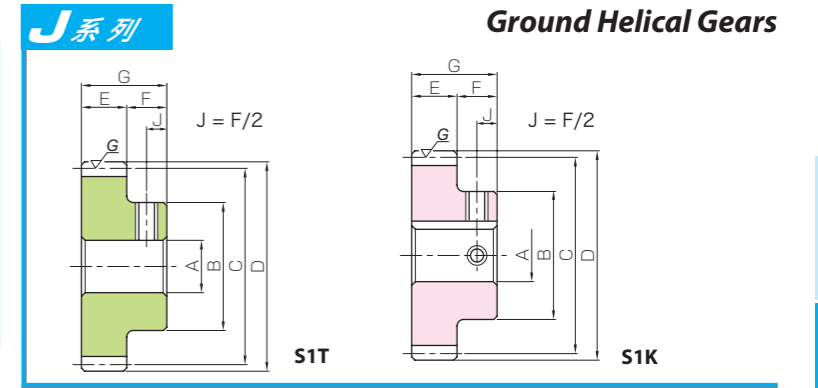
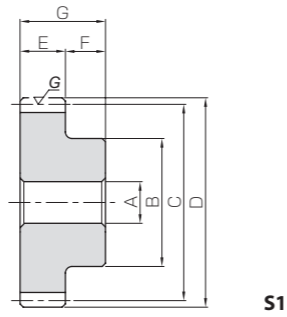




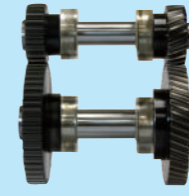
共通规格	
精度等级	JIS N6级 (JIS B 1702-1: 1998) *
齿轮基准面	端面
齿形	全齿高齿
端面压力角	20°
螺旋角	21° 30'
材料	SCM440
热处理	调质、齿面高频淬火
齿面硬度	50 ~ 60HRC
表面处理	齿面以外表面氧化

* J系列产品的精度相当于表记精度。



组装距离与正齿轮相同!

KHG 磨齿斜齿齿轮采用“轴直角”模数。与相同模数、相同齿数的正齿轮系的组装距离相同。强度提高、静音设计...用于需要比正齿轮强度更高的用途。



J系列产品型号为 标准品型号 + J + 孔径

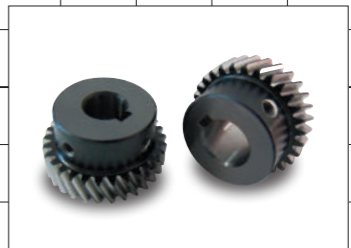
产品型号	齿数	螺旋方向	形状	孔径 A _{H7}	轮毂径 B	分度圆直径 C	齿顶圆直径 D	齿宽 E	轮毂长 F	全长 G	容许转矩 (N·m)		容许转矩 (kgf·m)		侧隙 (mm)	质量 (kg)												
											弯曲强度	齿面强度	弯曲强度	齿面强度														
KHG1-20R KHG1-20L	20	R L	S1	6	17	20	22	8	10	18	7.79	4.98	0.79	0.51	0.08~0.16	0.034												
KHG1-22R KHG1-22L	22	R L			18	22	24				8.92	6.14	0.91	0.63			0.037											
KHG1-24R KHG1-24L	24	R L			8	20	24				26	10.1	7.43	1.03				0.76	0.046									
KHG1-28R KHG1-28L	28	R L		20		28	30				12.4	10.4	1.27	1.06				0.056										
KHG1-30R KHG1-30L	30	R L		10		25	30				32	13.6	12.1	1.39						1.23	0.072							
KHG1-32R KHG1-32L	32	R L			25	32	34				13.5	12.6	1.37	1.29						0.078								
KHG1-35R KHG1-35L	35	R L			25	35	37				15.1	15.4	1.54	1.57								0.088						
KHG1-36R KHG1-36L	36	R L		12	25	36	38				15.7	16.3	1.60	1.67									0.091					
KHG1-40R KHG1-40L	40	R L			30	40	42				17.9	20.5	1.83	2.10										0.12				
KHG1-48R KHG1-48L	48	R L			30	48	50				22.5	30.5	2.29	3.11											0.16			
KHG1-50R KHG1-50L	50	R L		15	35	50	52				23.6	33.3	2.41	3.40												0.18		
KHG1-60R KHG1-60L	60	R L			40	60	62				29.3	49.4	2.99	5.04													0.26	
KHG1-70R KHG1-70L	70	R L			40	70	72				35.2	68.9	3.58	7.02														0.32
KHG1-90R KHG1-90L	90	R L		50	90	92	46.9				118	4.78	12.1	0.53														
KHG1-100R KHG1-100L	100	R L			50	100	102				50.4	142	5.14															

