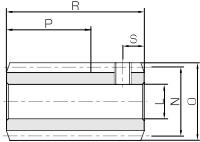




共通规格	
精度等级	KHK W 001 4级*
齿面基准面	法面
齿形	全齿高齿
法向压力角	20°
材料	SUS303
热处理	—
齿面硬度	(187HB以下)



W2

\* J 系列产品的精度相当于表记精度。

产品型号	齿直角 模数	头数	导程角	螺旋方向	形状	孔径		分度圆直径	齿顶圆直径	齿宽	蜗轮长	全长
						L <sub>H7(H8)</sub>	M					
SUW1-R1 SUW1-R2	m1	1 2	3°35' 7°11'	R	W2 W2	6 <sup>H8</sup>	—	16	18	(20)	—	32
SUW1.5-R1 SUW1.5-R1J8 SUW1.5-R1J10	m1.5	1	3°26'	R	W1 W1T W1K	8 8 10	20	25	28	30	10	40
SUW1.5-R2 SUW1.5-R2J8 SUW1.5-R2J10		2	6°54'		W1 W1T W1K	8 8 10						

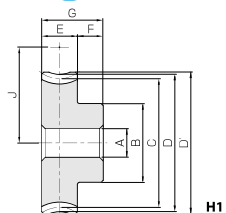
【产品特性注意事项】①W2 形状的产品配有固定螺钉。装配时请注意避免固定螺钉与蜗轮之间产生干涉。  
②发生轴向力（推力）。详细说明请参考第 390 页。

【追加加工注意事项】①对产品做追加加工前，请首先阅读第 390 页的“追加加工注意事项”，注意安全。  
本公司的“齿轮工房”承接追加加工作业。

PG 模数 1、1.5  
蜗轮



共通规格	
精度等级	KHK W 002 5级*
齿面基准面	法面
齿形	全齿高齿
法向压力角	20°
材料	MC901
热处理	—
齿面硬度	—



H1

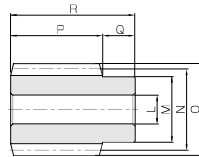
\*精度相当于表记精度。

产品型号	减速比	齿数	配齿头数	螺旋角	螺旋方向	形状	孔径		齿顶圆直径	分度圆直径	齿宽	蜗轮长	全长	侧隙	质量 (kg)	
							A	B								
PG1-20R1	20	20	1	3°35'	R	H1	6	16	20.04	22	23	18	0.62	0.060	0.0058	
PG1-20R2	10	20	2	7°11'	R	H1	6	16	20.16	22	23	18	0.62	0.060	0.0058	
PG1-30R1	30	30	1	3°35'	R	H1	6	20	30.06	32	33	10	20	1.03	0.10	0~0.28
PG1-40R1	40	40	1	3°35'	R	H1	8	26	40.08	42	43	10	20	1.49	0.15	0.021
PG1-50R1	50	50	1	3°35'	R	H1	8	30	50.1	52	53	10	20	1.96	0.20	0.031
PG1.5-20R1	20	20	1	3°26'	R	H1	8	22	30.05	33	34.5	12	10	1.66	0.17	0~0.30
PG1.5-20R2	10	20	2	6°54'	R	H1	8	22	30.22	33	34.5	12	10	1.68	0.17	0~0.30

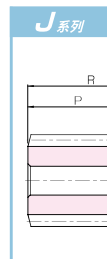
【产品特性注意事项】①为了保持正确的组装距离，蜗轮施行了变位。  
②塑料齿轮受温度及湿度的影响材料产生伸缩，孔径（生产时 H8）、齿顶圆直径、侧隙等尺寸发生变化。选择时请参考齿轮技术资料的“塑料齿轮的设计”（技术资料 100 页）。  
③容许转矩数值是在任意使用条件下计算的参考值。详细内容请参考第 386 页。

