 齿数比 5 精度: 3 材质: S45C m1.5 ~ 3 328 页
SUB 不锈钢锥齿轮 齿数比 1.5 ~ 3 精度: 3 材质: SUS303 m1.5 ~ 3 330 页	PB 塑料锥齿轮 齿数比 1.5 ~ 3 精度: 4 材质: MC901 m1 ~ 3 332 页	DB 注塑成型锥齿轮 齿数比 2 精度: 6 材质: DURACON (R) (M90-44) m0.5 ~ 1 334 页	BB 衬套 材质: 自润滑铜轴套 φ5 ~ 6 334 页	Nissei KSP 磨齿弧齿锥齿轮 齿数比 1.5 ~ 2 精度: 0 材质: SCM415 热处理: 齿面渗碳淬火 m1.5 ~ 5 336 页	 锥齿轮太郎	 锥齿轮花子

索引指南

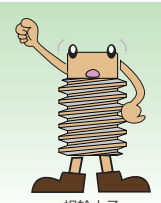
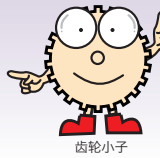


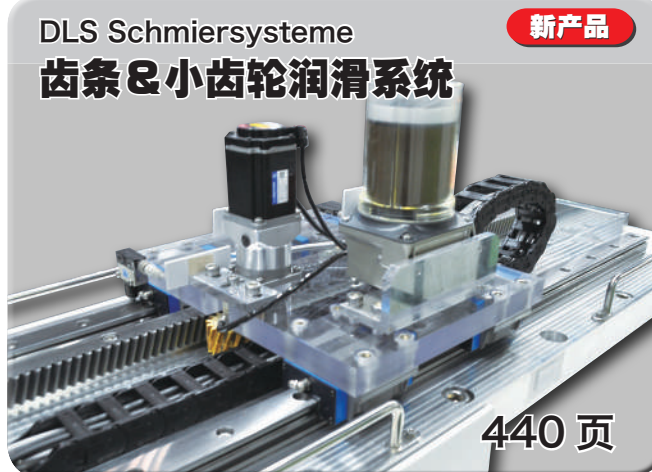
相交轴

交错轴斜齿轮、蜗杆蜗轮、齿轮箱、其他产品一览



交错轴

 交错轴斜齿轮	SN 交错轴斜齿轮 J 系列 精度: 1 材质: N9 材质: S45C m1 ~ 4 344 页	SUN 不锈钢交错轴斜齿轮 精度: 1 材质: N9 材质: SUS303 m1 ~ 3 348 页	AN 交错轴斜齿轮 精度: N9 材质: CAC702 (A&BC2) m1 ~ 3 350 页	PN 塑料交错轴斜齿轮 精度: N9 材质: MC901 m1 ~ 3 352 页	 蜗杆蜗轮	KWGD-L·KWGDLS 双导程蜗杆 精度: KHK 1 材质: SCM440 热处理: 调质、齿面高频淬火 m1.5 ~ 4 364 页
AGDL 双导程蜗轮 减速比 20 ~ 60 精度: KHK 1 材质: CAC702 (A&BC2) m1.5 ~ 4 366 页	KWG 磨齿蜗杆轴 精度: KHK 2 材质: SCM440 热处理: 调质、齿面高频淬火 m0.5 ~ 6 372 页	AG 蜗轮 精度: KHK 2 材质: CAC702 (A&BC2) m0.5 ~ 1.5 372 页	AGF 蜗轮 精度: KHK 2 材质: CAC702 (A&BC2) m2 ~ 6 376 页	SWG 磨齿蜗杆 精度: KHK 2 材质: S45C 热处理: 齿面高频淬火 m1 ~ 6 382 页	AG 蜗轮 精度: KHK 2 材质: CAC702 (A&BC2) m1 ~ 6 382 页	SW 蜗杆 精度: KHK 4 材质: S45C m0.5 ~ 6 390 页
BG 蜗轮 减速比 10 ~ 60 精度: KHK 4 材质: CAC502 (PBC2) m0.5 ~ 6 390 页	CG 蜗轮 减速比 10 ~ 120 精度: KHK 4 材质: FC200 m1 ~ 6 392 页	SUW 不锈钢蜗杆 精度: KHK 4 材质: SUS303 m0.5 ~ 3 406 页	DG 蜗轮 减速比 10 ~ 60 精度: KHK 5 材质: 聚缩醛 m0.5、0.8 406 页	PG 蜗轮 减速比 10 ~ 50 精度: KHK 5 材质: MC901 m1 ~ 3 408 页	 蜗轮小子	
 齿轮箱	PBX 细径锥齿轮箱 L 型、T 型 414 页	KBX 锥齿轮箱 L 型、T 型 418 页	CBX 锥齿轮箱 L 型、T 型 422 页	 其他产品	SRT·SRT-C 棘轮·棘爪 J 系列 材质: S45C 热处理: 齿面高频淬火 P2.09 ~ 12.57 430 页	SRTB·SRT-C 棘轮·棘爪 J 系列 材质: S45C 热处理: 齿面高频淬火 P2.09 ~ 12.57 432 页
GC·GC-I 齿轮联轴器 材质: S45C 热处理: 齿面高频淬火 m2、2.5 434 页	SV·SVI 渐开线花键轴·内花键 材质: S45C 热处理: 调质 m1.667 436 页	GCU 齿轮组合套件 438 页	DLS 齿条 & 小齿轮润滑系统 新 440 页		 齿轮小子	



正齿轮

斜齿齿轮

内齿轮

齿条

& C
小齿条

等径锥齿轮

锥齿轮

交错斜齿轮

蜗杆蜗轮

齿轮箱

其他产品

KHK 标准齿轮

将用户需要的个数标准化!

将 KHK 独有规格的 200 个类型 20000 种齿轮标准化。



种类丰富

备有性能、功能、价格…用途各不相同的各种齿轮。

齿轮的分类	平行轴			平行轴			相交轴			交错轴		
齿轮的种类	正齿轮 斜齿轮 内齿轮	P21 P163 P181		齿条 斜齿齿条 CP齿条	P187 P230 P237		等径锥齿轮 锥齿轮	P269 P301		交错轴斜齿轮 蜗杆蜗轮	P341 P355	
特征	一般	防锈	无润滑	一般	防锈	无润滑	一般	防锈	无润滑	一般	防锈	无润滑
高性能 ↑ ↓ 低价格	MSG			KRHG MRGF			MMSG MBSG			KWG AGF		
	KSG KHG			KRGF-H			SMZG SBZG			SWG AG		
	SSG			KRG			SMSG SBSG					
	KS			SRG			MMS SMS	SUM		AN SUW BG SUN		SUW PG
		SUS		KRF-H	SUR							
			PS	SRF-H			MM		PM PB			PN
	SH			KRF		PR DRF						
		BSS		SRH	BSR		SM SB			SW BG SN		
	SS			SR								
			DS			DR	LM		DM DB			