- (产品特性注意事项) ①容许转矩数值是在任意使用条件下计算的参考值。详细内容请参考第 164 页。
 ②侧隙是同型号齿轮在理论值下组装配套时的法线方向侧隙。
 ③发生轴向力(推力)。详细说明请参考第 167 页。
 ④相同模数的左旋和右旋齿轮配对使用。因为是端面模数产品,与 SH 斜齿轮不能互换使用。

- (追加工注意事项) ①对产品做追加工前,请首先阅读第 166 页的「追加工注意事项」,注意安全。本公司的「齿轮工房」承接追加工业务。
 ②因为齿面经过高频淬火处理,轮齿及齿根附近(2~3mm 左右)不能进行追加工。
 ③因残留应力影响,容易产生加工变形的齿轮经过了去除应力退火,但是完全切除轮毂的加工可能造成齿轮翘曲。

孔径 H7	* 表中颜色与形状图的截面颜色相对应。															
	6	8	10	12	14	15	16	17	18	19	20	22	25	28	30	
键槽 Js9	—		4 × 1.8				5 × 2.3				6 × 2.8				8 × 3.3	
螺孔尺寸	—		M4				M5				M6				—	
产品型号	M4	M5	M4				M5				M6				—	
KHG1-20R J 孔径 KHG1-20L J 孔径	S1T S1T															
KHG1-22R J 孔径 KHG1-22L J 孔径		S1T S1T														
KHG1-24R J 孔径 KHG1-24L J 孔径		S1T S1T														
KHG1-28R J 孔径 KHG1-28L J 孔径		S1T S1T														
KHG1-30R J 孔径 KHG1-30L J 孔径			S1K S1K	S1K S1K												
KHG1-32R J 孔径 KHG1-32L J 孔径			S1K S1K	S1K S1K												
KHG1-35R J 孔径 KHG1-35L J 孔径			S1K S1K	S1K S1K												
KHG1-36R J 孔径 KHG1-36L J 孔径			S1K S1K	S1K S1K												
KHG1-40R J 孔径 KHG1-40L J 孔径			S1K S1K	S1K S1K	S1K S1K	S1K S1K	S1K S1K									
KHG1-48R J 孔径 KHG1-48L J 孔径			S1K S1K	S1K S1K	S1K S1K	S1K S1K	S1K S1K									
KHG1-50R J 孔径 KHG1-50L J 孔径				S1K S1K	S1K S1K	S1K S1K	S1K S1K	S1K S1K	S1K S1K							
KHG1-60R J 孔径 KHG1-60L J 孔径				S1K S1K	S1K S1K	S1K S1K	S1K S1K	S1K S1K	S1K S1K	S1K S1K						
KHG1-70R J 孔径 KHG1-70L J 孔径				S1K S1K	S1K S1K	S1K S1K	S1K S1K	S1K S1K	S1K S1K	S1K S1K	S1K S1K					
KHG1-90R J 孔径 KHG1-90L J 孔径					S1K S1K	S1K S1K	S1K S1K	S1K S1K	S1K S1K	S1K S1K	S1K S1K	S1K S1K	S1K S1K	S1K S1K	S1K S1K	S1K S1K
KHG1-100R J 孔径 KHG1-100L J 孔径					S1K S1K	S1K S1K	S1K S1K	S1K S1K	S1K S1K	S1K S1K	S1K S1K	S1K S1K	S1K S1K	S1K S1K	S1K S1K	S1K S1K