【追加加工注意事项】①对产品做追加加工前，请首先阅读第 390 页的“追加加工注意事项”，注意安全。  
本公司的“齿轮工房”承接追加加工作业。  
②塑料齿轮是容易受温度及湿度影响的产品。加工中与加工后的尺寸会产生变化，请多加注意。

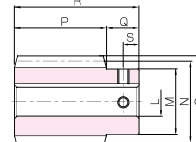
J 系列



W1



W1T



W1K

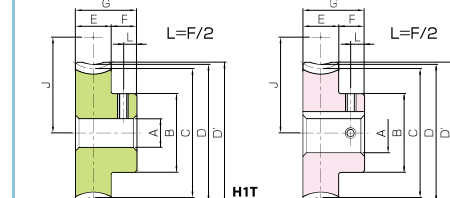


键槽 宽度×深度	螺孔		质量 (Kg)	产品型号
	尺寸	S		
—	M4	5	0.042	SUW1-R1 SUW1-R2
4 x 1.8	—	—	0.12	SUW1.5-R1 SUW1.5-R1J8 SUW1.5-R1J10
	M5	5	0.12	
	M4	5	0.11	
4 x 1.8	—	—	0.12	SUW1.5-R2 SUW1.5-R2J8 SUW1.5-R2J10
	M5	5	0.12	
	M4	5	0.11	

【J 系列注意事项】①因为是接受订货后投产，所以发货日期为接单后实际工作日 2 天（订货日除外）。由于是立即开始加工，因此不可取消。  
②对应数量为 1 ~ 20 个为止。数量超过 20 个时，需另行报价。  
③键槽的尺寸是根据日本 JIS B 1301 标准的普通形 (Js9) 加工。  
④经攻丝加工的产品配有螺钉附件。



J 系列



H1T



H1K

J 系列产品型号为标准品型号 + J + 孔径

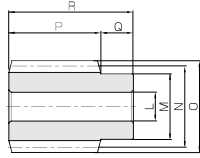
孔径	*表中颜色与 J 系列形状图的截面颜色相对应。							
	6	8	10	12	14	15	16	17
键槽 Js9	—							
螺孔尺寸	4 × 1.8			5 × 2.3				
产品型号	M4	M5	M4					
PG1-20R1 J 孔径	H1T							
PG1-20R2 J 孔径	H1T							
PG1-30R1 J 孔径	H1T							
PG1-40R1 J 孔径	H1T	H1K	H1K					
PG1-50R1 J 孔径	H1T	H1K	H1K	H1K	H1K	H1K	H1K	
PG1.5-20R1 J 孔径	H1T	H1K						
PG1.5-20R2 J 孔径	H1T	H1K						

【J 系列注意事项】①因为是接受订货后投产，所以发货日期为接单后实际工作日 2 天（订货日除外）。由于是立即开始加工，因此不可取消。  
②对应数量为 1 ~ 20 个为止。数量超过 20 个时，需另行报价。  
③塑料齿轮的尺寸容易因温度及湿度而产生变化。标注的尺寸和公差是指加工时的情形。  
④部分螺孔较长的产品经过了镗孔加工。详细说明请参考 Web 产品目录。  
⑤经攻丝加工的产品配有螺钉附件。  
⑥H1T 形状的齿轮采用了紧固螺钉与轴部固定的轻负荷连接方法。需要可靠的连接时，请同时使用定位销加强连接强度。

\*除 MC 尼龙制产品外，我们还承接耐磨性能优异的超高分子聚乙烯 (U-PE) 树脂制齿轮、符合塑料制品实施措施 (PIM) 要求的树脂制齿轮的订做，最小订做数量为 1 个。  
关于报价及订货详情请看第 24 页的介绍。



共通规格	
精度等级	KHK W 001 4级*
齿顶基准面	法面
齿形	全齿高齿
法向压力角	14° 30' **
材料	SUS303
热处理	—
齿面硬度	(187HB 以下)



