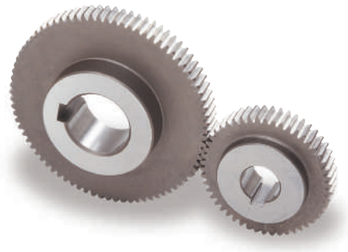
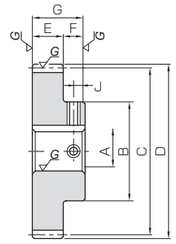
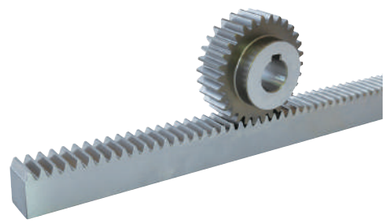


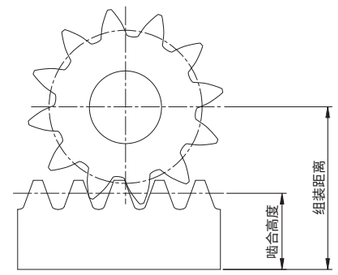
共 通 规 格	
精度等级	JIS N5 级 (JIS B 1702-1 : 1998)
齿　　形	全齿高齿
压 力 角	20°
材　　料	SCM415
热 处 理	整件渗碳淬火
齿面硬度	55 ～ 60HRC

订



S1K



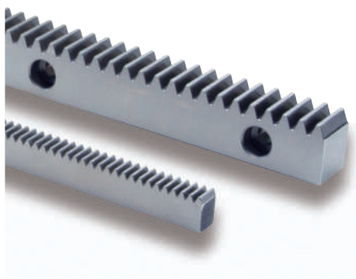


与变位直齿轮啮合的齿条的组装距离

产品型号	齿距 mm (模数)	齿数	变位系数	组装距离	形状	孔径	轮毂径	分度圆直径	齿顶圆直径	齿宽	轮毂长	全长
						A_{H7}	B	C	D	E	F	G
MSCPG5-20A (接单后排产品) **MSCPG5-20B** (接单后排产品)	**CP5** (1.5915)	20	+0.425	35	S1K	12 15	28	31.83	36.37	15	15	30
MSCPG5-25A (接单后排产品) **MSCPG5-25B** (接单后排产品)		25	+0.438	39		12 15	35	39.79	44.37			
MSCPG5-30A (接单后排产品) **MSCPG5-30B** (接单后排产品)		30	+0.451	43		15 20	40	47.75	52.37			
MSCPG5-40A (接单后排产品) **MSCPG5-40B** (接单后排产品) **MSCPG5-40C** (接单后排产品)		40	+0.478	51		15 20 25	45	63.66	68.37			
MSCPG10-20A (接单后排产品) **MSCPG10-20B** (接单后排产品)	**CP10** (3.1831)	20	+0.111	64	S1K	20 25	50	63.66	70.73	30	20	50
MSCPG10-25A (接单后排产品) **MSCPG10-25B** (接单后排产品)		25	+0.124	72		25 30	60	79.58	86.73			
MSCPG10-30A (接单后排产品) **MSCPG10-30B** (接单后排产品)		30	+0.137	80		30 40	70	95.49	102.73			
MSCPG10-40A (接单后排产品) **MSCPG10-40B** (接单后排产品)		40	+0.164	96		30 40	70	127.32	134.73			

