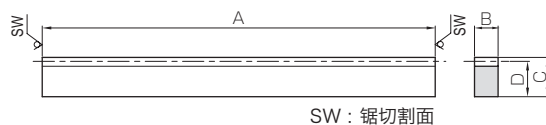


共通规格	
精度等级	KHK R 001 4级
齿形	全齿高齿
压力角	20°
材料	快削黄铜(C3604)
热处理	—
齿面硬度	(80HV 以上)

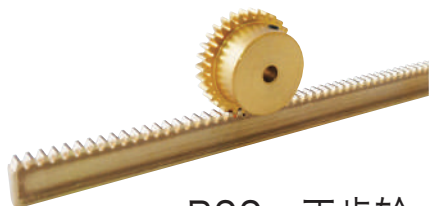

R1

产品型号	模数	齿数	形状	全长	齿宽	高度	啮合高度	容许传动力 (N)		容许传动力 (kgf)		质量 (kg)
				A	B	C	D	弯曲强度	齿面强度	弯曲强度	齿面强度	
BSR0.5-300	m0.5	190	R1	303	3	9	8.5	28.7	—	2.93	—	0.066
BSR0.8-300	m0.8	118	R1	303	4	10	9.2	61.3	—	6.25	—	0.095
BSR1-300	m1	94	R1	303	6	10	9	115	—	11.7	—	0.14

(产品特性注意事项) ①容许传动力数值是在任意使用条件下计算的参考值。详细内容请参考第 190 页。
 ②齿条的侧隙随配对小齿轮的不同而变化。请根据第 193 页中揭载的「齿条单体的侧隙 (齿厚减少量)」和配对小齿轮的侧隙进行计算。

(追加工注意事项) ①对产品做追加工前, 请首先阅读第 194 页的「追加工注意事项」, 注意安全。本公司的「齿轮工房」承接追加工业务。

推荐配对小齿轮


BSS 正齿轮

详细说明第 158 页

正齿轮

斜齿齿条

内齿条

齿条

 & C
 P
 小齿条

等径锥齿条

锥齿条

交错斜齿条

蜗杆蜗轮

齿轮箱

其他产品