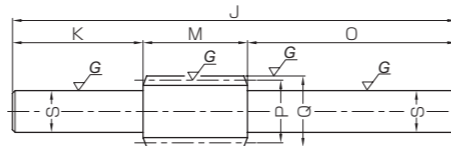




共 通 规 格	
精度等级	KHK W 001 2 级
齿轮基准面	轴平面
齿 形	全齿高齿
法向压力角	20°
材 料	SCM440
热 处 理	调质、齿面高频淬火
齿面硬度	50~60HRC



W5

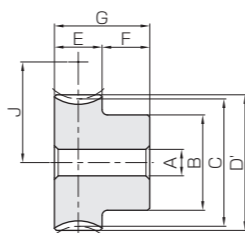
产品型号	轴向模数	头数	导程角	螺旋方向	形状	全长	轴长(左)	颈长(左)	齿宽	颈长(右)	轴长(右)	分度圆直径
						J	K	L	M	N	O	P
KWG0.5-R1 KWG0.5-R2	m0.5	1 2	3°11' 6°20'	R	W5	65	19	—	12	—	34	9
KWG0.8-R1 KWG0.8-R2	m0.8	1 2	3°49' 7°36'	R	W5	85	25	—	20	—	40	12

齿顶圆直径	颈径	轴径	质量	产品型号
Q	R	Sh7	(kg)	
10	—	6	0.018	KWG0.5-R1 KWG0.5-R2
13.6	—	8	0.043	KWG0.8-R1 KWG0.8-R2

AG 模数 0.5、0.8
蜗轮



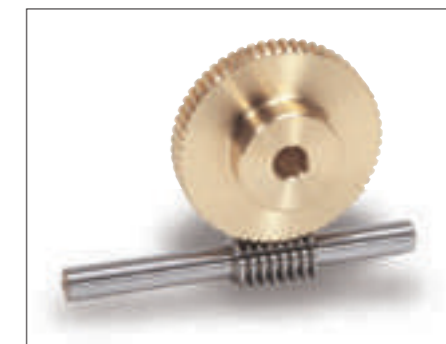
共 通 规 格	
精度等级	KHK W 002 2 级
齿轮基准面	端面
齿 形	全齿高齿
法向压力角	20°
材 料	CAC702(旧 JIS 牌号 A&BC2)
热 处 理	—
齿面硬度	—



HA

产品型号	减速比	端面模数	齿数	配对头数	螺旋角	螺旋方向	形状	孔径	轮毂径	分度圆直径	喉径	齿顶圆直径	齿宽	轮毂长					
								A _{H7}	B	C	D	D'	E	F					
AG0.5-20R1 AG0.5-20R2 AG0.5-30R1 AG0.5-30R2 AG0.5-40R1	20 10 30 15 40	m0.5	20 20 30 30 40	1 2 1 2 1	3°11' 6°20' 3°11' 6°20' 3°11'	R	HA	4 4 4 4 5	9 9 12 12 15	10 10 15 15 20	—	11 11 16 16 21	5	7					
AG0.5-50R1 AG0.5-60R1	50 60		50 60	1 1	3°11' 3°11'			5 5	20 25	25 30	26 31								
AG0.8-20R1 AG0.8-20R2 AG0.8-30R1 AG0.8-30R2 AG0.8-40R1	20 10 30 15 40		m0.8	20 20 30 30 40	1 2 1 2 1			3°49' 7°36' 3°49' 7°36' 3°49'	R	HA	5 5 5 5 6	12 12 18 18 20			16 16 24 24 32	—	17.6 17.6 25.6 25.6 33.6	8	8
AG0.8-50R1 AG0.8-60R1	50 60			50 60	1 1			3°49' 3°49'			8 8	25 25			40 48	41.6 49.6			