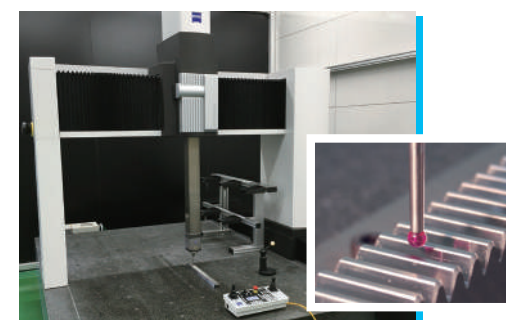
库存丰富

常备 5000 种库存产品，可快速送到用户手中。



可靠的品质

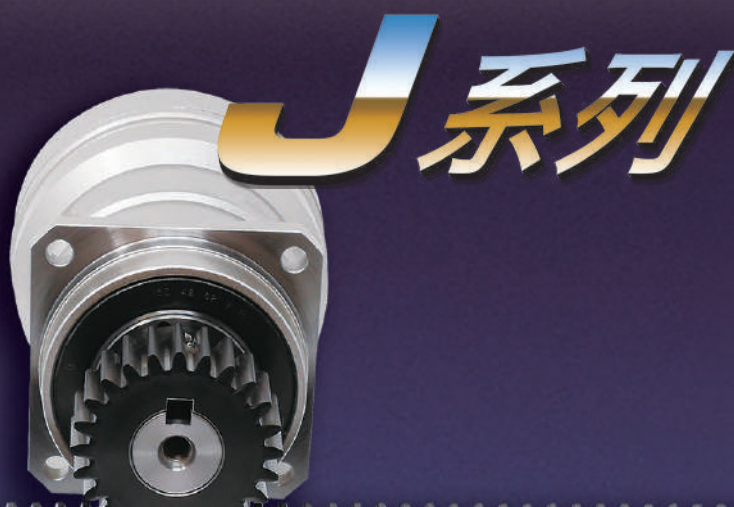
诞生已有半个世纪的“KHK 标准齿轮”凝聚了传统技术和优良品质。



KHK 标准齿轮

齿轮联接系列化！

键联接的 J 系列、摩擦联接的 F 系列、法兰联接的 R 系列...
将 60 个类型的 15000 种齿轮标准化，可快速交付使用。



F 系列



R 系列



J 系列



将轴径 $\phi 6 \sim 80$ 的键、螺丝联接标准化！

用键、紧固螺钉安装时，请订购 J 系列。
齿轮的孔径、键槽、螺孔加工尺寸均被标准化的产品。



订购个数：1 个～20 个（SS、SSA、SSG、SSAG 的模数 4 以上则为 1～5 个）。

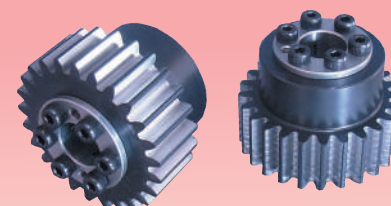
超过订购个数时，作为订做产品承接。

订购方法：以产品型号 + J + 孔径进行订购。（例：SS2-60、孔径为 $\phi 20$ 时 $\Rightarrow$ SS2-60J20）

↑ 交货带此标记。

制作天数：除去订货日后的 2 个实际工作日（SS、SSA、SSG、SSAG 的模数 4 以上则为 7 个实际工作日）。

F 系列



齿轮安装位置自由！齿轮组合简单方便！

用摩擦联接零件安装时，请订购 F 系列。
是将联接零件的类型和轴孔径标准化的产品。



订购个数：1 个～20 个。超过 20 个时，作为订做产品承接。

订购方法：以产品型号 + F + 孔径 + 类型进行订购。

（例：SSG2-40、孔径 $\phi 20$ 、A 型时 $\Rightarrow$ SSG2-40F20A）

制作天数：除去订货日后的 2 个实际工作日。

↑ 交货带此标记。

R 系列



最适合伺服电机用减速机！

安装到法兰型减速机上使用时，请订购 R 系列。
是将法兰部安装孔规格标准化的产品。

■ 对应减速机系列

厂家名称	(株) HARMONIC DRIVE SYSTEMS	日本电产新宝 (株)	住友重机械工业 (株)
减速机系列	HPG	VRG	IB

订购个数：1 个～20 个。超过 20 个时，作为订做产品承接。

订购方法：以产品型号 + R + 安装轮毂直径进行订购。

（例：SSG3-30、安装轮毂直径为 $\phi 32$ 时 $\Rightarrow$ SSG3-30R32）

制作天数：除去订货日后的 2 个实际工作日。



↑ 交货带此标记。

※ 上述各系列产品在订货后会立刻开始加工，因此可能无法取消。

值得信赖的追加工

齿轮工房

交货期短!

统一为 KHK 标准齿轮提供追加工的厂家保证产品。



●追求生产效率和品质

利用最新的机械设备和 **JIT*** 生产线实现生产效率和品质的提升。
厂家为用户实施追加工服务, 提供值得信赖的高品质产品。

●按期交货

利用标准齿轮的产品库存, 以 **JIT*** 生产线快速应对用户订单。
可在约定的交货期内准时将即时可用的成品送达用户手中。

* JIT 是 Just in time 的缩写。

主要追加工

可根据用户的规格需求进行各种追加工!

承接以孔径、安装孔加工为主的各種加工, 如螺纹衬套加工、台阶孔加工、轮毂切落等……。



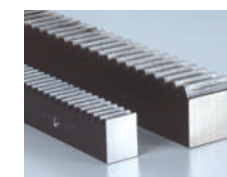
■ 螺纹衬套加工



■ 台阶孔加工



■ 台阶孔加工



■ 接合端面加工



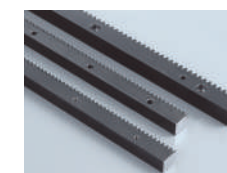
■ 孔、键槽、螺孔加工



■ 孔、轮毂、键槽加工



■ 孔、侧面螺孔加工



■ 各种安装孔加工

主要表面处理

齿轮工房也提供各种表面处理!

承接以防锈为目的的各种电镀处理、以耐磨损为目的的固体润滑处理及各种表面处理。

■ 电镀 以防止铁生锈为目的的代表性的电镀法, 厚度约为 2 ~ 25 μm。	■ 单色镀铬 发蓝的银白色电镀。要满足 RoHS 标准, 必须使用三价铬酸盐。	■ 无电解镀镍 电镀厚度约为 3 ~ 10 μm, 膜厚均匀。	■ 冷电镀处理 颜色为黑色, 极难剥落的铬类覆膜 (1 ~ 2 μm)。
	■ 黑色镀铬 黑色或略带红色的电镀。要满足 RoHS 标准, 必须使用三价黑色铬酸盐。	■ 表面氧化处理 通过强碱性处理液发生化学变化, 形成四氧化三铁覆膜 (3 μm 以下)。	■ 磷酸盐处理 通过磷酸铁类化学转化处理形成非晶质薄膜覆膜。

注: 电镀层较厚的表面处理产品的尺寸是指电镀前的尺寸, 望知悉。

JIT 生产线

从接单到发货可快速应对!

使用高精度机器快速加工, 利用 JIT 生产线实现短交期。



KHK 标准齿轮仓库



JIT 生产线



检查、包装



发送

订货时

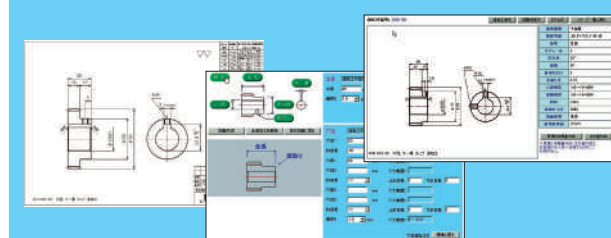
要求标准品追加工 (齿轮工房) 的报价时, 应备好记载着追加工规格的图纸。
在商量好报价、交货期后便可以开始制作。

<制作时的注意事项>

- 追加工后未进行表面氧化处理, 敬请了解。
- 根据追加工规格, 齿轮精度可能会降低。请在报价时商量好加工后的齿轮精度。

首先根据图纸进行报价!

