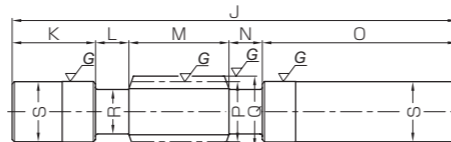




共 通 规 格	
精度等级	KHK W 001 2 级
齿轮基准面	轴平面
齿 形	全齿高齿
法向压力角	20°
材 料	SCM440
热 处 理	调质、齿面高频淬火
齿面硬度	50 ~ 60HRC
表面处理	磨削部以外黑色表面氧化



W6

\* 标准品产品线中没有的产品可订制，本公司将以短交期承接订制。  
有关订制的内容请参考第 26 页。

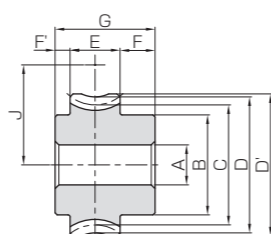
产品型号	轴向模数	头数	导程角	螺旋方向	形状	尺寸						
						全长 J	轴长(左) K	颈长(左) L	齿宽 M	颈长(右) N	轴长(右) O	分度圆直径 P
KWG2-R1 KWG2-R2	m2	1 2	5°12' 10°18'	R	W6	200	35	25	40	25	75	22
KWG2.5-R1 KWG2.5-R2	m2.5	1 2	4°46' 9°28'	R	W6	250	50	27	46	27	100	30

齿顶圆直径 Q	颈径 R	轴径 S	质量 (kg)	产品型号
26	17	25.2	0.64	KWG2-R1 KWG2-R2
35	23	30.2	1.27	KWG2.5-R1 KWG2.5-R2

AGF 模数 2、2.5  
蜗轮



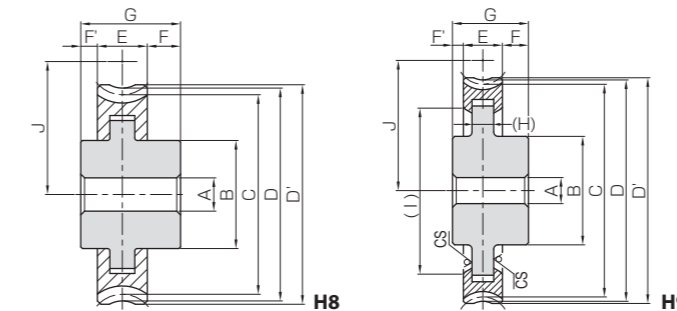
共 通 规 格	
精度等级	KHK W 002 2 级
齿轮基准面	端面
齿 形	全齿高齿
法向压力角	20°
材 料	CAC702(旧 JIS 牌号 A&BC2) *
热 处 理	—
齿面硬度	—



H6

\* H8、H9 形状的轮毂部材料是 FC200。  
FC200 的抗拉强度 (200N/mm<sup>2</sup>) 取决于提供的试样材料，并非轮毂的强度。

产品型号	减速比	端面模数	齿数	配对头数	变位系数	螺旋角	螺旋方向	形状	尺寸							
									孔径 A <sub>H7</sub>	轮毂径 B	分度圆直径 C	喉径 D	齿顶圆直径 D'	齿宽 E	轮毂长(右) F	轮毂长(左) F'
AGF2-20R1 AGF2-20R2 AGF2-25R1 AGF2-30R1 AGF2-30R2	20 10 25 30 15	m2	20 20 25 30 30	1 2 1 1 2	— — -0.5 — —	5°12' 10°18' 5°12' 5°12' 10°18'	R	H6 H6 H8 H9 H9	12	32 32 35 38 38	40 40 50 60 60	42 42 52 62 62	44 44 54 64 64	18	12	5
AGF2-36R1 AGF2-40R1 AGF2-50R1 AGF2-60R1	36 40 50 60	m2.5	36 40 50 60	1	0 -0.5 -0.5 -0.5	5°12'	R	H6 H8 H9 H9	12	40 45 50 50	72 80 100 120	76 82 102 122	78 84 104 124	20	15	5
AGF2.5-20R1 AGF2.5-20R2 AGF2.5-25R1 AGF2.5-30R1 AGF2.5-30R2	20 10 25 30 15	m2.5	20 20 25 30 30	1 2 1 1 2	— — — — —	4°46' 9°28' 4°46' 4°46' 9°28'	R	H6 H6 H6 H6 H6	12	35 35 40 40 40	50 50 62.5 75 75	55 55 67.5 80 80	57.5 57.5 70 82.5 82.5	20	15	5
AGF2.5-40R1 AGF2.5-50R1 AGF2.5-60R1	40 50 60	m2.5	40 50 60	1	—	4°46'	R	H8 H9 H9	12	45 55 60	100 125 150	105 130 155	107.5 132.5 157.5	—	—	—



