



共通仕様	
精度等級	KHK W 002 2級
歯車基準断面	軸直角
歯形	並歯
歯直角圧力角	20°
材料	CAC702 (旧JIS表示A8BC2)
熱処理	—
歯面硬度	—

\*Eシリーズは、表記精度等級「相当品」です。  
\*ブッシュ材質は SCM435 となります。



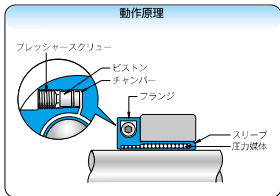
このマークでお届けします。

■ Eシリーズの特長

- ・ボルト1本で簡単装着（作業時間短縮）
- ・同心度0.02mm
- ・歯車と軸とのバックラッシュがゼロ
- ・フレットング摩耗（軸ヤセや焼き付き）による軸強度の低下なし
- ・軸にキヤ加工する手間なし、キヤ材や抑えネジなどの部品点数を減らせる
- ・取付スペースをとらず、位置決め、位相合せが簡単

■ ETP-E Plusの動作原理

チャンバー内に封入されている圧力媒体は、プレッシャースクリーンの締め込みにより加圧されてスリーブ内に移行します。この圧力媒体の加圧で、スリーブは内部から圧力を受け、軸側スリーブは収縮し、ハブ側スリーブは拡張し、軸とハブはスリーブを介して締結されます。



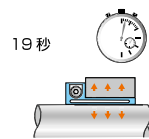
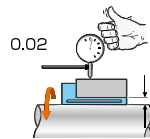
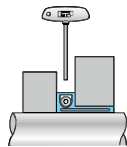
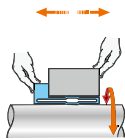
■ ETP-E Plusの効果

簡単に正確な位置決め

省スペースを実現

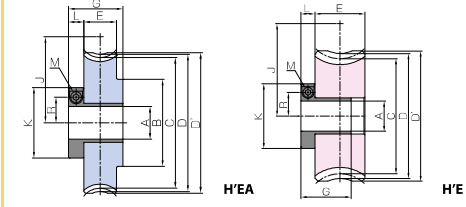
高い同心度

確実にスピーディな取り付け



Eシリーズ

\*歯数により、リム付きや錆込み形状となります。詳細はAGのページ参照。



Eシリーズはカタログ記号+E+穴径にてご注文ください。

軸穴径 A カタログ記号	表中颜色与E系列形状图的截面颜色相对应。									
	15	19	20	22	24	25	28	30	32	35
AG1.5-40R1 E穴径										
AG1.5-50R1 E穴径										
AG1.5-60R1 E穴径										
AG2-30R1 E穴径										
AG2-30R2 E穴径										
AG2-40R1 E穴径										
AG2-50R1 E穴径										
AG2-60R1 E穴径										
AG2.5-30R1 E穴径										
AG2.5-30R2 E穴径										
AG2.5-40R1 E穴径										
AG2.5-50R1 E穴径										
AG2.5-60R1 E穴径										
AG3-30R1 E穴径										
AG3-30R2 E穴径										
AG3-30R3 E穴径										
AG3-40R1 E穴径										
AG3-45R3 E穴径										
AG3-50R1 E穴径										
AG3-60R1 E穴径										
軸穴径 A	15	19	20	22	24	25	28	30	32	35
K	50	55	56	61	63	63	70	71	78	86
G	37	39	41	43	44	46	48	50	52	55
R	15.1	17.4	18	19.3	20.3	20.8	22.6	23.6	24.8	26.4
L	14									
ねじ M	1-M10									
ねじ M 締め付けトルク N・m	7									
ETP 許容締結トルク N・m	46	85	110	130	190	230	280	380	440	640
ETP 許容スラスト力 N	5100	7300	9100	9600	13000	15000	16000	21000	22000	30000
ETP 許容ラジアル荷重 N	500	1000	1000	1200	1400	1500	1800	2000	2200	2500
ブッシュ質量 (kg)	0.16	0.2	0.21	0.25	0.26	0.27	0.33	0.35	0.41	0.47

\*許容トルクはスラスト力がゼロの場合、許容スラスト力はトルクがゼロの場合の値です。

\*許容トルク、許容スラスト力は 20°C 時の値です。

\*対象軸径の公差は h7 (g6,h6) となります。

[Eシリーズの注意] ①受注生産品のため、受注後実働2日（受注日除く）でメーカー完成となります。すぐに加工を開始するためキャンセルはできません。  
②対応数は1〜20個です。20個を超える場合は、別途お見積りとして頂きます。



E



このマークでお届けします。



共通仕様	
精度等級	KHK W 002 2級
歯車基準断面	軸直角
歯形	並歯
歯直角圧力角	20°
材料	CAC702 (旧JIS表示A8BC2)
熱処理	—
歯面硬度	—

