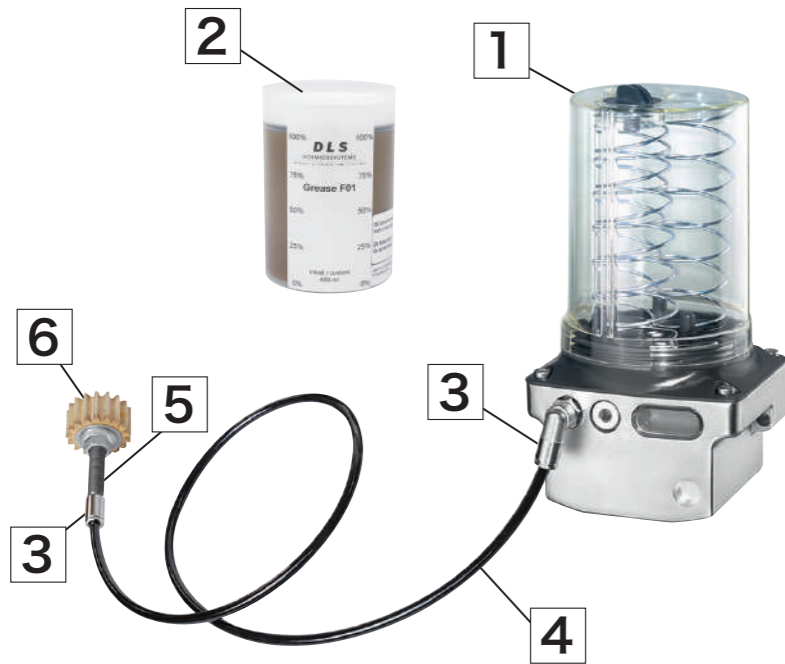


■系统构成



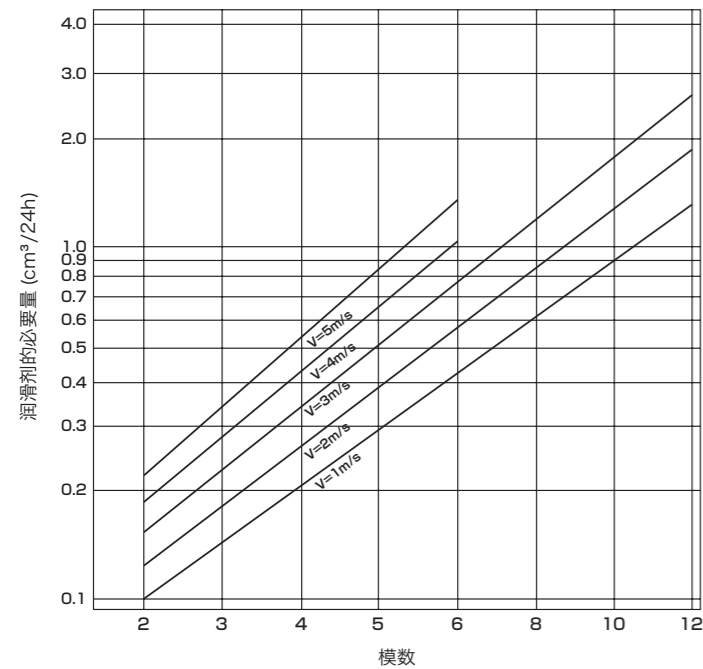
NO.	产品名称
1	挠性润滑泵
2	黄油弹
3	管接头
4	管子
5	支轴
6	润滑齿轮

■特点

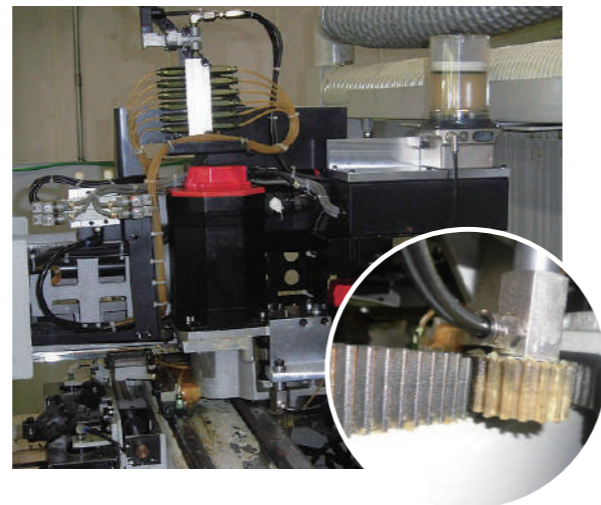
- 最适合在开放环境下使用的齿条&小齿轮的润滑系统。
- 从泵中挤出微量润滑脂，通过润滑齿轮自动供给。
- 可与所用机器的控制系统整合，可根据用途调整润滑剂的量\*。
- 由于是采用聚氨酯润滑齿轮来涂抹润滑脂，可以形成均匀的润滑膜。
- 可使用任意厂家的稠度3号以下的润滑脂。
- 特殊润滑脂GC-F01不会有润滑脂滴落，不会污染机器。
- 通过润滑剂的优化，可以提升齿条&小齿轮的耐久性，降低维护成本。