可通过 WEB 产品目录的追加工图创建系统制作图纸。



URL <https://khkgears.net/>

承接 加工定做齿轮

可制作高精度齿轮！

利用先进的加工技术为用户提供值得信赖的产品。



新设备信息

磨齿齿条

实现了磨齿齿条价格的降低！



德国 HABRAMA 公司制造的齿轮磨削床 ZSMcompact2200

齿条磨齿加工范围	
最高齿轮精度	DIN 5 级 (相当于 JIS B1702-1:1998 N5 级)
最大模数	m 22
最大螺旋角	30°、左右螺旋方向均可
最大长度	2200mm
最大高度	160mm
最大重量	3000kgf (包含夹具重量)

注：加工范围因产品规格及形状而异。请随时咨询本公司营业人员。

磨齿内齿轮

可应对各种轮齿尺寸和齿形！



KLINGELNBERG 公司制造的齿轮磨削床 VIPER500W

内齿轮磨齿加工范围	
最高齿轮精度	JIS B 1702-1:1998 N5 级 (旧 JIS1 级)
最大模数	m4 (DP6、CP12) 左右、可加工特殊尺寸
最大螺旋角	27°、左右螺旋方向均可
最大外径	φ500mm
最小内径	φ150mm
最大重量	500kgf (包含夹具重量)

订货时

请备好制作图。

订做齿轮的报价仅限于以下“制作范围”内的产品。订购时，请备好记载有“产品规格记载事项”内容的制作图。在商量好报价、交货期后便可以开始制作。

■制作范围

正、斜齿齿轮	齿条	内齿轮	交错轴斜齿轮	等径锥齿轮、锥齿轮	蜗杆蜗轮
模数0.5~10 外径φ600mm以下 质量200kg以下	模数0.5~10 全长2000mm以下 质量100kg以下	模数0.5~4 齿顶圆直径φ150mm以上 外径φ500mm以下 质量200kg以下	模数1~4 外径φ600mm以下 质量200kg以下	模数1~10 外径φ250mm以下 组装距离170mm以下 质量50kg以下	模数0.5~10 蜗杆外径φ100mm以下 蜗轮外径φ600mm以下 组装距离350mm以下

<制作时的注意事项>

- 即使是制作范围内的产品，也可能由于精度、形状、热处理等产品规格的原因而无法制作。
- 即使是技术上可以制作的齿轮，也可能因本公司的生产工序、生产能力等原因而无法承接。
- 由于本公司的制造能力，可能会更改用户的精度要求而进行报价。
请确认报价书后再进行订购。
- 对于图纸中没有记载的产品规格以及没有提出要求的外观品质，本公司将基于取得认证的 ISO9001 品质体系进行制作。
- 本公司不承接订做齿轮的设计业务。
请在订货前备好产品图纸。

■产品规格记载事项

●必须记载 ○根据需要记载 — 无需记载

齿轮类型	正齿轮	斜齿轮	交错轴斜齿轮	内齿轮	斜齿轮	齿条	斜齿齿条	锥齿轮	弧齿锥齿轮	蜗杆蜗轮
齿数、头数	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
齿厚、侧隙	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
材料	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
热处理、表面处理	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
形状尺寸、尺寸公差	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
表面粗糙度	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
几何公差	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
配对齿轮齿数及头数、组装距离	—	—	—	—	—	—	—	●	●	●

注：无指定的齿厚、侧隙、表面粗糙度、几何公差遵照 KHK 标准齿轮的规格。

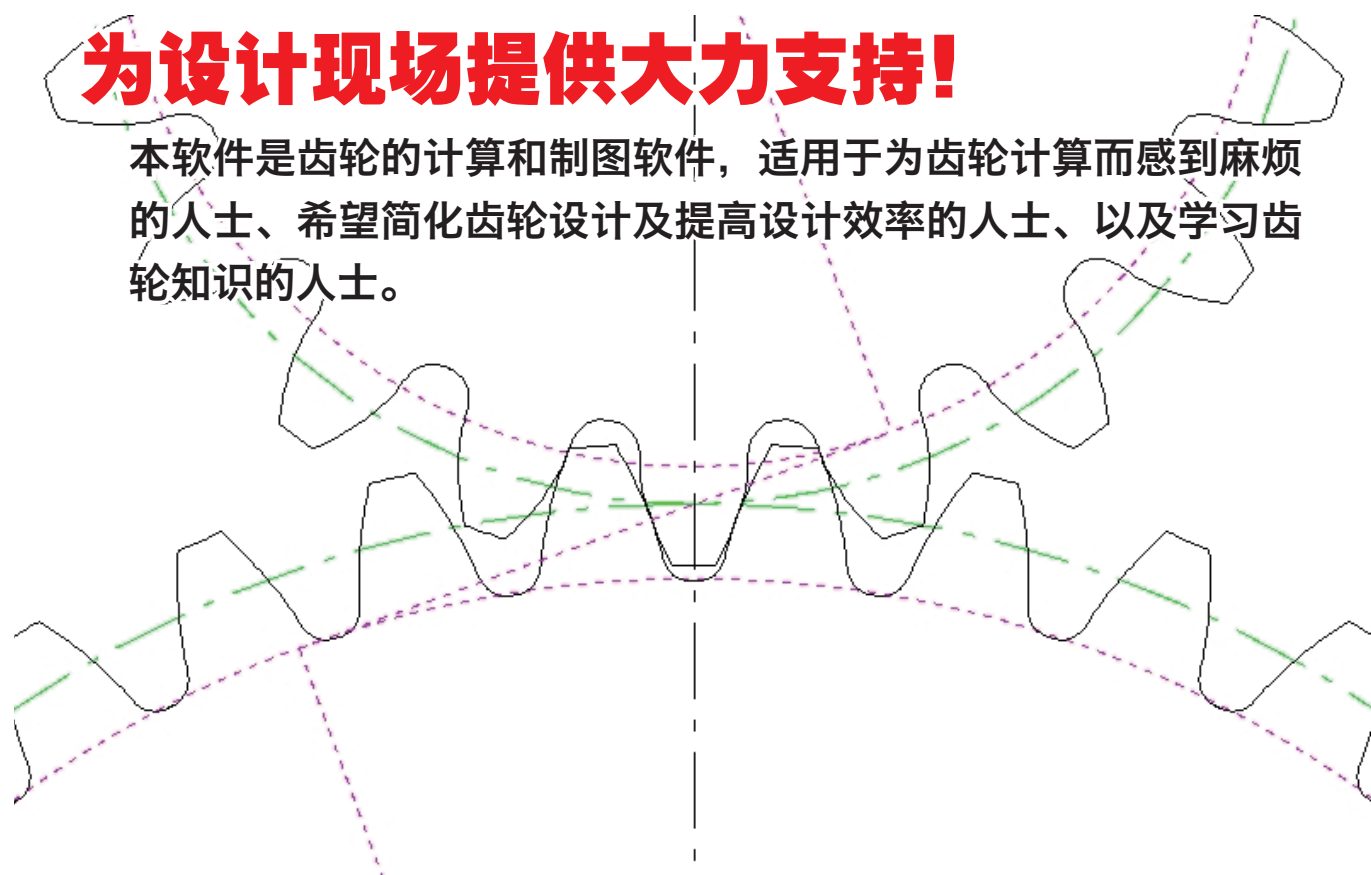
齿轮计算软件 GCSW

& 齿轮制图软件 GDSW for Web

免费

为设计现场提供大力支持!