\* CS 是铸造加工面。

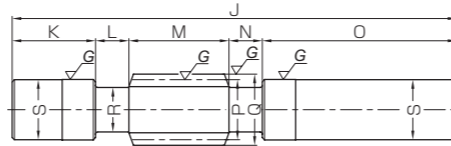
注 1. 不同蜗杆转速 (rpm) 条件下的容许转矩值。

全长 G	腹板厚 (H)	轮缘径 (I)	组装距离 J	齿面强度容许转矩 (N·m) 注 1							侧隙 (mm)	质量 (kg)	产品型号
				30 rpm	100 rpm	300 rpm	600 rpm	900 rpm	1200 rpm	1800 rpm			
35	—	—	30	19.4	16.1	12.8	10.5	9.30	8.49	7.31	0.06~0.16	0.25	AGF2-20R1
			30	19.9	16.1	12.2	9.99	8.75	7.92	6.74			AGF2-20R2
			35	29.4	24.5	19.6	16.3	14.4	13.2	11.4			AGF2-25R1
			40	41.1	34.5	27.7	23.2	20.7	18.8	16.4			AGF2-30R1
			40	42.3	35.0	27.0	22.1	19.9	17.7	15.4			AGF2-30R2
40	—	—	47	57.8	48.6	39.3	33.2	29.6	27.0	23.6	0.06~0.16	0.73	AGF2-36R1
			50	70.3	59.2	48.1	40.7	36.4	33.2	28.9			AGF2-40R1
			(12) 60	106	89.5	73.4	62.5	56.2	51.5	44.9			AGF2-50R1
			(12) 70	149	126	103	88.4	80.3	73.3	64.2			AGF2-60R1
			40	35.1	29.0	22.6	18.6	16.3	14.8	12.8			AGF2.5-20R1
40	—	—	40	34.6	27.9	20.9	17.1	14.8	13.4	11.3	0.06~0.16	0.44	AGF2.5-20R2
			46.25	53.0	43.9	34.8	28.9	25.3	23.0	20.0			AGF2.5-25R1
			52.5	74.1	62.0	49.1	41.2	36.7	32.8	28.7			AGF2.5-30R1
			52.5	73.6	60.6	46.2	37.8	33.2	29.9	25.8			AGF2.5-30R2
			65	127	106	85.4	72.4	63.7	57.9	50.5			AGF2.5-40R1
40	(13)	(13)	77.5	192	161	130	111	98.4	90.0	78.3	0.06~0.16	1.92	AGF2.5-50R1
			90	268	226	183	157	141	128	112			AGF2.5-60R1
			2.59	AGF2.5-60R1									





共 通 规 格	
精度等级	KHK W 001 2 级
齿轮基准面	轴平面
齿 形	全齿高齿
法向压力角	20°
材 料	SCM440
热 处 理	调质、齿面高频淬火
齿面硬度	50 ~ 60HRC
表面处理	磨削部以外黑色表面氧化