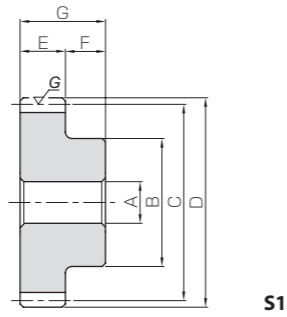
- (J 系列注意事项) ①因为是接单生产产品,所以发货日期在接单后实际工作日 2 天以内(订货日除外),但由于是立即开始加工,因此不可取消。
 ②对应数量为 1 ~ 20 个为止。数量超过 20 个时,作为订做产品承接。
 ③键槽的尺寸是根据日本 JIS B 1301 标准的普通形 (Js9) 加工。
 ④螺孔较长的部分产品(螺孔尺寸标有「*」的产品),经过了镗孔加工。
 ⑤内孔、键槽、攻丝加工后不再进行表面氧化处理。
 ⑥经攻丝加工的产品配有螺钉附件。
 ⑦ S1T2 形状的齿轮采用了紧固螺钉与轴部固定的轻负荷连接方法。需要可靠的连接时,请同时使用定位销加强连接强度。





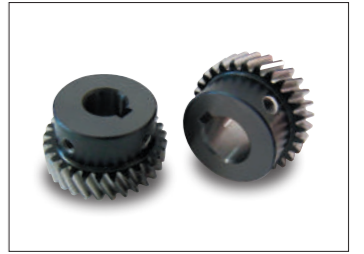
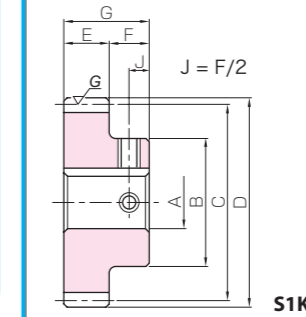
共通规格	
精度等级	JIS N6级 (JIS B 1702-1: 1998) *
齿轮基准面	端面
齿形	全齿高齿
端面压力角	20°
螺旋角	21° 30'
材料	SCM440
热处理	调质、齿面高频淬火
齿面硬度	50 ~ 60HRC
表面处理	齿面以外表面氧化

* J系列产品的精度相当于表记精度。



组装距离与正齿轮相同!