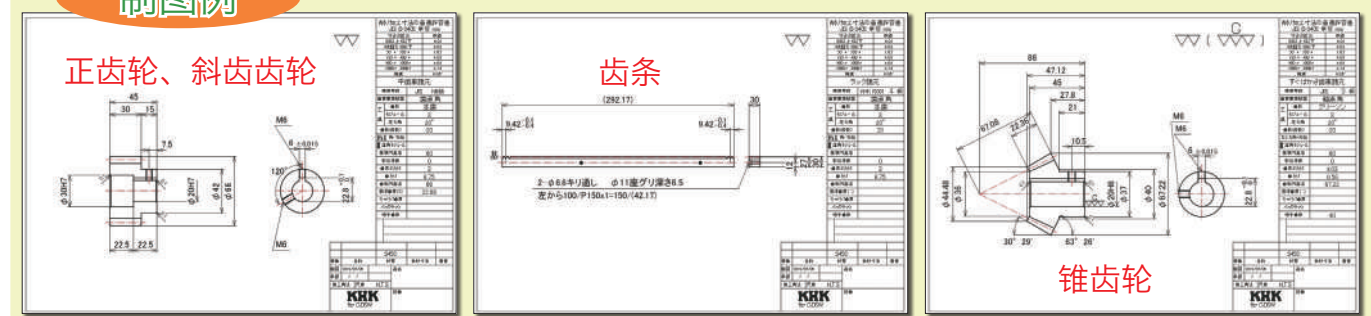
本软件是齿轮的计算和制图软件，适用于为齿轮计算而感到麻烦的人士、希望简化齿轮设计及提高设计效率的人士、以及学习齿轮知识的人士。



计算例



制图例



齿轮计算软件 GCSW

使用 GCSW 降低齿轮设计成本!



GCSW 的计算功能	
齿轮的种类	平行轴：正齿轮、斜齿轮、内齿轮、齿条 & 小齿轮 相交轴：等径锥齿轮、锥齿轮 交错轴：交错轴斜齿轮、蜗杆 & 蜗轮
计算内容	各种尺寸计算（变位、齿厚、中心距） 强度计算（弯曲强度、齿面强度） 齿轮受力计算（径向、轴向、半径方向） 齿形计算（齿形图、创建图、啮合图） 侧隙换算、拘束咬合齿轮系计算
输出内容	打印各种计算结果 打印齿形图、创建图、啮合图 输出齿形图的 CAD 数据

齿轮的形状计算、强度计算、齿形计算…瞬间完成复杂的齿轮计算。还可以模拟想要使用的齿轮的尺寸及强度，大幅度降低设计成本。

齿轮制图软件 GDSW

使用 GDSW 简单制作齿轮基本图!



GDSW 的制图功能	
齿轮的种类	平行轴：正齿轮、斜齿轮、内齿轮、齿条 & 小齿轮 相交轴：等径锥齿轮、锥齿轮 交错轴：交错轴斜齿轮、蜗杆 & 蜗轮
制图内容	齿轮规格（齿距、压力角、齿数、齿轮精度、材料、热处理等） 各种齿轮的基本形状 无轮齿形状、有轮齿形状（支持两级轮齿） 孔形状（支持 3 级孔） 键槽形状（支持 JIS 键、任意键） 安装孔形状（螺纹孔、通孔、螺孔）
输出内容	制图齿轮的图纸打印 制图齿轮的 CAD 数据输出（支持 ZIP）

如果是基本齿轮形状，即使没有 CAD 也可以制图。正齿轮、锥齿轮、蜗杆蜗轮……可直接打印图纸，还可制作 CAD 数据。

使用时

请进行用户注册。

KHK 软件可免费使用，但必须进行用户注册。用户注册完成后，会生成“我的 KHK 页面”，可以使用 GCSW 和 GDSW。用户的计算数据会保存在我的页面中，可以联合使用 GCSW 和 GDSW，还可以进行再使用。详情请参考网站。[KHK 软件] [检索]

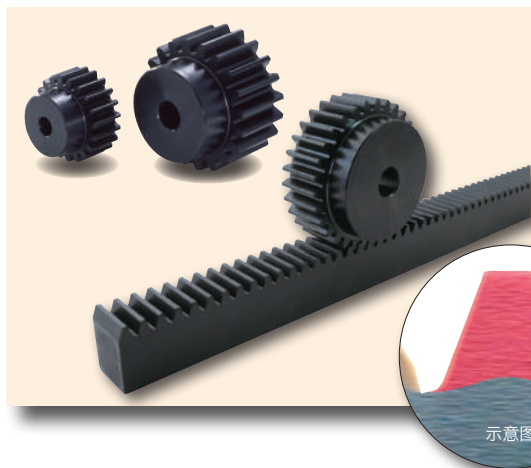
* 本公司按照个人信息保护方针对用户数据进行妥善管理。

<制作时的注意事项>

- 软件内容及使用协议可能会未经预告而发生变更。
- 万一因软件 Bug 对用户造成损害，本公司不负赔偿责任。
- GCSW 的齿轮强度是基于日本齿轮工业协会规格 (JGMA 规格) 计算得出的值。
- 通过 GDSW 制作的图纸也可能会由于本公司生产能力的原因而无法生产。



新产品



淬火 + 对象产品

SS・SSA・SSCP 正齿轮

KS、KSSCP 调质正齿轮

将增加齿面淬火标准化!

通过淬火 + 将齿面强度提升约 4 倍。

最适合用于淬火齿条 (H 系列) 及激光淬火齿条 (HL 系列) 的配对小齿轮。

需要提高齿轮耐久性时请务必使用。

何谓淬火 +

对订购的标准品增加淬火。
产品型号末尾带 **H** 标记的产品为淬火 + 对象产品。

- 交期短, 4 个实际工作日即可完成淬火
除去订货日后的 4 个实际工作日即可完成齿面高频淬火。
- 齿面强度提升约 4 倍
通过淬火将齿面强度提升约 4 倍。
- 价格为产品单价 + 淬火单价
在产品单价的基础上加上淬火单价。
淬火单价请参考下表。

请以产品型号 +H
进行订购。

例: 产品型号: SS3-20, 增加淬火时
⇒ SS3-20H

高频淬火规格

淬火部位: 齿面淬火

淬火硬度: HRC50 ~ 60

淬火深度: 1mm 以上

● 关于齿面淬火的硬度及深度

高频淬火随齿轮的大小淬火处理方法及轮齿部的淬火状态变化。

淬火深度为从齿面向深处维氏硬度达到 HV450 (JIS G 0559: 2008) 的深度。

淬火 + 的上述淬火规格为齿轮分度圆直径附近的淬火规格, 敬请了解。

注 1: 齿面强度是在任意使用条件下计算的参考值。

实际齿面强度请通过 KHK Web 产品目录计算。

注 2: 齿面精度在淬火后会降低 1 个等级。

此外, 孔径尺寸公差 H7 也会在等级范围外。

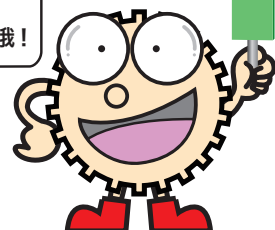
注 3: 淬火后不再进行表面氧化处理。

小原齒車工業株式会社



总公司・工厂 〒332-0022 埼玉県川口市仲町 13-17
TEL:048-255-4871(总机) FAX:048-256-2269

请不要客气，
来我们的工厂看看哦！



接受预约



被指定为“彩之国工厂”
彩之国さいたま

总公司・工厂的交通简图



KHK 标准齿轮仓库



齿条仓库



发送



JIT 生产线、切齿



齿轮磨削



齿轮精度测量



加工中心加工



电火花线切割机



圆柱磨削

株式会社 KHK 野田



株式会社 KHK 野田
〒270-0237 千葉県野田市中里 143



可靠的制造

在 KHK 野田,为了能生产出可以让用户安心使用的产品,导入了最新锐的机床和检测设备,以确保产品的信赖性,缩短交货期。

在所有工序实现品质保证管理

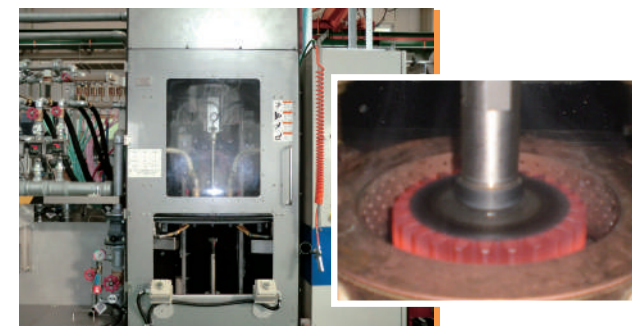


CARL ZEISS 三维检测仪 (ACCURA)