\*根据所用产品的模数和圆周速度(m/s)，参考表1中所示的润滑剂必要量使用。

表1. 润滑剂的必要量



●使用例



挠性润滑泵

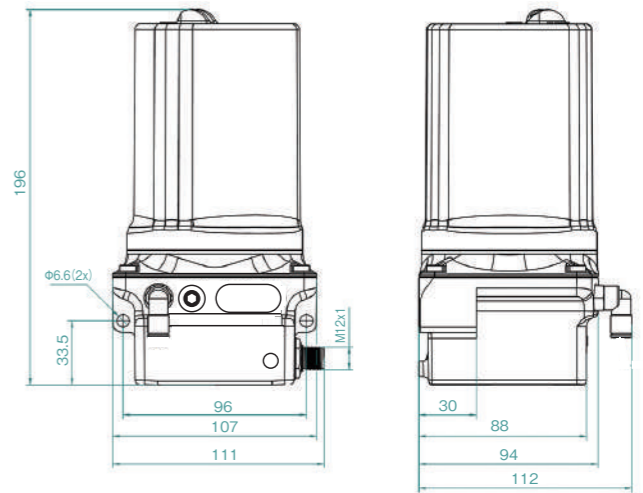
FP400

符合CE标志。

DC24V自动时间控制型润滑泵



※附带管接头(直角型)及电源线(5m)。



挠性润滑泵

FP400B

符合CE标志。

3V电池自动时间控制型润滑泵



※附带管接头(直角型)及3V电池。

产品规格	
尺寸(W×H×D)	最大 112×196×94mm
重量(无润滑剂)	1120g
动作方式	柱塞泵式
润滑油量	400cm <sup>3</sup>
润滑剂供给量	0.15cm <sup>3</sup> /1次脉动
动作压力	最大70bar
润滑剂	NLGI 稠度3号以下的润滑脂
动作温度	-25~70°C
排出口数量	1个
配管连接方法	配管 T-6×4、最长10m
动作电压	DC24V(电池型为3V)
消耗电压(DC24V)	I <sub>max</sub> ≤ 350mA
安装方向	任意方向均可安装
控制装置	内置、电子式
压力监视器	内置、电子式
润滑剂油位监视器	内置、引线触点式
误动作信号	错误检测/润滑脂不足、背压上升等
防尘、防水等级	IEC规格 IP54

黄油弹

GC-F01

为实现在金属表面的最佳粘结性而加入添加剂的特殊润滑脂。最适合在高温、高负载环境下使用的齿条&小齿轮。



产品规格	
稠度编号	1号
滴点	220°C
使用温度范围	-30~150°C
耐压载荷	4800N
容量	400cm <sup>3</sup>

管子

T-6×4

耐压性、弹性、复原力、弯曲强度优异的配管。预先填充了GC-F01润滑脂。



产品规格	
材料	聚酰胺6
外径×内径×长度	6×4×5000(mm)

管接头

TCS、TCR

带六角套筒的管接头，流动性好，使用O形圈，具有密封特性。

■直型



- TCS-M6
- TCS-G1/8

■直角型



- TCR-M6
- TCR-G1/8

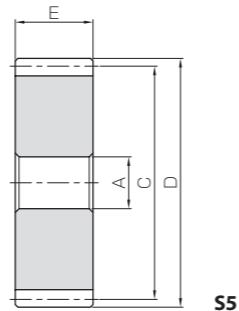
产品规格	
材料	CW614N(黄铜)
表面处理	镀镍
动作压力	最大80bar
动作温度	-30~100°C

注：产品目录中的符号M6、G1/8为螺丝规格。请根据支轴的连接螺丝进行选择。

新产品



共通规格	
齿形	全齿高齿
压力角	20°
材料	聚氨酯泡沫



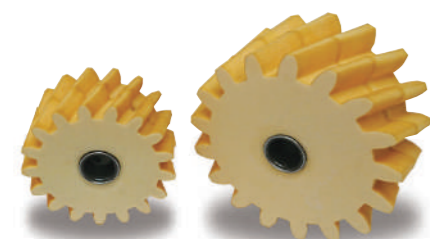
S5

产品型号	模数	齿数	形状	孔径				安装的支轴
				A	C	D	E	
PUS1.5-24	m1.5	24	S5	12	36	39	15	MAS1.5或MAR1.5
PUS2-17	m2	17			34	38	20	MAS2或MAR2
PUS2.5-17	m2.5				42.5	47.5	24	MAS2.5或MAR2.5
PUS3-17	m3				51	57	30	MAS3或MAR3
PUS4-17	m4				68	76	40	MAS4或MAR4
PUS5-17	m5				85	95	50	MAS5或MAR5
PUS6-17	m6		102	114	60	MAS6或MAR6		
PUS8-17(接受订货后生产产品)	m8	17	S5	20	136	152	80	MAS8或MAR8
PUS10-17(接受订货后生产产品)	m10				170	190	100	MAS10或MAR10