KHG 磨齿斜齿齿轮采用“轴直角”模数。与相同模数、相同齿数的正齿轮系的组装距离相同。强度提高、静音设计...用于需要比正齿轮强度更高的用途。



J系列产品型号为 标准品型号 + J + 孔径

产品型号	齿数	螺旋方向	形状	孔径 A _{H7}	轮毂径 B	分度圆直径 C	齿顶圆直径 D	齿宽 E	轮毂长 F	全长 G	容许转矩 (N·m)		容许转矩 (kgf·m)		侧隙 (mm)	质量 (kg)								
											弯曲强度	齿面强度	弯曲强度	齿面强度										
KHG1.5-20R KHG1.5-20L	20	R L	S1	12	24	30	33	12	12	24	26.3	18.5	2.68	1.89	0.08~0.16	0.088								
KHG1.5-22R KHG1.5-22L	22	R L															26	33	36	27.4	20.8	2.79	2.12	0.11
KHG1.5-24R KHG1.5-24L	24	R L															28	36	39	30.9	25.3	3.15	2.58	0.13
KHG1.5-25R KHG1.5-25L	25	R L															30	37.5	40.5	32.7	27.7	3.33	2.83	0.15
KHG1.5-26R KHG1.5-26L	26	R L															32	39	42	34.5	30.2	3.52	3.08	0.17
KHG1.5-28R KHG1.5-28L	28	R L															36	42	45	38.1	35.7	3.89	3.64	0.19
KHG1.5-30R KHG1.5-30L	30	R L															38	45	48	41.8	41.6	4.26	4.24	0.22
KHG1.5-32R KHG1.5-32L	32	R L															40	48	51	45.5	48.0	4.64	4.89	0.26
KHG1.5-36R KHG1.5-36L	36	R L															45	54	57	52.9	62.2	5.40	6.35	0.33
KHG1.5-40R KHG1.5-40L	40	R L															50	60	63	60.5	78.5	6.17	8.00	0.42
KHG1.5-48R KHG1.5-48L	48	R L															50	72	75	75.8	117	7.73	12.0	0.52
KHG1.5-50R KHG1.5-50L	50	R L															18	60	75	78	79.6	128	8.12	13.1
KHG1.5-52R KHG1.5-52L	52	R L	60	78	81	83.5	140	8.51	14.2	0.67														
KHG1.5-60R KHG1.5-60L	60	R L	20	60	90	93	99.1	191	10.1	19.5	0.81													
KHG1.5-70R KHG1.5-70L	70	R L		60	105	108	114	256	11.6	26.1	1.02													
KHG1.5-80R KHG1.5-80L	80	R L	20	70	120	123	132	343	13.5	35.0	1.37													
KHG1.5-90R KHG1.5-90L	90	R L		70	135	138	151	442	15.4	45.1	1.65													
KHG1.5-100R KHG1.5-100L	100	R L	70	150	153	170	554	17.4	56.5	1.97														

(产品特性注意事项) ①容许转矩数值是在任意使用条件下计算的参考值。详细内容请参考第 164 页。

②侧隙是同型号齿轮在理论值下组装配套时的法线方向侧隙。

③发生轴向力(推力)。详细说明请参考第 167 页。

④相同模数的左旋和右旋齿轮配对使用。因为是端面模数产品,与 SH 斜齿轮不能互换使用。

(追加工注意事项) ①对产品做追加工前,请首先阅读第 166 页的「追加工注意事项」,注意安全。本公司的「齿轮工房」承接追加工业务。

②因为齿面经过高频淬火处理,轮齿及齿根附近(2~3mm左右)不能进行追加工。

③因残留应力影响,容易产生加工变形的齿轮经过了去除应力退火,但是完全切除轮毂的加工可能造成齿轮翘曲。

孔径 H7	* 表中颜色与形状图的截面颜色相对应。																			
键槽 Js9	12	14	15	16	17	18	19	20	22	25	28	30	32	35	40					
螺孔尺寸	4 x 1.8				5 x 2.3				6 x 2.8				8 x 3.3				10 x 3.3		12 x 3.3	
产品型号	M4					M5					M6				M8					
KHG1.5-20R J 孔径	S1K																			
KHG1.5-20L J 孔径	S1K																			
KHG1.5-22R J 孔径	S1K																			
KHG1.5-22L J 孔径	S1K																			
KHG1.5-24R J 孔径	S1K	S1K	S1K																	
KHG1.5-24L J 孔径	S1K	S1K	S1K																	
KHG1.5-25R J 孔径	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K															
KHG1.5-25L J 孔径	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K															
KHG1.5-26R J 孔径	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K															
KHG1.5-26L J 孔径	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K															
KHG1.5-28R J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K												
KHG1.5-28L J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K												
KHG1.5-30R J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K											
KHG1.5-30L J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K											
KHG1.5-32R J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K										
KHG1.5-32L J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K										
KHG1.5-36R J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K									
KHG1.5-36L J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K									
KHG1.5-40R J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K								
KHG1.5-40L J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K								
KHG1.5-48R J 孔径						S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K							
KHG1.5-48L J 孔径						S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K							
KHG1.5-50R J 孔径						S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K						
KHG1.5-50L J 孔径						S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K						
KHG1.5-52R J 孔径						S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K					
KHG1.5-52L J 孔径						S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K					
KHG1.5-60R J 孔径									S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K					
KHG1.5-60L J 孔径									S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K						
KHG1.5-70R J 孔径									S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K					
KHG1.5-70L J 孔径									S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K						
KHG1.5-80R J 孔径									S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K				
KHG1.5-80L J 孔径									S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K					
KHG1.5-90R J 孔径									S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K				
KHG1.5-90L J 孔径									S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K					
KHG1.5-100R J 孔径									S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K				
KHG1.5-100L J 孔径									S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K					