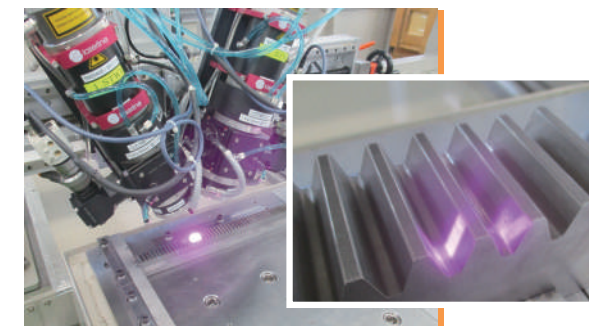


齿轮测定仪 (350GMS)

淬火设备



高频淬火炉 (MK16A STAT300-50)

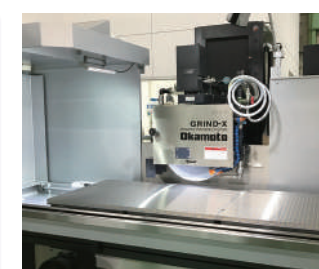


激光淬火炉 (LDF4000-40)

生产设备



齿条磨削床 (ZSMcompact2200)



NC 精密平面磨削床 (PSG206iQ)



CNC 滚齿机 (KN-152)



CNC 齿轮磨削床 (300TWG)



CNC 锥齿轮磨削床 (PH-280HG)



立式加工中心 (VCN-530C)



CNC 螺纹磨削床 (TE-LM200)



CNC 车床 (MW120EXG)

积极参加在世界各地举办的展示会。

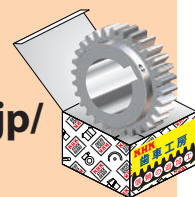


国际机器人展 2017

为了保持与客户的对话与交流，KHK 不仅积极参加在日本国内举办的各种主要展览会，还经常在海外举办的展览会上出展，努力开展公关活动。

**最新的展览会情报请
阅览 KHK 网站。**

www.khkgears.co.jp/



第 3 届 名古屋机械要素技术展 2018



第 56 届 MEX 金泽 2018



第 22 届 机械要素技术展 2018



第 28 届 JIMTOF 2016

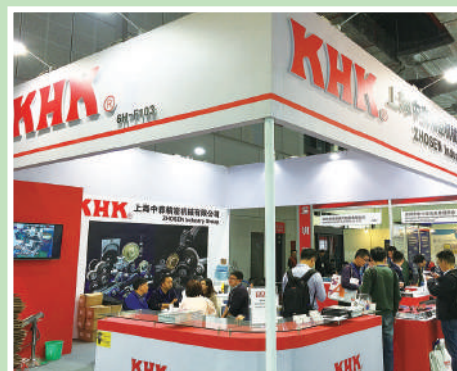


MEX 金泽 2016



MECHATRONICS TECHNOLOGY JAPAN 2017

海外展览会



中国 国际工业博览会



韩国 机械展

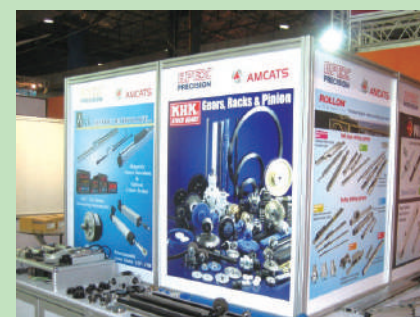


中国 DMP

美国 ATX

KHK 参加在世界各地举办的展览会。

KHK 的代理店代表公司参加在世界各主要都市举办的展览会。展览会是可以实际触摸 KHK 产品的好机会，请广为利用。



<< 通过设置在世界各地的代理店进行贸易活动 >>

各国代理店详情请参阅网站确认。



伴随国际化的发展，对应越来越高的需求，KHK 建立了遍布全世界的销售网。

<https://khkgears.net/china/index.html>

※1 RoHS2 指令 (2011/65/EU) 自 2019 年 7 月 22 日起追加 4 种邻苯二甲酸系物质, 限制物质增至 10 种。

Restriction of Hazardous Substances

不含镉、六价铬 . . .
等损害环境的物质。

KHK 标准齿轮及包装材料使用后的处理方法

金属产品请按材料分类，作废金属再利用。

尼龙齿轮请作为废弃塑料类以稳定型工业废弃物处理。

包装时使用的纸箱请作为纸箱生产的再生原材料进行处理。

包装时所使用的纸盒请作为再生纸生产的原材料加以利用。

包装使用的缓冲用塑料布、塑料成形箱请作为废弃塑料类以稳定型工业废弃物处理。

绿色产品购入活动

办公用品的 90% 使用了有利环保的绿色产品。



KHK®

材料、机油、药品、材料生产厂家情报
(Mill Sheet・SDS等)