W6

\* 标准品产品线中没有的产品可订制，本公司将以短交期承接订制。  
有关订制的內容请参考第 26 页。

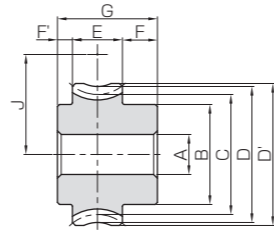
产品型号	轴向模数	头数	导程角	螺旋方向	形状	全长	轴长(左)	颈长(左)	齿宽	颈长(右)	轴长(右)	分度圆直径
						J	K	L	M	N	O	P
KWG3-R1	m3	1	4°31'	R	W6	300	55	30	60	30	125	38
KWG3-R2		2	8°58'									
KWG4-R1	m4	1	5°43'	R	W6	360	70	32.5	75	32.5	150	40
KWG4-R2		2	11°19'									

齿顶圆直径	颈径	轴径	质量 (kg)	产品型号
Q	R	S		
44	30	40.2	2.66	KWG3-R1 KWG3-R2
48	29	45.2	3.85	KWG4-R1 KWG4-R2

AGF 模数 3、4  
蜗轮



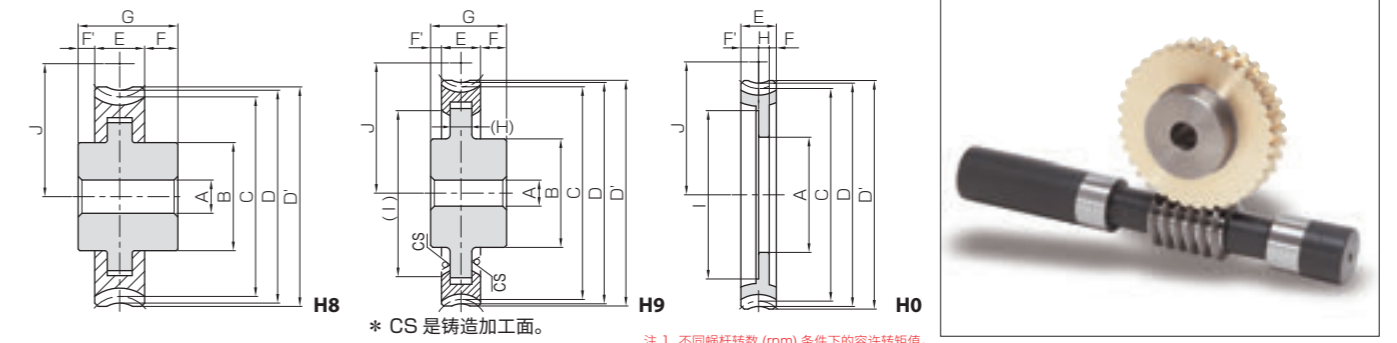
共 通 规 格	
精度等级	KHK W 002 2 级
齿轮基准面	端面
齿 形	全齿高齿
法向压力角	20°
材 料	CAC702(旧JIS牌号A&BC2)*
热 处 理	—
齿面硬度	—



H6

\* H8、H9 形状的轮毂部材料是 FC200。  
FC200 的抗拉强度 (200N/mm<sup>2</sup>) 取决于提供的试样材料，并非轮毂的强度。

产品型号	减速比	端面模数	齿数	配对头数	变位系数	螺旋角	螺旋方向	形状	孔径	轮径	分度圆直径	喉径	齿顶圆直径	齿宽	轮长(右)	轮长(左)	
									A <sub>H7</sub>	B	C	D	D'	E	F	F'	
AGF3-20R1	20	m3	20	1	+0.333	4°31'	R	H6	20	50	60	68	71	25	17.5	7.5	
AGF3-20R2	10		20	2	+0.333	8°58'				50	60	68	71				
AGF3-25R1	25		25	1	0	4°31'				55	75	81	84				
AGF3-30R1	30		30	1	+0.333	4°31'				55	90	98	101				
AGF3-30R2	15		30	2	+0.333	8°58'				55	90	98	101				
AGF3-40R1	40		40	1	+0.333	4°31'				H8	65	120	128				131
AGF3-50R1	50	50	H9				75	150	158	161							
AGF3-60R1	60	60	H9				80	180	188	191							
AGF4-20R1	20	m4	20	1	0	5°43'	R	H6	20	60	80	88	92	30	20	10	
AGF4-20R2	10		20			2				11°19'	60	80	88				92
AGF4-25R1	25		25			1				5°43'	65	100	108				112
AGF4-30R1	30		30			1				5°43'	65	120	128				132
AGF4-30R2	15		30			2				11°19'	65	120	128				132
AGF4-40R1	40		40			1				5°43'	H9	80	160				168
AGF4-50R1	50	50	H9	90	200		208	212									
AGF4-60R1	60	60	H0	160	—		240	248	252								