(J系列注意事项) ①因为是接单生产产品,所以发货日期在接单后实际工作日 2 天以内(订货日除外),但由于是立即开始加工,因此不可取消。

②对应数量为 1 ~ 20 个为止。数量超过 20 个时,作为订做产品承接。

③键槽的尺寸是根据日本 JIS B 1301 标准的普通形 (Js9) 加工。

④螺孔较长的部分产品(螺孔尺寸标有「*」的产品),经过了镗孔加工。

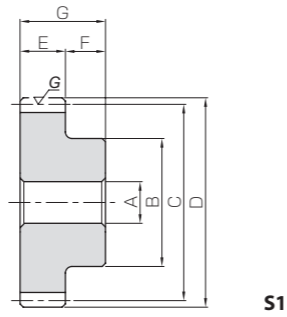
⑤内孔、键槽、攻丝加工后不再进行表面氧化处理。

⑥经攻丝加工的产品配有螺钉附件。



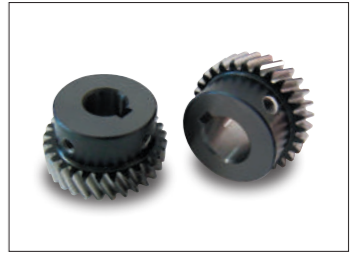
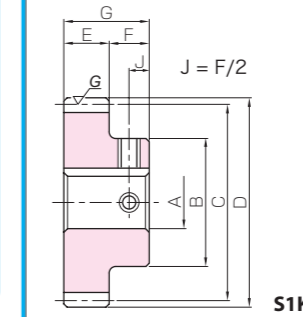
共通规格	
精度等级	JIS N6级 (JIS B 1702-1: 1998) *
齿轮基准面	端面
齿形	全齿高齿
端面压力角	20°
螺旋角	21° 30'
材料	SCM440
热处理	调质、齿面高频淬火
齿面硬度	50 ~ 60HRC
表面处理	齿面以外表面氧化

* J系列产品的精度相当于表记精度。



组装距离与正齿轮相同!

KHG 磨齿斜齿齿轮采用“轴直角”模数。与相同模数、相同齿数的正齿轮系的组装距离相同。强度提高、静音设计...用于需要比正齿轮强度更高的用途。



J系列产品型号为 标准品型号 + J + 孔径

产品型号	齿数	螺旋方向	形状	孔径 A _{H7}	轮毂径 B	分度圆直径 C	齿顶圆直径 D	齿宽 E	轮毂长 F	全长 G	容许转矩 (N·m)		容许转矩 (kgf·m)		侧隙 (mm)	质量 (kg)				
											弯曲强度	齿面强度	弯曲强度	齿面强度						
KHG2.5-18R KHG2.5-18L	18	R L	S1	15	38	45	50	20	14	34	94.8	63.4	9.67	6.47	0.10~0.20	0.33				
KHG2.5-20R KHG2.5-20L	20	R L			40	50	55				111	81.3	11.3	8.29			0.38			
KHG2.5-22R KHG2.5-22L	22	R L			18	44	55				60	127	101	12.9				10.3	0.47	
KHG2.5-24R KHG2.5-24L	24	R L				48	60				65	143	122	14.6				12.5		
KHG2.5-25R KHG2.5-25L	25	R L			20	50	62.5				67.5	151	134	15.4				13.7		0.61
KHG2.5-26R KHG2.5-26L	26	R L				50	65				70	160	146	16.3				14.9		
KHG2.5-28R KHG2.5-28L	28	R L		60	70	75	176	173	18.0	17.6	0.83									
KHG2.5-30R KHG2.5-30L	30	R L		25	65	75	80	193	201	19.7		20.5								
KHG2.5-32R KHG2.5-32L	32	R L			70	80	85	211	232	21.5		23.7								
KHG2.5-35R KHG2.5-35L	35	R L		70	87.5	92.5	236	284	24.1	28.9		1.28								
KHG2.5-40R KHG2.5-40L	40	R L		25	70	100	105	268	365	27.3			37.2							
KHG2.5-48R KHG2.5-48L	48	R L			75	120	125	336	547	34.2			55.8							
KHG2.5-50R KHG2.5-50L	50	R L		80	125	130	353	599	36.0	61.0	2.35									
KHG2.5-52R KHG2.5-52L	52	R L		80	130	135	370	652	37.7	66.5										
KHG2.5-60R KHG2.5-60L	60	R L		80	150	155	439	890	44.7	90.8			3.20							