设计、材料厂家、采购

环保物质数据库

销售

客户

* SDS 是化学物质等安全性数据 Safety Data Sheets 的略称。

環境物質管理データベース									
機台番号: X30H1802									
管理部署別		使用製品別		種類別		取引終了		審査中	
機台/機種	単位	名称	製品名	原資国名	製品番号	物質名	材料名	ECOSAT項目	登録/更新日
● 使用済									
Z2-008	三信通信販売用コンピュータ	1700-700-1201201 カンパニ	富士通	日本		有害物質	有害物質	小信環境	10/05/20
Z2-010	プリンタ	AT2620-16000 H42	富士通	日本		有害物質	有害物質	小信環境	09/04/21
Z2-011	カメラ	AT2620-16000 H42	富士通	日本		有害物質	有害物質	小信環境	13/05/19
Z2-012	カメラ	TRU600 197A.3	富士通	日本		有害物質	有害物質	小信環境	09/04/21
Z2-013	カメラ	TRU600 197A.3	富士通	日本		有害物質	有害物質	小信環境	14/01/14
Z2-014	カメラ	TRU600 197A.3	富士通	日本		有害物質	有害物質	小信環境	14/01/14
Z2-015	カメラ	TRU600 197A.3	富士通	日本		有害物質	有害物質	小信環境	14/01/14
Z2-016	カメラ	TRU600 197A.3	富士通	日本		有害物質	有害物質	小信環境	14/01/14
Z2-017	カメラ	TRU600 197A.3	富士通	日本		有害物質	有害物質	小信環境	14/01/14
Z2-018	カメラ	TRU600 197A.3	富士通	日本		有害物質	有害物質	小信環境	14/01/14
Z2-019	カメラ	TRU600 197A.3	富士通	日本		有害物質	有害物質	小信環境	14/01/14
Z2-020	カメラ	TRU600 197A.3	富士通	日本		有害物質	有害物質	小信環境	14/01/14
Z2-021	カメラ	TRU600 197A.3	富士通	日本		有害物質	有害物質	小信環境	14/01/14
Z2-022	カメラ	TRU600 197A.3	富士通	日本		有害物質	有害物質	小信環境	14/01/14
Z2-023	カメラ	TRU600 197A.3	富士通	日本		有害物質	有害物質	小信環境	14/01/14
Z2-024	カメラ	TRU600 197A.3	富士通	日本		有害物質	有害物質	小信環境	14/01/14
Z2-025	カメラ	TRU600 197A.3	富士通	日本		有害物質	有害物質	小信環境	14/01/14
Z2-026	カメラ	TRU600 197A.3	富士通	日本		有害物質	有害物質	小信環境	14/01/14
Z2-027	カメラ	TRU600 197A.3	富士通	日本		有害物質	有害物質	小信環境	14/01/14
Z2-028	カメラ	TRU600 197A.3	富士通	日本		有害物質	有害物質	小信環境	14/01/14
Z2-029	カメラ	TRU600 197A.3	富士通	日本		有害物質	有害物質	小信環境	14/01/14
Z2-030	カメラ	TRU600 197A.3	富士通	日本		有害物質	有害物質	小信環境	14/01/14
Z2-031	カメラ	TRU600 197A.3	富士通	日本		有害物質	有害物質	小信環境	14/01/14
Z2-032	カメラ	TRU600 197A.3	富士通	日本		有害物質	有害物質	小信環境	14/01/14
Z2-033	カメラ	TRU600 197A.3	富士通	日本		有害物質	有害物質	小信環境	14/01/14
Z2-034	カメラ	TRU600 197A.3	富士通	日本		有害物質	有害物質	小信環境	14/01/14
Z2-035	カメラ	TRU600 197A.3	富士通	日本		有害物質	有害物質	小信環境	14/01/14
Z2-036	カメラ	TRU600 197A.3	富士通	日本		有害物質	有害物質	小信環境	14/01/14
Z2-037	カメラ	TRU600 197A.3	富士通	日本		有害物質	有害物質	小信環境	14/01/14
Z2-038	カメラ	TRU600 197A.3	富士通	日本		有害物質	有害物質	小信環境	14/01/14
Z2-039	カメラ	TRU600 197A.3	富士通	日本		有害物質	有害物質	小信環境	14/01/14
Z2-040	カメラ	TRU600 197A.3	富士通	日本		有害物質	有害物質	小信環境	14/01/14
Z2-041	カメラ	TRU600 197A.3	富士通	日本		有害物質	有害物質	小信環境	14/01/14
Z2-042	カメラ	TRU600 197A.3	富士通	日本		有害物質	有害物質	小信環境	14/01/14
Z2-043	カメラ	TRU600 197A.3	富士通	日本		有害物質	有害物質	小信環境	14/01/14
Z2-044	カメラ	TRU600 197A.3	富士通	日本		有害物質	有害物質	小信環境	14/01/14
Z2-045	カメラ	TRU600 197A.3	富士通	日本		有害物質	有害物質	小信環境	14/01/14
Z2-046	カメラ	TRU600 197A.3	富士通	日本		有害物質	有害物質	小信環境	14/01/14
Z2-047	カメラ	TRU600 197A.3	富士通	日本		有害物質	有害物質	小信環境	14/01/14
Z2-048	カメラ	TRU600 197A.3	富士通	日本		有害物質	有害物質	小信環境	14/01/14
Z2-049	カメラ	TRU600 197A.3	富士通	日本		有害物質	有害物質	小信環境	14/01/14
Z2-050	カメラ	TRU600 197A.3	富士通	日本		有害物質	有害物質	小信環境	14/01/14
Z2-051	カメラ	TRU600 197A.3	富士通	日本		有害物質	有害物質	小信環境	14/01/14
Z2-052	カメラ	TRU600 197A.3	富士通	日本		有害物質	有害物質	小信環境	14/01/14
Z2-053	カメラ	TRU600 197A.3	富士通	日本		有害物質	有害物質	小信環境	14/01/14
Z2-054	カメラ	TRU600 197A.3	富士通	日本		有害物質	有害物質	小信環境	14/01/14
Z2-055	カメラ	TRU600 197A.3	富士通	日本		有害物質	有害物質	小信環境	14/01/14
Z2-056	カメラ	TRU600 197A.3	富士通	日本		有害物質	有害物質	小信環境	14/01/14
Z2-057	カメラ	TRU600 197A.3	富士通	日本		有害物質	有害物質	小信環境	14/01/14
Z2-058	カメラ	TRU600 197A.3	富士通	日本		有害物質	有害物質	小信環境	14/01/14
Z2-059	カメラ	TRU600 197A.3	富士通	日本		有害物質	有害物質	小信環境	14/01/14
Z2-060	カメラ	TRU600 197A.3	富士通	日本		有害物質	有害物質	小信環境	14/01/14
Z2-061	カメラ	TRU600 197A.3	富士通	日本		有害物質	有害物質	小信環境	14/01/14
Z2-062	カメラ	TRU600 197A.3	富士通	日本		有害物質	有害物質	小信環境	14/01/14
Z2-063	カメラ	TRU600 197A.3	富士通	日本		有害物質	有害物質	小信環境	14/01/14
Z2-064	カメラ	TRU600 197A.3	富士通	日本		有害物質	有害物質	小信環境	14/01/14
Z2-065	カメラ	TRU600 197A.3	富士通	日本		有害物質	有害物質	小信環境	14/01/14
Z2-066	カメラ	TRU600 197A.3	富士通	日本		有害物質	有害物質	小信環境	14/01/14
Z2-067	カメラ	TRU600 197A.3	富士通	日本		有害物質	有害物質	小信環境	14/01/14
Z2-068	カメラ	TRU600 197A.3	富士通	日本		有害物質	有害物質	小信環境	14/01/14
Z2-069	カメラ	TRU600 197A.3	富士通	日本		有害物質	有害物質	小信環境	14/01/14
Z2-070	カメラ	TRU600 197A.3	富士通	日本		有害物質	有害物質	小信環境	14/01/14
Z2-071	カメラ	TRU600 197A.3	富士通	日本		有害物質	有害物質	小信環境	14/01/14
Z2-072	カメラ	TRU600 197A.3	富士通	日本		有害物質	有害物質	小信環境	14/01/14
Z2-073	カメラ	TRU600 197A.3	富士通	日本		有害物質	有害物質	小信環境	14/01/14
Z2-074	カメラ	TRU600 197A.3	富士通	日本		有害物質	有害物質	小信環境	14/01/14