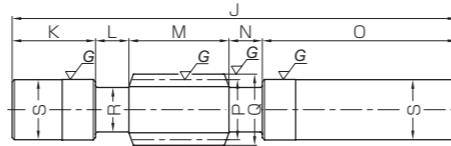


Worm Wheels

全长	腹板厚	轮缘径	组装距离	齿面强度容许转矩 (N·m) 注1							侧隙 (mm)	质量 (kg)	产品型号	
				30 rpm	100 rpm	300 rpm	600 rpm	900 rpm	1200 rpm	1800 rpm				
G	(H)	(I)	J	30 rpm	100 rpm	300 rpm	600 rpm	900 rpm	1200 rpm	1800 rpm				
50	—	—	50	59.7	49.1	38.3	31.5	27.5	25.1	21.5	0.06~0.16	0.88	AGF3-20R1	
			50	60.2	48.2	36.1	29.5	25.4	23.0	19.4			0.88	AGF3-20R2
			56.5	90.2	74.3	58.8	48.9	42.6	39.0	33.5			1.24	AGF3-25R1
			65	126	105	83.1	69.6	61.0	55.4	48.2			1.63	AGF3-30R1
			65	128	105	79.8	65.2	57.2	51.6	44.3			1.63	AGF3-30R2
			80	216	180	145	122	108	98.0	84.9			2.76	AGF3-40R1
60	—	—	95	326	272	220	188	166	152	132	0.06~0.16	3.62	AGF3-50R1	
			110	457	383	310	265	237	217	188			4.76	AGF3-60R1
			60	123	101	78.8	64.6	56.3	51.5	43.8			1.77	AGF4-20R1
			60	127	101	76.0	61.9	53.2	48.3	40.5			1.77	AGF4-20R2
			70	186	153	121	100	87.3	79.9	68.5			2.56	AGF4-25R1
			80	260	216	171	143	125	114	98.4			3.28	AGF4-30R1
60	(20)	(128)	100	445	370	297	251	220	201	173	0.06~0.16	5.25	AGF4-40R1	
			120	673	560	454	385	340	312	269			7.35	AGF4-50R1
			140	941	788	638	544	486	444	385			3.60	AGF4-60R1



共 通 规 格	
精度等级	KHK W 001 2级
齿轮基准面	轴平面
齿 形	全齿高齿
法向压力角	20°
材 料	SCM440
热 处 理	调质、齿面高频淬火
齿面硬度	50~60HRC
表面处理	磨削部以外黑色表面氧化



W6

产品型号	轴向模数	头数	导程角	螺旋方向	形状	全长						
						J	K	L	M	N	O	P
KWG5-R1	m5	1	5°43'	R	W6	400	75	30	90	30	175	50
KWG6-R1	m6	1	5°43'	R	W6	400	60	40	100	40	160	60

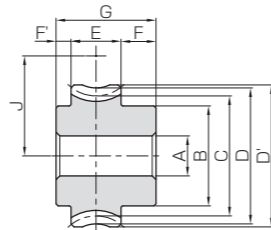
\* 标准品产品线中没有的产品可订制，本公司将以短交期承接订制。  
有关订制的内容请参考第 26 页。