Worm Wheels

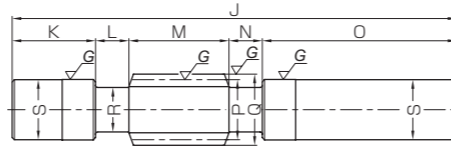


注 1. 不同蜗杆转速 (rpm) 条件下的容许转矩值。

全长	腹板厚	轮缘径	组装距离	齿面强度容许转矩 (N·m) 注1								侧隙 (mm)	质量 (kg)	产品型号
				30 rpm	100 rpm	300 rpm	600 rpm	900 rpm	1200 rpm	1800 rpm				
12	—	—	J	9.5	0.52	0.44	0.36	0.30	0.26	0.24	0.21	0.02~0.12	0.0056	AG0.5-20R1 AG0.5-20R2 AG0.5-30R1 AG0.5-30R2 AG0.5-40R1
				9.5	0.51	0.42	0.33	0.27	0.24	0.19				
				12	1.09	0.94	0.77	0.65	0.58	0.53	0.48			
				12	1.09	0.92	0.73	0.60	0.54	0.49	0.43			
				14.5	1.86	1.60	1.34	1.15	1.02	0.94	0.84			
16	—	—	J	17	2.82	2.42	2.05	1.77	1.58	1.46	1.30	0.035	AG0.5-50R1 AG0.5-60R1	
				19.5	3.94	3.41	2.89	2.50	2.26	2.08	1.87			
				14	1.78	1.50	1.21	1.00	0.88	0.82	0.71			
				14	1.76	1.44	1.11	0.91	0.80	0.74	0.63			
				18	3.77	3.21	2.62	2.20	1.96	1.81	1.61			
16	—	—	J	18	3.75	3.14	2.46	2.02	1.80	1.65	1.45	0.043	AG0.8-20R1 AG0.8-20R2 AG0.8-30R1 AG0.8-30R2 AG0.8-40R1	
				22	6.45	5.49	4.55	3.87	3.46	3.19	2.83			
				26	9.75	8.31	6.94	5.94	5.34	4.96	4.38			
				30	13.6	11.7	9.77	8.39	7.63	7.05	6.27			
				0.10	0.14	AG0.8-50R1 AG0.8-60R1								



共 通 规 格	
精度等级	KHK W 001 2级
齿轮基准面	轴平面
齿 形	全齿高齿
法向压力角	20°
材 料	SCM440
热 处 理	调质、齿面高频淬火
齿面硬度	50~60HRC
表面处理	磨削部以外黑色表面氧化



W6

产品型号	轴向模数	头数	导程角	螺旋方向	形状	尺寸						
						全长 J	轴长(左) K	颈长(左) L	齿宽 M	颈长(右) N	轴长(右) O	分度圆直径 P
KWG1-R1 KWG1-R2	m1	1 2	3°35' 7°08'	R	W6	140	35	10	30	10	55	16
KWG1.5-R1 KWG1.5-R2	m1.5	1 2	3°26' 6°51'	R	W6	190	50	15	40	15	70	25

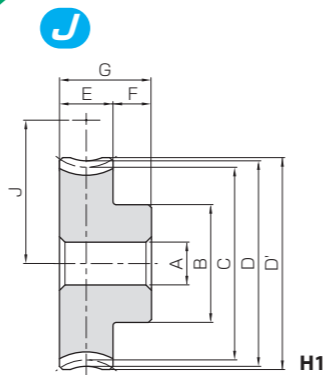
齿顶圆直径 Q	颈径 R	轴径 S	质量 (kg)	产品型号
18	13	18.2	0.25	KWG1-R1 KWG1-R2
28	21	26.2	0.74	KWG1.5-R1 KWG1.5-R2

AG 模数 1、1.5
蜗轮



共 通 规 格	
精度等级	KHK W 002 2级
齿轮基准面	端面
齿 形	全齿高齿
法向压力角	20°
材 料	CAC702(旧 JIS 牌号 A(BC2))
热 处 理	—
齿面硬度	—