Z2-075	カメラ	TRU600 197A.3	富士通	日本		有害物質	有害物質	小信環境	14/01/14
Z2-076	カメラ	TRU600 197A.3	富士通	日本		有害物質	有害物質	小信環境	14/01/14
Z2-077	カメラ	TRU600 197A.3	富士通	日本		有害物質	有害物質	小信環境	14/01/14
Z2-078	カメラ	TRU600 197A.3	富士通	日本		有害物質	有害物質	小信環境	14/01/14
Z2-079	カメラ	TRU600 197A.3	富士通	日本		有害物質	有害物質	小信環境	14/01/14
Z2-080	カメラ	TRU600 197A.3	富士通	日本		有害物質	有害物質	小信環境	14/01/14
Z2-081	カメラ	TRU600 197A.3	富士通	日本		有害物質	有害物質	小信環境	14/01/14
Z2-082	カメラ	TRU600 197A.3	富士通	日本		有害物質	有害物質	小信環境	14/01/14
Z2-083	カメラ	TRU600 197A.3	富士通	日本		有害物質	有害物質	小信環境	14/01/14
Z2-084	カメラ	TRU600 197A.3	富士通	日本		有害物質	有害物質	小信環境	14/01/14
Z2-085	カメラ	TRU600 197A.3	富士通	日本		有害物質	有害物質	小信環境	14/01/14
Z2-086	カメラ	TRU600 197A.3	富士通	日本		有害物質	有害物質	小信環境	14/01/14
Z2-087	カメラ	TRU600 197A.3	富士通	日本		有害物質	有害物質	小信環境	14/01/14
Z2-088	カメラ	TRU600 197A.3	富士通	日本		有害物質	有害物質	小信環境	14/01/14
Z2-089	カメラ	TRU600 197A.3	富士通	日本		有害物質	有害物質	小信環境	14/01/14
Z2-090	カメラ	TRU600 197A.3	富士通	日本		有害物質	有害物質	小信環境	14/01/14
Z2-091	カメラ	TRU600 197A.3	富士通	日本		有害物質	有害物質	小信環境	14/01/14
Z2-092	カメラ	TRU600 197A.3	富士通	日本		有害物質	有害物質	小信環境	14/01/14
Z2-093	カメラ	TRU600 197A.3	富士通	日本		有害物質	有害物質	小信環境	14/01/14
Z2-094	カメラ	TRU600 197A.3	富士通	日本		有害物質	有害物質	小信環境	14/01/14
Z2-095	カメラ	TRU600 197A.3	富士通	日本		有害物質	有害物質	小信環境	14/01/14
Z2-096	カメラ	TRU600 197A.3	富士通	日本		有害物質	有害物質	小信環境	14/01/14
Z2-097	カメラ	TRU600 197A.3	富士通	日本		有害物質	有害物質	小信環境	14/01/14
Z2-098	カメラ	TRU600 197A.3	富士通	日本		有害物質	有害物質	小信環境	14/01/14
Z2-099	カメラ	TRU600 197A.3	富士通	日本		有害物質	有害物質	小信環境	14/01/14
Z2-100	カメラ	TRU600 197A.3	富士通	日本		有害物質	有害物質	小信環境	14/01/14
Z2-101	カメラ	TRU600 197A.3	富士通	日本		有害物質	有害物質	小信環境	14/01/14
Z2-102	カメラ	TRU600 197A.3	富士通	日本		有害物質	有害物質	小信環境	14/01/14
Z2-103	カメラ	TRU600 197A.3	富士通	日本		有害物質	有害物質	小信環境	14/01/14
Z2-104	カメラ	TRU600 197A.3	富士通	日本		有害物質	有害物質	小信環境	14/01/14
Z2-105	カメラ	TRU600 197A.3	富士通	日本		有害物質	有害物質	小信環境	14/01/14
Z2-106	カメラ	TRU600 197A.3	富士通	日本		有害物質	有害物質	小信環境	14/01/14
Z2-107	カメラ	TRU600 197A.3	富士通	日本		有害物質	有害物質	小信環境	14/01/14
Z2-108	カメラ	TRU600 197A.3	富士通	日本		有害物質	有害物質	小信環境	14/01/14
Z2-109	カメラ	TRU600 197A.3	富士通	日本		有害物質	有害物質	小信環境	14/01/14
Z2-110	カメラ	TRU600 197A.3	富士通	日本		有害物質	有害物質	小信環境	14/01/14
Z2-111	カメラ	TRU600 197A.3	富士通	日本		有害物質	有害物質	小信環境	14/01/14
Z2-112	カメラ	TRU600 197A.3	富士通	日本		有害物質	有害物質	小信環境	14/01/14
Z2-113	カメラ	TRU600 197A.3	富士通	日本		有害物質	有害物質	小信環境	14/01/14
Z2-114	カメラ	TRU600 197A.3	富士通	日本		有害物質	有害物質	小信環境	14/01/14
Z2-115	カメラ	TRU600 197A.3	富士通	日本		有害物質	有害物質	小信環境	14/01/14
Z2-116	カメラ	TRU600 197A.3	富士通	日本		有害物質	有害物質	小信環境	14/01/14
Z2-117	カメラ	TRU600 197A.3	富士通	日本		有害物質	有害物質	小信環境	14/01/14
Z2-118	カメラ	TRU600 197A.3	富士通	日本		有害物質	有害物質	小信環境	14/01/14
Z2-119	カメラ	TRU600 197A.3	富士通	日本		有害物質	有害物質	小信環境	14/01/14
Z2-120	カメラ	TRU600 197A.3	富士通	日本		有害物質	有害物質	小信環境	14/01/14
Z2-121	カメラ	TRU600 197A.3	富士通	日本		有害物質	有害物質	小信環境	14/01/14
Z2-122	カメラ	TRU600 197A.3	富士通	日本		有害物質	有害物質	小信環境	14/01/14
Z2-123	カメラ	TRU600 197A.3	富士通	日本		有害物質	有害物質	小信環境	14/01/14
Z2-124	カメラ	TRU600 197A.3	富士通	日本		有害物質	有害物質	小信環境	14/01/14
Z2-125	カメラ	TRU600 197A.3	富士通	日本		有害物質	有害物質	小信環境	14/01/14
Z2-126	カメラ	TRU600 197A.3	富士通	日本		有害物質	有害物質	小信環境	14/01/14
Z2-127	カメラ	TRU600 197A.3	富士通	日本		有害物質	有害物質	小信環境	14/01/14
Z2-128	カメラ	TRU600 197A.3	富士通	日本		有害物質	有害物質	小信環境	14/01/14
Z2-129	カメラ	TRU600 197A.3	富士通	日本		有害物質	有害物質	小信環境	14/01/14
Z2-130	カメラ	TRU600 197A.3	富士通	日本		有害物質	有害物質	小信環境	14/01/14
Z2-131	カメラ	TRU600 197A.3	富士通	日本		有害物質	有害物質	小信環境	14/01/14
Z2-132	カメラ	TRU600 197A.3	富士通	日本		有害物質	有害物質	小信環境	14/01/14
Z2-133	カメラ	TRU600 197A.3	富士通	日本		有害物質	有害物質	小信環境	14/01/14
Z2-134	カメラ	TRU600 197A.3	富士通	日本		有害物質	有害物質	小信環境	14/01/14
Z2-135	カメラ	TRU600 197A.3	富士通	日本		有害物質	有害物質	小信環境	14/01/14
Z2-136	カメラ	TRU600 197A.3	富士通	日本		有害物質	有害物質	小信環境	14/01/14
Z2-137	カメラ	TRU600 197A.3	富士通	日本		有害物質	有害物質	小信環境	14/01/14
Z2-138	カメラ	TRU600 197A.3	富士通	日本		有害物質	有害物質	小信環境	14/01/14
Z2-139	カメラ	TRU600 197A.3	富士通	日本		有害物質	有害物質	小信環境	14/01/14
Z2-140	カメラ	TRU600 197A.3	富士通	日本		有害物質	有害物質	小信環境	14/01/14
Z2-141	カメラ	TRU600 197A.3	富士通	日本		有害物質	有害物質	小信環境	14/01/14
Z2-142	カメラ	TRU600 197A.3	富士通	日本		有害物質	有害物質	小信環境	14/01/14
Z2-143	カメラ	TRU600 197A.3	富士通	日本		有害物質	有害物質	小信環境	14/01/14
Z2-144	カメラ	TRU600 197A.3	富士通	日本		有害物質	有害物質	小信環境	14/01/14
Z2-145	カメラ	TRU600 197A.3	富士通	日本		有害物質			