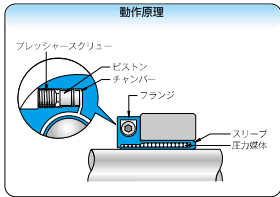
\*Eシリーズは、表記精度等級「相当品」です。  
\*ブッシュ材質は SCM436 となります。

### Eシリーズの特長

- ・ボルト1本で簡単装着（作業時間短縮）
- ・同心度0.02mm
- ・歯車と軸とのバックラッシがゼロ
- ・フレットング摩耗（軸ヤセや焼き付き）による軸径の低下なし
- ・軸にキー溝加工する手間なし、キー材や抑えネジなどの部品点数を減らせる
- ・取付スペースをとらず、位置決め、位相合せが簡単

### ETP-E Plusの動作原理

チャンバー内に封入されている圧力媒体は、プレッシャースクリュウの締め込みにより加圧されてスリーブ内に移行します。  
この圧力媒体の加圧で、スリーブは内部から圧力を受け、軸側スリーブは収縮し、ハブ側スリーブは拡張し、軸とハブはスリーブを介して締結されます。



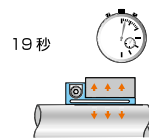
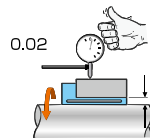
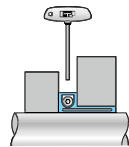
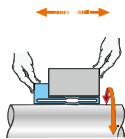
### ETP-E Plusの効果

簡単に正確な位置決め

省スペースを実現

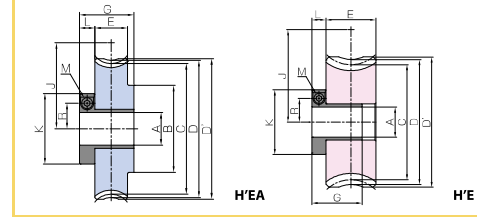
高い同心度

確実にスピーディな取り付け



### Eシリーズ

\*歯数により、リム付きや錆止め形状となります。詳細はAGのページ参照。



Eシリーズはカタログ記号+E+穴径にてご注文ください。

軸穴径 A カタログ記号	表中颜色与E系列形状图的截面颜色相对应。																
	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	60	
AG4-20R1 E 穴径																	
AG4-20R2 E 穴径																	
AG4-30R1 E 穴径																	
AG4-30R2 E 穴径																	
AG4-30R3 E 穴径																	
AG4-40R1 E 穴径																	
AG4-45R3 E 穴径																	
AG4-50R1 E 穴径																	
AG4-60R1 E 穴径																	
AG5-20R1 E 穴径																	
AG5-20R2 E 穴径																	
AG5-30R1 E 穴径																	
AG5-30R2 E 穴径																	
AG5-40R1 E 穴径																	
AG5-50R1 E 穴径																	
AG5-60R1 E 穴径																	
AG6-20R1 E 穴径																	
AG6-20R2 E 穴径																	
AG6-30R1 E 穴径																	
AG6-30R2 E 穴径																	
AG6-40R1 E 穴径																	
AG6-50R1 E 穴径																	
AG6-60R1 E 穴径																	
軸穴径 A	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	60	
K	55	56	61	63	63	70	71	78	86	92.5	94	96.5	101	104	106	123.5	
G	39	41	43	44	46	48	50	52	55	67	70	70	72	73	74	83	
R	17.4	18	19.3	20.3	20.8	22.6	23.6	24.8	26.4	31	32	33.2	34.8	36.8	37.5	43.3	
L	14											20					
ねじ M	1-M10											1-M16					
ねじ M 締め付けトルク N・m	7											24					
ETP 許容締結トルク N・m	85	110	130	190	230	280	380	440	640	890	1100	1100	1400	1700	1900	2400	3300
ETP 許容スラスト力 N	7300	9100	9600	13000	15000	16000	21000	22000	30000	38000	45000	43000	51000	57000	63000	71000	90000
ETP 許容ラシアル荷重 N	1000	1000	1200	1400	1500	1800	2000	2200	2500	2800	3000	3200	3500	4000	4500	5000	5300
ブッシュ質量 (kg)	0.2	0.21	0.25	0.26	0.27	0.33	0.35	0.41	0.47	0.83	0.88	0.95	1.03	1.09	1.18	1.46	1.79

\*許容トルクはスラスト力がゼロの場合、許容スラスト力はトルクがゼロの場合の値です。

\*許容トルク、許容スラスト力は 20℃時の値です。

\*対象軸径の公差は h7 (g6,h6) となります。

(Eシリーズの注意) ①モジュール 4 以上の製品は実働 7 日（受注日除く）でメーカー完成となります。

すぐに加工を開始するためキャンセルはできません。

②モジュール 4 以上の製品は 5 個までとなります。