W1

\* J系列产品的精度相当于表记精度。  
\*\* 模数 2.5 的压力角为 20°。

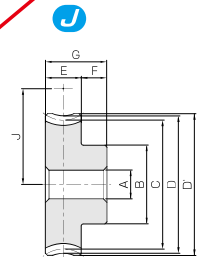
产品型号	齿直角模数	头数	导程角	螺旋方向	形状	孔径		轮径	分度圆直径	齿顶圆直径	齿宽	蜗轮长	全长
						L <sub>H7</sub>	M						
● SUW2-R1 ● SUW2-R1J12 ● SUW2-R1J14	m2	1	3°42'	R	W1	12	25	31	35	32	14	46	
						W1K							
						W1K							
● SUW2-R2 ● SUW2-R2J12 ● SUW2-R2J14	2	7°25'	R	W1	12	30	37	42	45	18	63		
					W1K								
					W1K								
● SUW2.5-R1 ● SUW2.5-R1J15 ● SUW2.5-R1J16 ● SUW2.5-R1J17	m2.5	1	3°52'	R	W1	15	35	44	50	50	20	70	
						W1K							
						W1K							
		● SUW2.5-R2 ● SUW2.5-R2J15 ● SUW2.5-R2J16 ● SUW2.5-R2J17	2	7°46'	R	W1	15	35	44	50	50	20	70
							W1K						
							W1K						
● SUW3-R1 ● SUW3-R1J17 ● SUW3-R1J18 ● SUW3-R1J19 ● SUW3-R1J20	m3	1	3°55'	R	W1	16	35	44	50	50	20	70	
						W1K							
						W1K							
		● SUW3-R2 ● SUW3-R2J17 ● SUW3-R2J18 ● SUW3-R2J19 ● SUW3-R2J20	2	7°50'	R	W1	16	35	44	50	50	20	70
							W1K						
							W1K						

[产品特性注意事项] ①发生轴向力(推力)。详细说明请参考第390页。

PG 模数 2、2.5、3  
蜗轮



共通规格	
精度等级	KHK W 002 5级*
齿顶基准面	法面
齿形	全齿高齿
法向压力角	14° 30' **
材料	MC901
热处理	—
齿面硬度	—



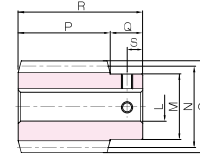
H1

\* 精度相当于表记精度。  
\*\* 模数 2.5 的压力角为 20°。

产品型号	减速比	齿数	配对头数	螺旋角	螺旋方向	形状	孔径		蜗轮长	分度圆直径	喉径	齿顶圆直径	齿宽	蜗轮长	全长	继续距离	容许转矩(N·m)	容许转矩(kgf·m)	侧隙	质量
							A	B												
PG2-20R1	20	20	1	3°42'	R	H1	10	33	40.08	4.78	44	46	22	13	35	35.5	4.78	0.49	0~0.33	0.046
PG2-20R2	10	20	2	7°25'	R	H1	10	33	40.34	4.82	44	46	22	13	35	35.5	4.82	0.49	0~0.33	0.046
PG2.5-20R1	20	10	1	3°52'	R	H1	12	35	50.11	(8.46)	55	57.5	22	14	36	43.5	(8.46)	0.86	0~0.36	0.066
PG2.5-20R2	20	10	2	7°46'	R	H1	12	35	50.46	(8.54)	55	57.5	22	14	36	43.5	(8.54)	0.87	0~0.36	0.066
PG3-20R1	20	10	1	3°55'	R	H1	15	50	60.14	(13.7)	66	69	28	15	43	52	(13.7)	1.40	0~0.38	0.13
PG3-20R2	20	10	2	7°50'	R	H1	15	50	60.57	(13.8)	66	69	28	15	43	52	(13.8)	1.41	0~0.38	0.13

