

正齿轮

斜齿齿轮

内齿轮

齿条

& C  
小齿条

等径锥齿轮

锥齿轮

交错轴斜齿轮

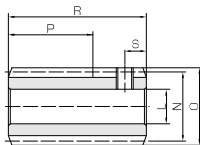
蜗杆蜗轮

齿轮箱

其他产品



共通规格	
精度等级	KHK W 001 4级
齿轮基准面	法面
齿形	全齿高齿
法向压力角	20°
材料	SUS303
热处理	—
齿面硬度	(187HB 以下)



W2

产品型号	齿直角模数	头数	导程角	螺旋方向	形状	孔径		分度圆直径	齿顶圆直径	齿宽	轮毂长	全长
						L <sub>HB</sub>	M					
SUW0.5-R1 SUW0.5-R2	m0.5	1	2°36' 5°13'	R	W2	5	—	11	12	(10)	—	18
2												
SUW0.8-R1 SUW0.8-R2	m0.8	1	3°17' 6°34'	R	W2	6	—	14	15.6	(18)	—	30
2												

[产品特性注意事项] ①W2 形状的产品配有固定螺钉。装配时请注意避免固定螺钉与蜗轮之间产生干涉。  
②发生轴向力(推力)。详细说明请参考第 390 页。

螺孔		质量 (kg)	产品型号
尺寸	S		
M3	3	0.010	SUW0.5-R1 SUW0.5-R2
M4	5	0.029	SUW0.8-R1 SUW0.8-R2

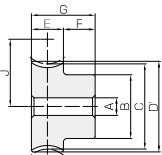
[追加加工注意事项] ①对产品做追加加工前, 请首先阅读第 390 页的“追加加工注意事项”, 注意安全。本公司的“齿轮工房”承接追加加工业务。

DG 模数 0.5、0.8  
蜗轮

Plastic Worm Wheels



共通规格	
精度等级	KHK W 002 5级
齿轮基准面	法面
齿形	全齿高齿
法向压力角	20°
材料	聚缩醛
热处理	—
齿面硬度	—



HA

产品型号	减速比	齿直角模数	齿数	配对头数	螺旋角	螺旋方向	形状	孔径		分度圆直径	喉径	齿顶圆直径	齿宽				
								A <sub>3%</sub>	B								
DG0.5-20R1 DG0.5-20R2	20	m0.5	20	1	2°36'	R	HA	4	9	10.01	—	11	5				
DG0.5-30R1 DG0.5-30R2														2	5°13'	4	12
DG0.5-40R1	30		1	2°36'	4			12	15.06	16							
DG0.5-50R1 DG0.5-60R1	50 60		50 60	1	2°36'			5	20	25.03	26						
DG0.5-20R1 DG0.5-20R2												2		5°13'	4	12	15.06
DG0.5-30R1 DG0.5-30R2	30		m0.8	30	2			5°13'	R	HA	4	12		15.06	—	16	9
DG0.5-40R1		40				1	2°36'						5				
DG0.5-50R1 DG0.5-60R1	50 60	50 60		1	2°36'	5	20	25.03			26						
DG0.8-20R1 DG0.8-20R2												2	5°13'	4	12	15.06	
DG0.8-30R1 DG0.8-30R2	30	m0.8		30	2	5°13'	R	HA			4	12	15.06	—	16	9	
DG0.8-40R1																	
DG0.8-50R1 DG0.8-60R1	50 60		50 60	1	2°36'	5			20	25.03	26						
DG0.8-20R1 DG0.8-20R2												2	5°13'	4	12		15.06
DG0.8-30R1 DG0.8-30R2	30		m0.8	30	2	5°13'			R	HA	4	12	15.06	—	16		9
DG0.8-40R1																	
DG0.8-50R1 DG0.8-60R1	50 60	50 60		1	2°36'	5	20	25.03			26						
DG0.8-20R1 DG0.8-20R2												2	5°13'	4	12	15.06	
DG0.8-30R1 DG0.8-30R2	30	m0.8		30	2	5°13'	R	HA			4	12	15.06	—	16	9	
DG0.8-40R1																	
DG0.8-50R1 DG0.8-60R1	50 60		50 60	1	2°36'	5			20	25.03	26						
DG0.8-20R1 DG0.8-20R2												2	5°13'	4	12		15.06
DG0.8-30R1 DG0.8-30R2	30		m0.8	30	2	5°13'			R	HA	4	12	15.06	—	16		9
DG0.8-40R1																	
DG0.8-50R1 DG0.8-60R1	50 60	50 60		1	2°36'	5	20	25.03			26						
DG0.8-20R1 DG0.8-20R2												2	5°13'	4	12	15.06	

[产品特性注意事项] ①为了保持正确的组装距离, 蜗轮施行了变位。  
②容许转矩数值是在任意使用条件下计算的参考值。详细内容请参考第 386 页。  
③孔径的精密加工公差为负公差, 因此将齿轮套在轴上即可使用。



轮毂长	全长	组装距离	容许转矩 (N·m)		侧隙 (mm)	质量 (g)	产品型号
			容许转矩 (N·m)	容许转矩 (kgf·m)			
7	12	10.5	0.067	0.0068	0~0.16	1.01	DG0.5-20R1
			0.067	0.0069		1.01	DG0.5-20R2
			0.11	0.011		2.21	DG0.5-30R1
			0.11	0.011		2.21	DG0.5-30R2
			0.16	0.016		3.72	DG0.5-40R1
9	18	15	0.21	0.022	0.04~0.22	6.36	DG0.5-50R1
			0.26	0.027		9.67	DG0.5-60R1
			0.31	0.031		3.73	DG0.8-20R1
			0.31	0.032		3.73	DG0.8-20R2
			0.52	0.053		8.84	DG0.8-30R1
9	18	19	0.52	0.053	0.04~0.22	8.84	DG0.8-30R2
			0.74	0.076		14.0	DG0.8-40R1
			0.98	0.10		21.6	DG0.8-50R1
			1.21	0.12		28.8	DG0.8-60R1

[追加加工注意事项] ①对产品做追加加工前, 请首先阅读第 390 页的“追加加工注意事项”, 注意安全。本公司的“齿轮工房”承接追加加工业务。