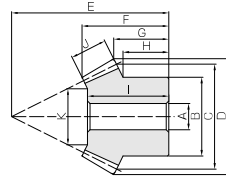


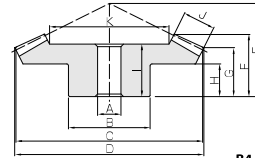


共通规格	
精度等级	JIS B 1704:1978 4级*
齿形	格里森
压力角	20°
材料	MC901
热处理	—
齿面硬度	(115 ~ 120HRR)

*精度相当于表记精度。



B3



B4

产品型号	齿数比	模数	齿数	形状	孔径		轮毂径	分度圆直径	齿顶圆直径	组装距离	全长	齿顶距离	轮毂长
					A	B							
PB1.5-3020	1.5	m1.5	30	B4	10	30	45	46.24	28	18.53	13.93	8	
PB1.5-2030			20	B3	8	25	30	33.13	33	18.63	11.54	8.83	
PB2.5-3020		m2	30	B4	10	35	60	61.65	40	26.87	21.24	15	
PB2.5-2030			20	B3	10	35	40	44.18	45	25.06	16.39	13.33	
PB2.5-3020		m2.5	30	B4	15	45	75	77.07	50	34.22	26.55	18	
PB2.5-2030			20	B3	12	40	50	55.22	55	31.06	19.24	14.16	
PB3.5-3020	m3	30	B4	15	60	90	92.48	55	35.56	26.86	17		
PB3.5-2030		20	B3	15	50	60	66.27	70	40.48	27.09	21.66		
PB1.5-4020	2	m1	40	B4	8	25	40	40.59	22	15.07	12.59	8	
PB1.5-2040			20	B3	6	16	20	22.41	28	13.78	8.6	7	
PB1.5-4020		m1.25	40	B4	10	32	50	50.73	27	18.54	15.23	10	
PB1.5-2040			20	B3	8	22	25	28.01	36	18.66	11.75	10.25	
PB1.5-4020		m1.5	40	B4	10	38	60	60.88	35	25.01	20.88	15	
PB1.5-2040			20	B3	8	25	30	33.61	46	25.54	16.9	14.75	
PB2.5-4020	m2	40	B4	12	40	80	81.17	45	32.37	26.17	18		
PB2.5-2040		20	B3	12	32	40	44.81	60	34.16	21.2	18		
PB2.5-4020	m2.5	40	B4	15	50	100	101.47	55	39.73	31.47	20		
PB2.5-2040		20	B3	12	40	50	56.01	75	43.78	26.5	22.5		
PB3.5-4020	m3	40	B4	20	60	120	121.76	65	45.85	36.76	24		
PB3.5-2040		20	B3	16	50	60	67.22	90	50.81	31.8	27.5		
PB1.5-4515	3	m1.5	45	B4	10	40	67.5	68.06	28	20.44	17.59	11	
PB1.5-1545			15	B3	8	18	22.5	26.54	47	23.19	13.92	12.5	
PB2.5-4515		m2	45	B4	12	60	90	90.75	40	30.4	26.12	17	
PB2.5-1545			15	B3	10	24	30	35.35	60	29.8	15.89	14	
PB2.5-4515		m2.5	45	B4	15	60	112.5	113.43	50	38.35	32.65	22	
PB2.5-1545			15	B3	12	30	37.5	44.18	75	38.41	19.86	17.5	
PB3.5-4515	m3	45	B4	20	80	135	136.12	55	40.74	34.18	20		
PB3.5-1545		15	B3	15	38	45	53.02	90	45.17	23.84	21.33		

[产品特性注意事项] ①塑料齿轮受温度及湿度的影响材料产生伸缩，孔径（生产时 H8）、齿顶圆直径、侧隙等尺寸发生变化。选择时请参考齿轮技术资料中的“塑料齿轮的设计”（技术资料 100 页）。
②容许转矩数值是在任意使用条件下计算的参考值。详细内容请参考第 333 页。
③表中记载的齿顶圆直径、全长及齿顶距离均为理论数值，为齿顶部施行了倒角加工，所以与实物有所不同。
④在无润滑状态下，塑料齿轮配对使用容易产生热膨胀。
推荐选择金属制齿轮配合使用。

孔长	齿宽	支撑面直径	容许转矩 (N·m)		容许转矩 (kgf·m)		侧隙 (mm)	质量 (kg)	产品型号
			弯曲强度	齿面强度	弯曲强度	齿面强度			
16	9	27.37	1.61	—	0.16	—	0~0.25	0.018	PB1.5-3020
17		17.05	0.87	—	0.089	—	0.0093	PB1.5-2030	
23	11	37.56	3.65	—	0.37	—	0~0.26	0.039	PB2-3020
22		21.34	1.97	—	0.20	—	0.024	PB2-2030	
30	15	45.61	7.46	—	0.76	—	0~0.27	0.081	PB2.5-3020
28		27.42	4.04	—	0.41	—	0.042	PB2.5-2030	
31	17	57.14	12.5	—	1.28	—	0~0.28	0.14	PB3-3020
37		34.71	6.77	—	0.69	—	0.082	PB3-2030	
12	6	26.58	0.74	—	0.075	—	0~0.23	0.010	PB1-4020
12		9.17	0.28	—	0.028	—	0.0029	PB1-2040	
16	8	33.61	1.50	—	0.15	—	0~0.24	0.021	PB1.25-4020
17		13.22	0.56	—	0.058	—	0.0068	PB1.25-2040	
22	10	39.64	2.66	—	0.27	—	0~0.25	0.039	PB1.5-4020
24		17.28	1.00	—	0.10	—	0.013	PB1.5-2040	
27	15	48.46	6.72	—	0.69	—	0~0.26	0.076	PB2-4020
32		20.92	2.52	—	0.26	—	0.028	PB2-2040	
35	20	60.28	13.5	—	1.38	—	0~0.27	0.16	PB2.5-4020
41		24.56	5.08	—	0.52	—	0.060	PB2.5-2040	
38	22	73.81	22.4	—	2.29	—	0~0.28	0.25	PB3-4020
47		29.61	8.42	—	0.86	—	0.10	PB3-2040	
17	10	46.58	3.18	—	0.32	—	0~0.25	0.040	PB1.5-4515
22.5		14.75	0.68	—	0.070	—	0.0061	PB1.5-1545	
26	15	59.04	8.07	—	0.82	—	0~0.26	0.12	PB2-4515
29		19.13	1.73	—	0.18	—	0.014	PB2-1545	
35	20	72.84	16.3	—	1.66	—	0~0.27	0.20	PB2.5-4515
37		20.51	3.50	—	0.36	—	0.028	PB2.5-1545	
35	23	88.18	27.6	—	2.81	—	0~0.28	0.35	PB3-4515
43		22.54	5.92	—	0.60	—	0.050	PB3-1545	

[追加加工注意事项] ①对产品做追加加工前，请首先阅读第 334 页的“追加加工注意事项”，注意安全。本公司的“齿轮工房”承接追加加工业务。
②塑料齿轮是容易受温度及湿度影响的产品。加工中与加工后的尺寸会产生变化，请多加注意。

*除 MC 尼龙制产品外，我们还承接耐磨性能优异的超高分子聚乙烯 (U-PE) 树脂制齿轮、符合塑料制品实施措施 (PIM) 要求的树脂制齿轮的订做，最小订做数量为 1 个。
关于报价及订货详情请看第 24 页的介绍。