- (产品特性注意事项)
- ①容许转矩数值是在任意使用条件下计算的参考值。详细内容请参考第 164 页。
 - ②侧隙是同型号齿轮在理论值下组装配套时的法线方向侧隙。
 - ③发生轴向力(推力)。详细说明请参考第 167 页。
 - ④相同模数的左旋和右旋齿轮配对使用。因为是端面模数产品,与 SH 斜齿轮不能互换使用。

- (追加加工注意事项)
- ①对产品做追加加工前,请首先阅读第 166 页的「追加加工注意事项」,注意安全。本公司的「齿轮工房」承接追加加工业务。
 - ②因为齿面经过高频淬火处理,轮齿及齿根附近(2~3mm左右)不能进行追加加工。
 - ③因残留应力影响,容易产生加工变形的齿轮经过了去除应力退火,但是完全切除轮毂的加工可能造成齿轮翘曲。

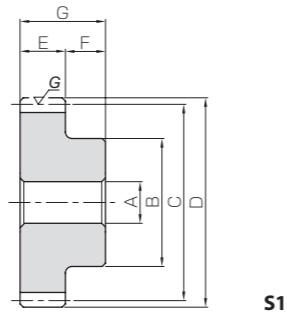
孔径 H7	* 表中颜色与形状图的截面颜色相对应。															
	15	16	17	18	19	20	22	25	28	30	32	35	40	45	50	
键槽 Js9	5 × 2.3			6 × 2.8			8 × 3.3			10 × 3.3			12 × 3.3		14 × 3.8	
螺孔尺寸	M4			M5			M6			M8			M10			
产品型号	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
KHG2.5-18R J 孔径	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K									
KHG2.5-18L J 孔径	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K									
KHG2.5-20R J 孔径				S1K	S1K	S1K	S1K									
KHG2.5-20L J 孔径				S1K	S1K	S1K	S1K									
KHG2.5-22R J 孔径				S1K	S1K	S1K	S1K	S1K								
KHG2.5-22L J 孔径				S1K	S1K	S1K	S1K	S1K								
KHG2.5-24R J 孔径				S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K							
KHG2.5-24L J 孔径				S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K							
KHG2.5-25R J 孔径						S1K	S1K	S1K	S1K	S1K						
KHG2.5-25L J 孔径						S1K	S1K	S1K	S1K	S1K						
KHG2.5-26R J 孔径						S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K					
KHG2.5-26L J 孔径						S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K					
KHG2.5-28R J 孔径						S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K				
KHG2.5-28L J 孔径						S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K				
KHG2.5-30R J 孔径						S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K			
KHG2.5-30L J 孔径						S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K			
KHG2.5-32R J 孔径						S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K		
KHG2.5-32L J 孔径						S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K		
KHG2.5-35R J 孔径						S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
KHG2.5-35L J 孔径						S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
KHG2.5-40R J 孔径								S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
KHG2.5-40L J 孔径								S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
KHG2.5-48R J 孔径									S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
KHG2.5-48L J 孔径									S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
KHG2.5-50R J 孔径									S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
KHG2.5-50L J 孔径									S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
KHG2.5-52R J 孔径									S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
KHG2.5-52L J 孔径									S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
KHG2.5-60R J 孔径									S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
KHG2.5-60L J 孔径									S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	

