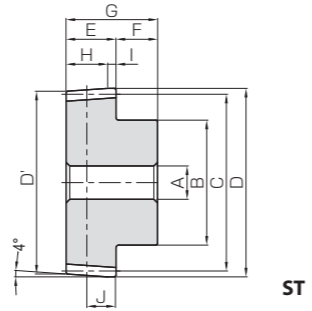
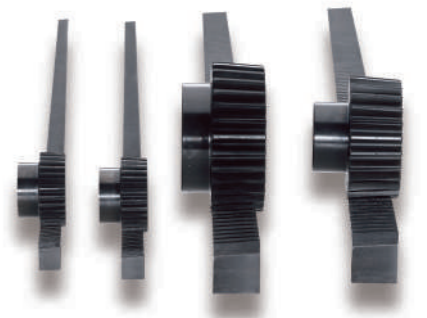
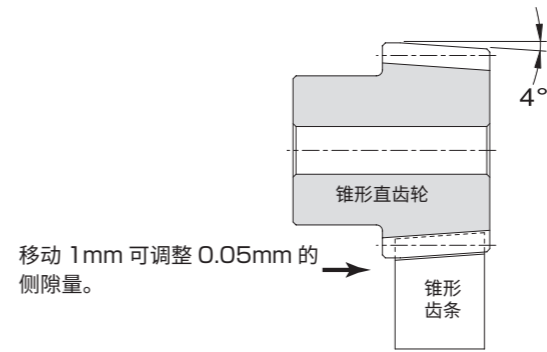




共通规格	
精度等级	JIS N8级 (JIS B 1702-1: 1998)
齿形	全齿高齿
压力角	20°
材料	SCM440
热处理	仅调质
齿面硬度	225 ~ 352HB
表面处理	黑色表面氧化



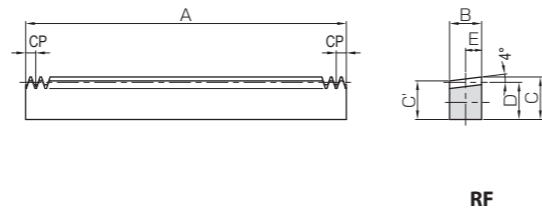
产品型号	齿距 mm (模数)	齿数	形状	孔径	轮毂径	分度圆直径	齿顶圆直径 (大径)	齿顶圆直径 (小径)	全齿宽	轮毂长	全长
				A _{H7}	B	C	D	D'	E	F	G
KTSCP5-20 KTSCP5-30 KTSCP5-40	CP5 (1.5915)	20	ST	8	25	31.83	36.06	33.97	18	15	33
		30		10	38	47.75	51.98	49.88			
		40		12	45	63.66	67.89	65.8			
KTSCP10-20 KTSCP10-25 KTSCP10-30	CP10 (3.1831)	20	ST	15	50	63.66	72.13	67.93	36	20	56
		25		20	60	79.58	88.04	83.85			
		30		20	75	95.49	103.96	99.76			



基准齿宽 H	调整齿宽 I	基准齿位置 J	小齿轮旋转 1 周 移动距离 (mm)	容许转矩 (N·m)		容许转矩 (kgf·m)		组装距离 (mm)	侧隙 (mm)	质量 (kg)	产品型号
				弯曲强度	齿面强度	弯曲强度	齿面强度				
15	3	10.5	100	42.7	7.89	4.35	0.80	33.30	0~0.11	0.16	KTSCP5-20 KTSCP5-30 KTSCP5-40
			150	72.8	21.0	7.42	2.15	41.26			
			200	104	41.7	10.6	4.25	49.21			
30	6	21	200	341	68.2	34.8	6.96	62.10	0~0.12	1.13	KTSCP10-20 KTSCP10-25 KTSCP10-30
			250	461	117	47.0	11.9	70.06			
			300	582	182	59.4	18.0	78.02			



共通规格	
精度等级	KHK R 001 4 级
齿形	全齿高齿
压力角	20°
材料	S45C
热处理	—
齿面硬度	(210HB 以下)
表面处理	黑色表面氧化

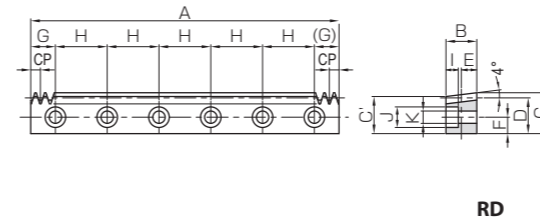


产品型号	齿距 mm (模数)	齿数	形状	全长	齿宽	高度 (大端)	高度 (小端)	啮合高度	基准齿位置
				A	B	C	C'	D	E
STRCPF5-1000	CP5 (1.5915)	200	RF	1000	15	19.5	18.45	17.38	7.5
STRCPF10-1000	CP10 (3.1831)	100							

产品型号	齿距 mm (模数)	齿数	形状	全长	齿宽	高度 (大端)	高度 (小端)	啮合高度	基准齿位置	装配孔位置尺寸				
				A	B	C	C'	D	E	F	G	H	孔数	螺钉尺寸
STRCPFD5-1000	CP5 (1.5915)	200	RD	1000	15	19.5	18.45	17.38	7.5	8	50	180	6	M5
STRCPFD10-1000	CP10 (3.1831)	100												

[产品特性注意事项] ① 齿条连接起来使用时, 请使用现有同一型号产品或齿距相同的 SRCP □ -100 齿条正确调整连接部齿距。详细说明请阅览第 272 页的“装配注意事项”。

[追加工注意事项] ① 齿面淬火易造成装配孔变形, 请避免进行这种处理。



容许传动力 (N)		容许传动力 (kgf)		侧隙 (mm)	质量 (kg)	产品型号
弯曲强度	齿面强度	弯曲强度	齿面强度			
2290	421	233	42.9	0~0.11	2.05	STRCPF5-1000 STRCPF10-1000
9150	1820	933	186	0~0.12	7.13	

装配孔形状尺寸			容许传动力 (N)		容许传动力 (kgf)		侧隙 (mm)	质量 (kg)	产品型号
I	J	K	弯曲强度	齿面强度	弯曲强度	齿面强度			
6	10	6	2290	421	233	42.9	0~0.11	2.01	STRCPFD5-1000 STRCPFD10-1000
10.8	17.5	11	9150	1820	933	186	0~0.12	6.92	

SRCP5-100, SRCP10-100
组装专用齿规

材质: S45C
精度: KHK R 001 4 级
详细说明请参考综合产品目录第 296 页。