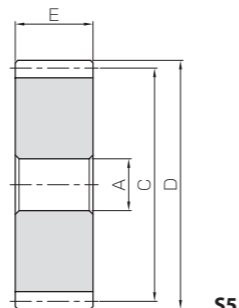
产品型号	齿距mm (模数)	齿数	形状	孔径				安装的支轴
				A	C	D	E	
PUSCP5-24	CP5 (1.5915)	24	S5	12	38.2	41.4	15	MAS1.5或MAR1.5
PUSCP10-15	CP10 (3.1831)	15			47.7	54.1	30	MAS3或MAR3

- (使用注意事项) ①可使用的温度范围为-30~150°C。  
②既可以安装到齿条上，也可以安装到小齿轮上，但建议安装到可进行适当润滑的小齿轮上。  
③在润滑脂被涂沫到齿条和小齿轮的齿面上之前，请勿进行载荷运转。

新产品



共通规格	
齿轮基准面	法平面
齿形	全齿高齿
压力角	20°
螺旋角	19° 31'41"
材料	聚氨酯泡沫



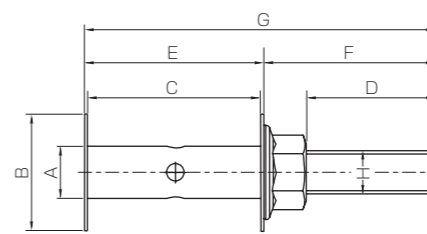
S5

产品型号	模数	齿数	螺旋方向	形状	孔径				安装的支轴
					A	C	D	E	
PUH1.5-24R PUH1.5-24L	m1.5	24	R L	S5	12	38.2	41.2	15	MAS1.5或MAR1.5
PUH2-17R PUH2-17L	m2	17	R L			36.1	40.1	20	MAS2或MAR2
PUH3-17R PUH3-17L	m3		R L			54.1	60.1	30	MAS3或MAR3
PUH4-17R PUH4-17L	m4		R L			72.2	80.2	40	MAS4或MAR4
PUH5-17R PUH5-17L	m5		R L			90.2	100.2	50	MAS5或MAR5
PUH6-17R PUH6-17L	m6		R L			108.2	120.2	60	MAS6或MAR6
PUH8-17R(接受订货后生产产品) PUH8-17L(接受订货后生产产品)	m8		17	R L	S5	20	144.3	160.3	80
PUH10-17R(接受订货后生产产品) PUH10-17L(接受订货后生产产品)	m10	R L		180.4			200.4	100	MAS10或MAR10

- (使用注意事项) ①可使用的温度范围为-30~150°C。  
②既可以安装到齿条上，也可以安装到小齿轮上，但建议安装到可进行适当润滑的小齿轮上。  
③在润滑脂被涂沫到齿条和小齿轮的齿面上之前，请勿进行载荷运转。

新产品

直型



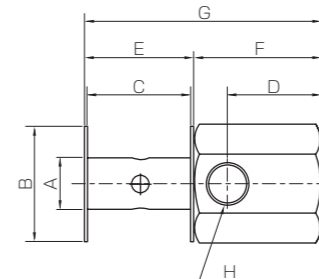
安装例

表面处理:镀镍

产品型号	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
										连接螺丝
MAS1.5	12	27	15.2	34.2	16.4	44	60.4	M10	15	M6
MAS2			20.2	29.8	21.4	39.8	61.2			
MAS2.5			24.2	29.8	25.4	39.8	65.2			
MAS3			30.2	29.8	31.4	39.8	71.2			
MAS4			40.2	29.8	41.4	39.8	81.2			
MAS5			50.2	49.1	51.4	64.9	116.3			
MAS6	20	60	60.2	49.1	61.4	64.9	126.3	M16	24	G1/8"
MAS8(接受订货后生产产品)	20	60	80.2	49.1	81.4	64.9	146.3	M16	24	G1/8"
MAS10(接受订货后生产产品)		100	100.2	49.1	101.4	64.9	166.3			

(使用注意事项) ①不带管接头。

直角型



安装例

表面处理:镀镍

产品型号	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
								连接螺丝		
MAR1.5	12	27	15.2	22	16.4	30	46.4	G1/8"	24	M8x10
MAR2			20.2		21.4		51.4			
MAR2.5			24.2		25.4		55.4			
MAR3			30.2		31.4		61.4			
MAR4			40.2		41.4		71.4			
MAR5			50.2		51.4		81.4			
MAR6	20	60	60.2	49.1	61.4	64.9	91.4	G1/8"	24	M8x10
MAR8(接受订货后生产产品)	20	60	80.2	49.1	81.4	64.9	111.4			
MAR10(接受订货后生产产品)		100	100.2	49.1	101.4	64.9	131.4			

(使用注意事项) ①不带管接头。