- (J系列注意事项)
- ①因为是接单生产产品,所以发货日期在接单后实际工作日 2 天以内(订货日除外),但由于是立即开始加工,因此不可取消。
 - ②对应数量为 1 ~ 20 个为止。数量超过 20 个时,作为订做产品承接。
 - ③键槽的尺寸是根据日本 JIS B 1301 标准的普通形 (Js9) 加工。
 - ④螺孔较长的部分产品(螺孔尺寸标有「*」的产品),经过了镗孔加工。
 - ⑤内孔、键槽、攻丝加工后不再进行表面氧化处理。
 - ⑥经攻丝加工的产品配有螺钉附件。



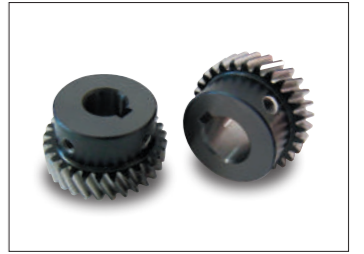
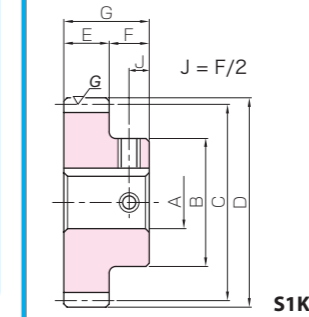
共通规格	
精度等级	JIS N6级 (JIS B 1702-1: 1998) *
齿轮基准面	端面
齿形	全齿高齿
端面压力角	20°
螺旋角	21° 30'
材料	SCM440
热处理	调质、齿面高频淬火
齿面硬度	50 ~ 60HRC
表面处理	齿面以外表面氧化

* J系列产品的精度相当于表记精度。



组装距离与正齿轮相同!

KHG 磨齿斜齿齿轮采用“轴直角”模数。与相同模数、相同齿数的正齿轮系的组装距离相同。强度提高、静音设计...用于需要比正齿轮强度更高的用途。



J系列产品型号为 标准品型号 + J + 孔径

产品型号	齿数	螺旋方向	形状	孔径 A _{H7}	轮毂径 B	分度圆直径 C	齿顶圆直径 D	齿宽 E	轮毂长 F	全长 G	容许转矩 (N·m)		容许转矩 (kgf·m)		侧隙 (mm)	质量 (kg)						
											弯曲强度	齿面强度	弯曲强度	齿面强度								
KHG3-16R KHG3-16L	16	R L	S1	18	38	48	54	25	16	41	143	87.2	14.6	8.89	0.10~0.20	0.42						
KHG3-18R KHG3-18L	18	R L			40	54	60										171	115	17.4	11.8	0.53	
KHG3-20R KHG3-20L	20	R L			50	60	66										199	148	20.3	15.1	0.70	
KHG3-24R KHG3-24L	24	R L			20	58	72										78	258	224	26.3	22.8	1.03
KHG3-25R KHG3-25L	25	R L				60	75										81	272	245	27.8	25.0	1.12
KHG3-28R KHG3-28L	28	R L			70	84	90										318	316	32.4	32.2	1.47	
KHG3-30R KHG3-30L	30	R L		25	75	90	96	348	369	35.5	37.6	1.65										
KHG3-32R KHG3-32L	32	R L			75	96	102	363	407	37.0	41.5	1.82										
KHG3-35R KHG3-35L	35	R L		80	105	111	407	498	41.5	50.7	2.17											
KHG3-36R KHG3-36L	36	R L		80	108	114	422	530	43.0	54.0	2.27											
KHG3-40R KHG3-40L	40	R L		80	120	126	482	670	49.2	68.3	2.69											
KHG3-44R KHG3-44L	44	R L		80	132	138	543	828	55.4	84.4	3.16											
KHG3-45R KHG3-45L	45	R L		80	135	141	558	869	56.9	88.6	3.28											
KHG3-48R KHG3-48L	48	R L		85	144	150	604	1000	61.6	102	3.75											
KHG3-50R KHG3-50L	50	R L		30	85	150	156	635	1090	64.7	112	3.95										
KHG3-60R KHG3-60L	60	R L			90	180	186	757	1560	77.2	159	5.57										