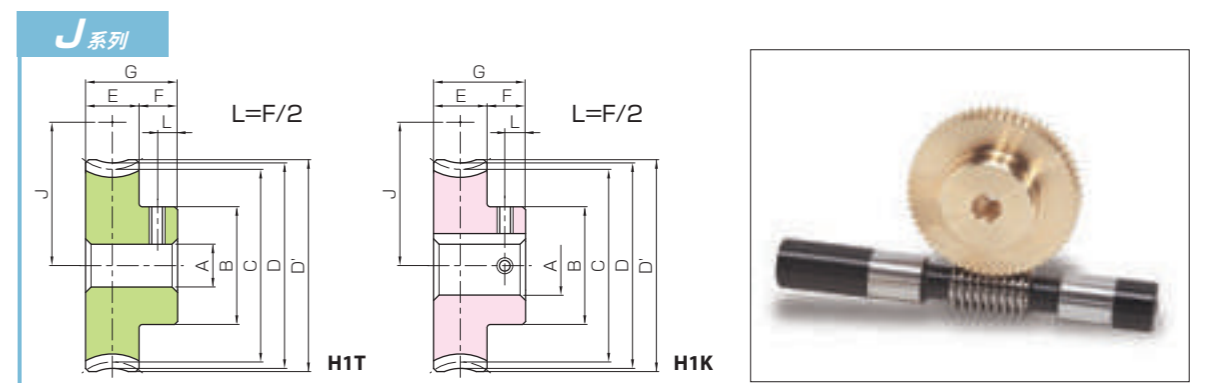
* J 系列产品的精度相当于表记精度。



注 1. 不同蜗杆转速 (rpm) 条件下的容许转矩值。

产品型号	减速比	齿数	配对头数	螺旋角	螺旋方向	形状	尺寸											侧隙 (mm)	质量 (kg)								
							孔径 A _{H7}	轮数 B	分度圆直径 C	喉径 D	齿顶圆直径 D'	齿宽 E	轮数 F	全长 G	总装距离 J	30 rpm	100 rpm			300 rpm	600 rpm	900 rpm	1200 rpm	1800 rpm			
AG1-20R1	20	20	1	3°35'		H1	6	16	20	22	23							18	3.35	2.79	2.23	1.83	1.63	1.50	1.30	0.038	
AG1-20R2	10	20	2	7°08'			6	16	20	22	23							18	3.31	2.69	2.06	1.68	1.48	1.35	1.15	0.038	
AG1-30R1	30	30	1	3°35'			6	20	30	32	33							23	7.08	5.98	4.84	4.05	3.63	3.31	2.92	0.078	
AG1-30R2	15	30	2	7°08'	R	H1	6	20	30	32	33	10	10	20				23	7.03	5.84	4.56	3.72	3.33	3.03	2.63	0.04~0.14	0.078
AG1-40R1	40	40	1	3°35'			8	26	40	42	43							28	12.1	10.2	8.43	7.12	6.38	5.86	5.13	0.13	
AG1-50R1	50	50	1	3°35'			8	30	50	52	53							33	18.3	15.5	12.9	10.9	9.87	9.09	7.95	0.20	
AG1-60R1	60	60	1	3°35'			10	35	60	62	63							38	25.6	21.8	18.1	15.4	14.1	12.9	11.4	0.29	
AG1.5-20R1	20	20	1	3°26'			8	22	30	33	34.5							27.5	9.84	8.18	6.40	5.30	4.68	4.25	3.68	0.10	
AG1.5-20R2	10	20	2	6°51'			8	22	30	33	34.5							27.5	9.72	7.87	5.92	4.87	4.25	3.83	3.27	0.10	
AG1.5-30R1	30	30	1	3°26'			10	30	45	48	49.5							35	20.8	17.5	13.9	11.7	10.4	9.40	8.28	0.22	
AG1.5-30R2	15	30	2	6°51'	R	H1	10	30	45	48	49.5	14	10	24				35	20.7	17.1	13.1	10.8	9.56	8.58	7.46	0.04~0.14	0.22
AG1.5-40R1	40	40	1	3°26'			12	35	60	63	64.5							42.5	35.6	30.0	24.2	20.6	18.3	16.6	14.6	0.37	
AG1.5-50R1	50	50	1	3°26'			12	45	75	78	79.5							50	53.8	45.4	36.9	31.6	28.3	25.8	22.6	0.59	
AG1.5-60R1	60	60	1	3°26'			12	50	90	93	94.5							57.5	75.3	63.8	51.9	44.7	40.4	36.7	32.4	0.83	

Worm Wheels



J 系列产品型号为标准品型号 + J + 孔径

* 表中颜色与 J 系列形状图的截面颜色相对应。

孔径 H7	6														8		10		12		14		15		16		17		18		19		20		22		25		28		30	
键槽 JS9	—														—		4 × 1.8		5 × 2.3		6 × 2.8		8 × 3.3		—		—		—		—		—		—		—		—		—	
螺孔尺寸	—														—		4 × 1.8		5 × 2.3		6 × 2.8		8 × 3.3		—		—		—		—		—		—		—		—			
产品型号	M4		M5		M4		M5		M5		M6		—		—		—		—		—		—		—		—		—		—		—		—							
AG1-20R1 J 孔径	H1T																																									
AG1-20R2 J 孔径	H1T																																									
AG1-30R1 J 孔径	H1T	H1T																																								
AG1-30R2 J 孔径	H1T	H1T																																								
AG1-40R1 J 孔径		H1T	H1K	H1K																																						
AG1-50R1 J 孔径		H1T	H1K	H1K	H1K	H1K	H1K	H1K	H1K																																	
AG1-60R1 J 孔径			H1T	H1K	H1K	H1K	H1K	H1K	H1K	H1K																																
AG1.5-20R1 J 孔径			H1T	H1K																																						
AG1.5-20R2 J 孔径			H1T	H1K																																						
AG1.5-30R1 J 孔径				H1K	H1K	H1K	H1K	H1K	H1K																																	
AG1.5-30R2 J 孔径				H1K	H1K	H1K	H1K	H1K	H1K																																	
AG1.5-40R1 J 孔径					H1K	H1K	H1K	H1K	H1K	H1K																																
AG1.5-50R1 J 孔径						H1K	H1K	H1K	H1K	H1K	H1K																															
AG1.5-60R1 J 孔径							H1K	H1K	H1K	H1K	H1K	H1K	H1K	H1K	H1K	H1K	H1K	H1K	H1K	H1K	H1K	H1K	H1K	H1K	H1K	H1K	H1K	H1K	H1K	H1K	H1K	H1K	H1K	H1K	H1K	H1K	H1K	H1K				