



共通仕様	
精度等級	JIS B 1702-1:1998 N6級
歯車基準断面	歯直角
歯形	並歯
圧力角	20°
ねじれ角・方向	19° 31' 41" 左ねじれ
材料	SCM440
熱処理	調質・歯面高周波焼入れ
歯面硬度	HRC50 ~ 60
表面処理	研削部以外黒染

* Eシリーズは、表記精度等級「相当品」です。
* プッシュ材質：SCM435（軸穴径70以上はSCM420）

E



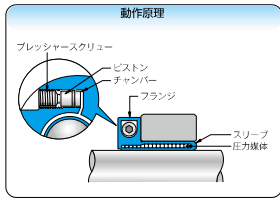
このマークでお届けします。

■ Eシリーズの特長

- ・ボルト1本で簡単装着（作業時間短縮）
- ・同芯度0.02mm
- ・歯車と軸とのバックラッシュがゼロ
- ・フレットング摩耗（軸ヤセや焼き付き）による軸強度の低下なし
- ・軸にキー溝加工する手間なし、キー材や抑えネジなどの部品点数を減らせる
- ・取付スペースをとらず、位置決め、位相合せが簡単
- ・完成品を実働2日でメーカー完成（受注日除く）

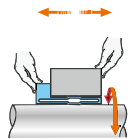
■ ETP-E Plusの動作原理

チャンパー内に封入されている圧力媒体は、プレッシャースクリューの締め込みにより加圧されてスリーブ内に移行します。この圧力媒体の加圧で、スリーブは内部から圧力を受け、軸側スリーブは収縮し、ハブ側スリーブは拡張し、軸とハブはスリーブを介して締結されます。

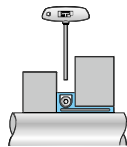


■ ETP-E Plusの効果

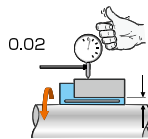
簡単に正確な位置決め



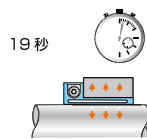
省スペースを実現



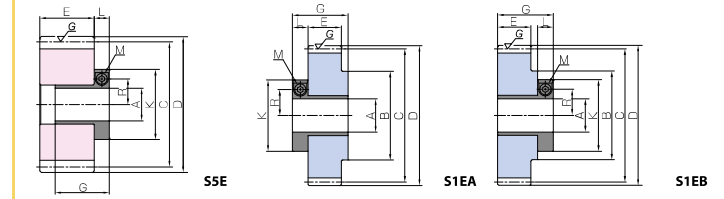
高い同心度



確実にスピーディな取り付け



Eシリーズ



Eシリーズはカタログ記号+E+穴径にてご注文ください。

軸穴径 A カタログ記号	表中 颜色与 E 系列形状图的截面颜色相对应。																			
	15	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	60	70	
ZSTP2-18L E 穴径																				
ZSTP2-24L E 穴径																				
ZSTP2-30L E 穴径																				
ZSTP3-20L E 穴径																				
ZSTP3-25L E 穴径																				
ZSTP3-30L E 穴径																				
ZSTP4-18L E 穴径																				
ZSTP4-24L E 穴径																				
ZSTP4-30L E 穴径																				
ZSTP5-18L E 穴径																				
ZSTP5-24L E 穴径																				
ZSTP6-20L E 穴径																				
ZSTP6-25L E 穴径																				
軸穴径 A	15	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	60	70	
K	50	55	56	61	63	63	70	71	78	86	92.5	94	96.5	101	104	106	116	123.5	150	
G	37	39	41	43	44	46	48	50	52	55	67	70	70	72	73	74	79	83	101	
R	15.1	17.4	18	19.3	20.3	20.8	22.6	23.6	24.8	26.4	31	32	33.2	34.8	36.8	37.5	40.5	43.3	50.8	
L	14													20						24
ねじ M	1-M10													1-M16						1-M20
ねじ M 締め付けトルク N・m	7													24						40
ETP 許容総トルク N・m	46	85	110	130	190	230	280	380	440	640	890	1100	1100	1400	1700	1900	2400	3300	5600	
ETP 許容スラスト力 N	5100	7300	9100	9600	13000	15000	16000	21000	22000	30000	38000	45000	43000	51000	57000	63000	71000	90000	130000	
ETP 許容ラジアル荷重 N	500	1000	1000	1200	1400	1500	1800	2000	2200	2500	2800	3000	3200	3500	4000	4500	5000	5300	6400	
プッシュ質量 (kg)	0.16	0.2	0.21	0.25	0.26	0.27	0.33	0.35	0.41	0.47	0.83	0.88	0.95	1.03	1.09	1.18	1.46	1.79	2.93	

※許容トルクはスラスト力がゼロの場合、許容スラスト力はトルクがゼロの場合の値です。
※許容トルク、許容スラスト力は20℃時の値です。
※対象軸径の公差は h7 (g6,h6) となります。

(Eシリーズの注意) ①製作日数はモジュール3以下の製品は受注日を除く実働2日でメーカー完成、モジュール4以上の製品は受注日を除く実働7日でメーカー完成となります。すぐに加工を開始するためキャンセルはできません。
②対応数は1~20個です。20個を超える場合は、別途お見積りとして頂きます。
③締結部品と歯車の追加工部は黒染をしておりません。