〔产品特性注意事项〕 ①键槽公差为淬火前的值。
〔接单后排产品的注意事项〕 ①接单后排产品的价格和交货期另行估算。请与代理店联系。

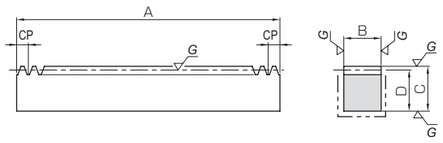
键槽	螺孔		小齿轮旋转 1 周	容许转矩 (N · m)		容许转矩 (kgf · m)		侧隙	质量	产品型号
宽度X深度	尺寸	J	移动距离 (mm)	弯曲强度	齿面强度	弯曲强度	齿面强度	(mm)	(kg)	
4x 1.8 5x 2.3	M4	7.5	100	70.0	46.7	7.13	4.76	0.04~0.14	0.14 0.13	**MSCPG5-20A** (接单后排产品) **MSCPG5-20B** (接单后排产品)
4x 1.8 5x 2.3	M4		125	91.8	78.2	9.37	7.97		0.24 0.22	**MSCPG5-25A** (接单后排产品) **MSCPG5-25B** (接单后排产品)
5x 2.3 6x 2.8	M4 M5		150	114	119	11.6	12.2		0.32 0.29	**MSCPG5-30A** (接单后排产品) **MSCPG5-30B** (接单后排产品)
5x 2.3 6x 2.8 8x 3.3	M4 M5 M6		200	159	229	16.2	23.4		0.53 0.50 0.45	**MSCPG5-40A** (接单后排产品) **MSCPG5-40B** (接单后排产品) **MSCPG5-40C** (接单后排产品)
6x 2.8 8x 3.3	M5 M6	10	200	514	375	52.4	38.2	0.05~0.16	0.94 0.87	**MSCPG10-20A** (接单后排产品) **MSCPG10-20B** (接单后排产品)
8x 3.3	M6		250	689	628	70.3	64.1		1.43 1.34	**MSCPG10-25A** (接单后排产品) **MSCPG10-25B** (接单后排产品)
8x 3.3 12x 3.3	M6 M8		300	868	960	88.5	97.9		2.03 1.80	**MSCPG10-30A** (接单后排产品) **MSCPG10-30B** (接单后排产品)
8x 3.3 12x 3.3	M6 M8		400	1230	1850	126	188		3.36 3.13	**MSCPG10-40A** (接单后排产品) **MSCPG10-40B** (接单后排产品)



共 通 规 格	
精度等级	KHK R 001 1 级*
齿　　形	全齿高齿
压 力 角	20°
材　　料	SCM415
热 处 理	渗碳淬火**
齿面硬度	55 ～ 60HRC

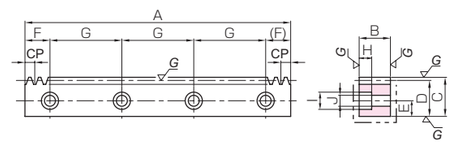
* J 系列产品的精度相当于表记精度。
**形状图中点线部分 ----- 做了防碳处理 (最高 HRC40 左右)，可以追加工。

J

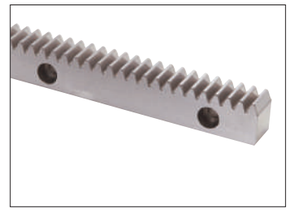


RF

J 系列



RD



齿面强度是 SRGCP 淬火磨齿齿条的约 4 倍、KRGCP-H 淬火磨齿齿条的约 2 倍。

产品型号 ●标记为 J 系列 (接单后排产品)	齿距 mm (模数)	齿数	形状	全长	齿宽	高度	啮合高度	装配孔位置尺寸				
				A	B	C	D	E	F	G	孔数	螺钉尺寸
●**MRGCPFD5-500J**	**CP5** (1.5915)	100	RD	500	15	20	18.41	8	25	150	4	M5
●**MRGCPFD10-500J**	**CP10** (3.1831)	50			30	35	31.82	14				M10

〔J 系列注意事项〕 ①因为是接受订货后投产，因此不可取消。交货期、订购个数请参考第 38 页。其他注意事项请参考第 40 页。

装配孔形状尺寸			容许传动力 (N)		容许传动力 (kgf)		侧隙	质量	产品型号
H	I	J	弯曲强度	齿面强度	弯曲强度	齿面强度	(mm)	(kg)	●标记为 J 系列 (接单后排产品)
6	10	6	5380	5000	548	509	0.04~0.14	1.06	●**MRGCPFD5-500J**
10.8	17.5	11	21500	20100	2190	2050	0.05~0.16	3.61	●**MRGCPFD10-500J**

产品注意事项 → 第 270 页　规格追加工产品注意事项 → 第 38 ～ 40 页

KHK 产品的 DXF 可从网站上下载。