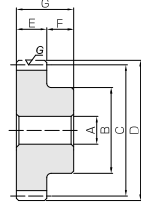




共通规格	
精度等级	JIS N6 级 (JIS B 1702-1 : 1998)
齿形	全齿高齿
压力角	20°
材料	SCM440
热处理	调质、齿面高频淬火
齿面硬度	50 ~ 60HRC
表面处理	齿面以外黑色表面氧化

* J 系列产品的精度相当于表记精度。

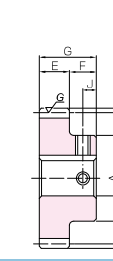
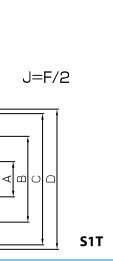
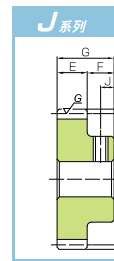


S1

产品型号	模数	齿数	形状	孔径 A _{H7}	轮齿径 B	分度圆直径 C	齿顶圆直径 D	齿宽 E	轮齿长 F	全长 G	容许转矩 (N·m)		容许转矩 (kgf·m)		侧隙 (mm)	质量 (kg)
											弯曲强度	齿面强度	弯曲强度	齿面强度		
KSG1-20	m1	20	S1	6	15	20	22	10	10	20	10.3	5.48	1.05	0.56	0.08~0.16	0.034
KSG1-25		25		8	20	25	27				13.9	9.16	1.42	0.93		0.055
KSG1-30		30		8	25	30	32				17.6	14.0	1.80	1.43		0.086
KSG1-32		32		10	25	32	34				19.1	16.2	1.95	1.66		0.089
KSG1-36		36		10	30	36	38				22.1	21.3	2.25	2.17		0.12
KSG1-40	40	10	35	40	42	25.1	27.0	2.56	2.75	0.16						
KSG1.5-20	m1.5	20	S1	10	24	30	33	15	14	29	34.8	18.5	3.55	1.89	0.08~0.16	0.12
KSG1.5-25		25		10	30	37.5	40.5				47.0	31.0	4.80	3.16		0.19
KSG1.5-30		30		15	35	45	48				59.5	47.4	6.06	4.83		0.25
KSG1.5-32		32		15	40	48	51				64.5	55.0	6.57	5.60		0.31
KSG1.5-36		36		15	45	54	57				74.6	71.9	7.60	7.34		0.40
KSG1.5-40	40	15	50	60	63	84.7	91.3	8.64	9.31	0.51						
KSG2-20	m2	20	S1	15	30	40	44	20	16	36	82.6	44.0	8.42	4.48	0.10~0.20	0.24
KSG2-25		25		15	40	50	54				111	73.5	11.4	7.50		0.42
KSG2-30		30		15	50	60	64				141	112	14.4	11.5		0.64
KSG2-32		32		18	55	64	68				153	131	15.6	13.3		0.73
KSG2-36		36		18	65	72	76				177	171	18.0	17.4		0.98
KSG2-40	40	18	70	80	84	201	217	20.5	22.1	1.20						
KSG2.5-20	m2.5	20	S1	15	40	50	55	25	18	43	161	86.0	16.5	8.77	0.10~0.20	0.50
KSG2.5-25		25		20	50	62.5	67.5				218	144	22.2	14.7		0.77
KSG2.5-30		30		20	65	75	80				275	220	28.1	22.4		1.23
KSG2.5-32		32		20	70	80	85				298	255	30.4	26.0		1.42
KSG2.5-36		36		20	80	90	95				345	335	35.2	34.1		1.85
KSG2.5-40	40	20	90	100	105	392	425	40.0	43.3	2.33						
KSG3-20	m3	20	S1	15	50	60	66	30	20	50	279	149	28.4	15.2	0.10~0.20	0.90
KSG3-25		25		20	65	75	81				376	249	38.4	25.4		1.44
KSG3-30		30		20	80	90	96				476	381	48.5	38.9		2.16
KSG3-32		32		25	85	96	102				516	442	52.6	45.1		2.40
KSG3-36		36		25	90	108	114				597	579	60.8	59.1		2.96
KSG3-40	40	25	110	120	126	678	736	69.1	75.0	3.96						

[产品特性注意事项] ①容许转矩数值是在任意使用条件下计算的参考值。详细内容请参考第 38 页。
②侧隙是同型号齿轮在理论值下组装配套时的法线方向侧隙。

[追加加工注意事项] ①对产品做追加加工前，请首先阅读第 40 页的“追加加工注意事项”，注意安全。本公司的“齿加工工房”承接追加加工业务。
②因为齿面经过高频淬火处理，轮齿及齿根附近(2 ~ 3mm 左右)不能进行追加加工。



J 系列产品型号为标准品型号 + J + 孔径

孔径 ^{H7}	*表中颜色与 J 系列形状图的截面颜色相对应。																					
	6	8	10	12	14	15	16	17	18	19	20	22	25	28	30	32	35	40	45	50		
键槽 Js9	—																					
螺孔尺寸	4 × 1.8				5 × 2.3				6 × 2.8				8 × 3.3				10 × 3.3		12 × 3.3		14 × 3.8	
产品型号	M4	M5	M4				M5				M6				M8		M10					
KSG1-20J 孔径	S1T																					
KSG1-25J 孔径	S1T																					
KSG1-30J 孔径	S1T	S1K	S1K																			
KSG1-32J 孔径		S1K	S1K																			
KSG1-36J 孔径		S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K															
KSG1-40J 孔径		S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K													
KSG1.5-20J 孔径		S1K	S1K																			
KSG1.5-25J 孔径		S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K															
KSG1.5-30J 孔径		S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K													
KSG1.5-32J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K											
KSG1.5-36J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K										
KSG1.5-40J 孔径			S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K								
KSG2-20J 孔径				S1K	S1K	S1K																
KSG2-25J 孔径				S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K													
KSG2-30J 孔径				S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K											
KSG2-32J 孔径				S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K									
KSG2-36J 孔径					S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K		
KSG2-40J 孔径					S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K		
KSG2.5-20J 孔径					S1K	S1K	S1K															
KSG2.5-25J 孔径					S1K	S1K	S1K	S1K	S1K													
KSG2.5-30J 孔径					S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K		
KSG2.5-32J 孔径					S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K		
KSG2.5-36J 孔径					S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K		
KSG2.5-40J 孔径					S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K		
KSG3-20J 孔径					S1K	S1K	S1K	S1K	S1K													
KSG3-25J 孔径					S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K		
KSG3-30J 孔径					S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K		
KSG3-32J 孔径					S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K		
KSG3-36J 孔径						S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K		
KSG3-40J 孔径						S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K	S1K		

[J 系列注意事项] ①因为是接受订货后投产，所以发货日期为接单后实际工作日 2 天(订货到日除外)。由于是立即开始加工，因此不可取消。
②对应数量为 1 ~ 20 个为止。数量超过 20 个时，需另行报价。
③键槽的尺寸是根据日本 JIS B 1301 标准的普通形 (Js9) 加工。
④部分螺孔较长的产品经过了镗孔加工。详细说明请参考 Web 产品目录。
⑤内孔、键槽、攻丝加工后不再进行黑色表面氧化处理。
⑥经攻丝加工的产品配有螺钉附件。
⑦S1T 形状的齿轮采用了紧固螺钉与轴部固定的轻负荷连接方法。需要可靠的连接时，请同时使用定位销加强连接强度。

推荐配对齿条



KRGF-H · KRGF-D-H
淬火磨齿齿条
详细说明第 226 页