齿顶圆直径	颈径	轴径	质量 (kg)	产品型号
Q	R	S		
60	36	50.2	5.75	KWG5-R1
72	44	60.2	8.09	KWG6-R1

AGF 模数 5、6  
蜗轮



共 通 规 格	
精度等级	KHK W 002 2级
齿轮基准面	端面
齿 形	全齿高齿
法向压力角	20°
材 料	CAC702(旧JIS牌号A&BC2)*
热 处 理	—
齿面硬度	—

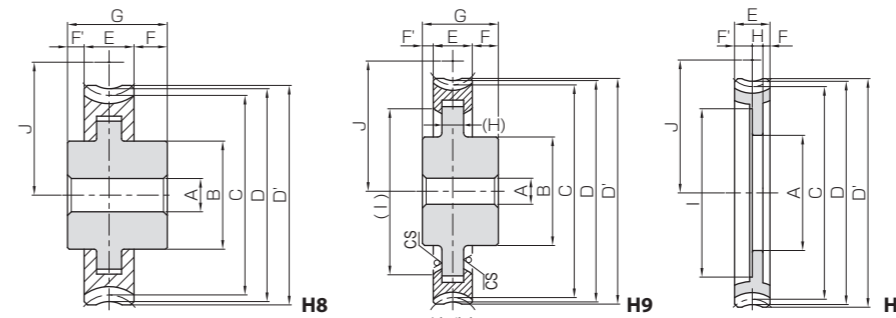


H6

\* H8、H9 形状的轮毂部材料是 FC200。  
FC200 的抗拉强度 (200N/mm<sup>2</sup>) 取决于提供的试样材料，并非轮毂的强度。

产品型号	减速比	端面模数	齿数	配对头数	变位系数	螺旋角	螺旋方向	形状	孔径		分度圆直径	喉径	齿顶圆直径	齿宽	轮毂长(右)	轮毂长(左)
									A <sub>H7</sub>	B						
AGF5-20R1	20	m5	20	1	0	5°43'	R	H6	75	100	110	115	35	23	12	
AGF5-30R1	30		H8					75	150	160						165
AGF5-40R1	40		H9					110	200	210						215
AGF5-50R1	50		H0					150	250	260						265
AGF5-60R1	60							200	300	310						315
AGF6-20R1	20	m6	20	1	0	5°43'	R	H6	85	120	132	138	40	23	12	
AGF6-30R1	30		H8					100	180	192						198
AGF6-40R1	40		H0					130	240	252						258
AGF6-50R1	50							190	300	312						318
AGF6-60R1	60							250	360	372						378

Worm Wheels



\* CS 是铸造加工面。

注 1. 不同蜗杆转速 (rpm) 条件下的容许转矩值。



全长	腹板厚	轮缘径	组装距离	齿面强度容许转矩 (N·m) 注 1								侧隙 (mm)	质量 (kg)	产品型号	
				30 rpm	100 rpm	300 rpm	600 rpm	900 rpm	1200 rpm	1800 rpm					
G	(H)	(I)	J												
70	—	—	75	211	172	134	108	95.0	86.2	72.7	0.07~0.19	3.26	AGF5-20R1		
35	10	255	100	446	369	291	239	211	191	164				5.79	AGF5-30R1
			125	763	632	506	421	371	337	288				9.97	AGF5-40R1
75	—	—	150	1150	956	772	646	574	523	446	5.28	AGF5-50R1			
			175	1610	1340	1090	913	820	744	639	6.48	AGF5-60R1			
			90	329	268	208	167	146	131	110	4.95	AGF6-20R1			
40	12	190	120	696	572	451	368	325	290	248	0.07~0.19	9.66	AGF6-30R1		
			150	1190	981	784	648	572	513	436				6.20	AGF6-40R1
			180	1800	1480	1200	994	885	796	676				8.00	AGF6-50R1
310	210	2520	2090	1680	1410	1260	1130	969	10.0	AGF6-60R1					