将 KHK 标准齿轮所使用的材料、氧化液、产品上使用的防锈油、包装材料的制造工艺规程及 SDS 制作成数据库,为制造出环保型产品而努力。

A close-up photograph of a lathe machine in operation. A metal workpiece is being turned, and a cutting tool is visible on the left, removing a chip. The workpiece has a series of longitudinal grooves or a splined section. The background is slightly blurred, showing other parts of the machine and a green wall.

预防由于油烟而造成的大气污染、不使用切削机油(省资源)。高速化切齿加工缩短加工时间(省资源・制造工序时间的缩短)

夏季遮断外部的热量、冬季保持室内的暖气不外逃。达到节省空调机使用电力的目的。

A row of white Toyota Mirai cars parked in a lot. The cars are parked diagonally, with the closest car in the foreground and others receding into the background. The background shows a modern building with large windows and some greenery.

营业用车采用了混合燃料车、防空转车等，努力在日常的生产活动中减少对环境的污染。

60 块太阳能集热板年间
可减少造成地球温暖化的
CO₂ 排出量为 1.89t。

KHK 构建起综合管理系统,在保证向用户提供高品质产品的同时,还注重企业活动的环保性,持续开展全员参加的改善活动,以提高利益相关者的满意度,构建并促进具有高经济效益的系统。



JQA-QMA14416
JQA-EM6717

KHK 取得了国际标准 ISO9001(品质管理体系) 和 ISO14001(环境管理体系) 的认证, 以“为用户提供值得信赖的高品质产品”为宗旨, 全体成员共同努力奋斗。为提高用户的满意度, KHK 确立了基于 Vision、Plan、Do、Check、Action 循环的综合管理系统, 不断改善工作结构, 更快、更廉价地为用户提供安全、优质的产品, 并举全公司之力提高服务质量, 确保用户能放心使用 KHK 产品。



停产标准品型号履历表



类型	停产产品		产品规格		等同产品	销售期间 公历
	型号	范围	特征	材料	型号	
正齿轮	SSG	模数 0.5、0.8 部分产品	成品	S45C	订做对应	2008 ~ 2019
	SS	模数 0.5、0.8、1、1.5 部分产品	成品	S45C	承接产品的订制和追加加工	2008 ~ 2019
	SSY	模数 1.25	带轮毂型	S45C	订做对应	1984 ~ 2008
	SSAY	模数 1.25	无轮毂型	S45C	订做对应	1988 ~ 2008
	SSAY/K	全品	K 夹钳 (专利产品)	S45C	不能生产	2002 ~ 2017
	SSH	全品	珩磨齿面	S45C	SSG	1973 ~ 1975
	LS	全品	烧结品	SMF5040	SS	2000 ~ 2019
	CS	全品	铸造品	FC200	SS	1973 ~ 1984
	SUSL	全品	快锁	SUS303	SUSF	1996 ~ 2016
	DSL	全品	快锁	缩醛 (SUS303)	DSF	2000 ~ 2016
	PSU	全品	轮毂部融接品	MC901(FC200)	PU	1988 ~ 1996
	DS	m0.5-18,25,28,32,35,36,64,72 m0.8-18,25,28,32,35,36,64,72	成形品	DURACON(R) (M90-44)	订做对应	1988 ~ 2017
	BSS	模数 0.5、0.8、1 部分产品	成品	C3604	承接产品的订制和追加加工	2008 ~ 2019
	KSCP	全品	调质・齿面高频淬火	SCM440	KSSCP 淬火 +	2014 ~ 2019
斜齿齿轮	KHCPG	全品	CP、磨齿	SCM440	订做对应	1992 ~ 1992
	KHG	模数 1、1.5、2、2.5、3 部分产品	轴直角模数、磨齿	SCM440	订做对应	1989 ~ 2019
内齿轮	CI	全品	铸造品	FCD55	SI	1973 ~ 1978
齿条	SR	长度 1000mm 以上	一般普及品	S45C	SRF	1973 ~ 2008
	BSR	模数 1.25	黄铜制	C3604	订做对应	1984 ~ 2008
	SRO	SRO6-1000	圆形齿条	S45C	订做对应	1989 ~ 2019
	CR	全品	铸造品	FC200	SRF	1973 ~ 1978
	SRCP	长度 1000mm 以上	CP	S45C	SRCPF	1978 ~ 2008
斜齿齿条	KRHGCPF	全品	CP、磨齿	SCM440	订做对应	1992 ~ 1992
弧齿等径锥齿轮	SMS	模数 1.25	一般普及品	S45C	订做对应	1978 ~ 2006
	KSP	F 型 (带键槽成型型) 全品	成品	SCM415	承接产品的订制和追加加工	2004 ~ 2016
直齿等径锥齿轮	CM	全品	铸造品	FC20	SM	1973 ~ 1978
	FM	全品	精密锻造品	S45C	SM	1973 ~ 1978
高传动比准双曲面锥齿轮	MHP	减速比 90,120,180,200,20(m1),30(m1.5)	使用一对齿轮实现高减速比	SCM415	不能生产	2000 ~ 2016
弧齿锥齿轮	MBSA	模数 1.5 以下	成品	SCM415	订做对应	1978 ~ 2006
	MBSB	模数 1.5 以下	成品	SCM415	订做对应	1978 ~ 2006
	KSP	F 型 (带键槽成型型) 全品	成品	SCM415	承接产品的订制和追加加工	2004 ~ 2016
直齿锥齿轮	FB	全品	精密锻造品	S45C	SB	1973 ~ 1978
	SB	模数 5 以上的 CB 系列的配对小齿轮	一般普及品	S45C	SBY	1973 ~ 2006
	CB	与 SB 系列规格重复的产品	铸造品	FC200	SB、SBY	1973 ~ 2000
	CB	模数 5 以上的 SB 系列的配对齿轮	铸造品	FC200	SB、SBY	1973 ~ 2006
交错轴斜齿轮	AN	模数 4	铝青铜制	CAC702 (AIBC2)	SN	1979 ~ 2019
蜗杆	KWGD	模数 5 以上	双导程、磨齿	SCM440	订做对应	1988 ~ 2002
	KWGDL	模数 5 以上	双导程、带轴磨齿	SCM440	订做对应	1992 ~ 2002
	KWG	模数 5 以上 双头右旋 (R2)	带轴磨齿	SCM440	订做对应	1978 ~ 2002
	SW	模数 5 以上 左旋 (L1、L2)	一般普及品	S45C	订做对应	1996 ~ 2002
蜗轮	AGDL	模数 5 以上	双导程	CAC702 (AIBC2)	订做对应	1988 ~ 2002
	AGF	模数 5 以上 双头右旋 (R2)	铝青铜制	CAC702 (AIBC2)	订做对应	1978 ~ 2002
	BG	模数 5 以上的螺旋齿轮 (L1、L2)	磷青铜制	CAC502 (PBC2)	订做对应	1996 ~ 2002
	CG	模数 5 以上 左旋 (L1、L2)	铸造品	FC200	订做对应	1996 ~ 2002
One Cyclone	F	全品	无电机		不能生产	1973 ~ 1980
	IM	全品	带电动机		不能生产	1973 ~ 1980
	M	全品	带电动机		不能生产	1973 ~ 1980
齿轮计算软件	GCSW	全品	一般齿轮的计算		Web 版 GCSW	1988 ~ 2009
电子产品目录 (仅日文版)	30XX	全品	KHK 标准齿轮的产品信息 DXF、强度计算等		Web 产品目录	1992 ~ 2011