- (产品特性注意事项) ①容许转矩数值是在任意使用条件下计算的参考值。详细内容请参考第 164 页。
 ②侧隙是同型号齿轮在理论值下组装配套时的法线方向侧隙。
 ③发生轴向力(推力)。详细说明请参考第 167 页。
 ④相同模数的左旋和右旋齿轮配对使用。因为是端面模数产品,与 SH 斜齿轮不能互换使用。

- (追加加工注意事项) ①对产品做追加加工前,请首先阅读第 166 页的「追加加工注意事项」,注意安全。本公司的「齿轮工房」承接追加加工业务。
 ②因为齿面经过高频淬火处理,轮齿及齿根附近(2~3mm左右)不能进行追加加工。
 ③因残留应力影响,容易产生加工变形的齿轮经过了去除应力退火,但是完全切除轮毂的加工可能造成齿轮翘曲。

孔径 H7	* 表中颜色与形状图的截面颜色相对应。												
	18	19	20	22	25	28	30	32	35	40	45	50	
键槽 Js9	6 × 2.8				8 × 3.3			10 × 3.3		12 × 3.3		14 × 3.8	
螺孔尺寸	M5				M6			M8		M10			
产品型号	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
KHG3-16R J 孔径	S1K	S1K	S1K	S1K									
KHG3-16L J 孔径	S1K	S1K	S1K	S1K									
KHG3-18R J 孔径	S1K	S1K	S1K	S1K									
KHG3-18L J 孔径	S1K	S1K	S1K	S1K									
KHG3-20R J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K						
KHG3-20L J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K						
KHG3-24R J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K					
KHG3-24L J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K					
KHG3-25R J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K				
KHG3-25L J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K				
KHG3-28R J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K			
KHG3-28L J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K			
KHG3-30R J 孔径					S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K		
KHG3-30L J 孔径					S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K		
KHG3-32R J 孔径					S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K		
KHG3-32L J 孔径					S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K		
KHG3-35R J 孔径					S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K		
KHG3-35L J 孔径					S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K		
KHG3-36R J 孔径					S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K		
KHG3-36L J 孔径					S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K		
KHG3-40R J 孔径					S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K		
KHG3-40L J 孔径					S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K		
KHG3-44R J 孔径					S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K		
KHG3-44L J 孔径					S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K		
KHG3-45R J 孔径					S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K		
KHG3-45L J 孔径					S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K		
KHG3-48R J 孔径					S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
KHG3-48L J 孔径					S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
KHG3-50R J 孔径								S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
KHG3-50L J 孔径								S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
KHG3-60R J 孔径								S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	
KHG3-60L J 孔径								S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	

- (J系列注意事项) ①因为是接单生产产品,所以发货日期在接单后实际工作日 2 天以内(订货日除外),但由于是立即开始加工,因此不可取消。
 ②对应数量为 1 ~ 20 个为止。数量超过 20 个时,作为订做产品承接。
 ③键槽的尺寸是根据日本 JIS B 1301 标准的普通形 (Js9) 加工。
 ④螺孔较长的部分产品(螺孔尺寸标有「*」的产品),经过了镗孔加工。
 ⑤内孔、键槽、攻丝加工后不再进行表面氧化处理。
 ⑥经攻丝加工的产品配有螺钉附件。