[产品特性注意事项] ①为了保持正确的组装距离，蜗轮施行了变位。  
②塑料齿轮受温度及湿度的影响材料产生伸缩，孔径(生产时H8)、齿顶圆直径、侧隙等尺寸发生变化。选择时请参考齿轮技术资料的“塑料齿轮的设计”(技术资料100页)。  
③容许转矩数值是在任意使用条件下计算的参考值。带( )的数值是无润滑条件下超过了胶合极限滑动速度的数值，请在润滑状态下使用。详细内容请参考第386页。  
[追加加工注意事项] ①对产品做追加加工前，请首先阅读第390页的“追加加工事项”，注意安全。  
②塑料齿轮是容易受温度及湿度影响的产品。加工中与加工后的尺寸会产生变化，请多加注意。

J系列



W1K



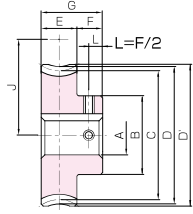
键槽	螺孔	质量	产品型号	
				宽度X深度
—	—	—	● SUW2-R1 ● SUW2-R1J12 ● SUW2-R1J14	
4 x 1.8	M4	7	0.20	
5 x 2.3	M4	7	0.18	
—	—	—	● SUW2-R2 ● SUW2-R2J12 ● SUW2-R2J14	
4 x 1.8	M4	7	0.20	
5 x 2.3	M4	7	0.18	
—	—	—	● SUW2.5-R1 ● SUW2.5-R1J15 ● SUW2.5-R1J16 ● SUW2.5-R1J17	
5 x 2.3	M4	9	0.39	
5 x 2.3	M4	9	0.38	
5 x 2.3	M4	9	0.37	
—	—	—	● SUW2.5-R2 ● SUW2.5-R2J15 ● SUW2.5-R2J16 ● SUW2.5-R2J17	
5 x 2.3	M4	9	0.39	
5 x 2.3	M4	9	0.38	
5 x 2.3	M4	9	0.37	
—	—	—	● SUW3-R1 ● SUW3-R1J17 ● SUW3-R1J18 ● SUW3-R1J19 ● SUW3-R1J20	
5 x 2.3	M4	10	0.62	
6 x 2.8	M5	10	0.59	
6 x 2.8	M5	10	0.58	
6 x 2.8	M5	10	0.56	
—	—	—	● SUW3-R2 ● SUW3-R2J17 ● SUW3-R2J18 ● SUW3-R2J19 ● SUW3-R2J20	
5 x 2.3	M4	10	0.62	
6 x 2.8	M5	10	0.59	
6 x 2.8	M5	10	0.58	
6 x 2.8	M5	10	0.56	

[J系列注意事项] ①因为是接受订货后投产，所以发货日期为接单后实际工作日2天(订货到日除外)。由于是立即开始加工，因此不可取消。详细内容请参考第34页。  
②对应数量为1~20个为止。数量超过20个时，需另行报价。  
③键槽的尺寸是根据日本JIS B 1301标准的普通形(Js9)加工。  
④经攻丝加工的产品配有螺孔附件。



[追加加工事项] ①对产品做追加加工前，请首先阅读第390页的“追加加工事项”，注意安全。  
②本公司的“齿轮工房”承接追加加工业务。

J系列



H1K

Plastic Worm Wheels



J系列产品型号为标准品型号 + J + 孔径

孔径	*表中颜色与J系列形状图的截面颜色相对应。												
	10	12	14	15	16	17	18	19	20	22	25	28	30
键槽 Js9	—												
螺孔尺寸	4 x 1.8			5 x 2.3				6 x 2.8			8 x 3.3		
产品型号	M4						M5			M6			
PG2-20R1 J 孔径	H1K	H1K	H1K	H1K	H1K	H1K							
PG2-20R2 J 孔径	H1K	H1K	H1K	H1K	H1K	H1K							
PG2.5-20R1 J 孔径		H1K	H1K	H1K	H1K	H1K	H1K	H1K					
PG2.5-20R2 J 孔径		H1K	H1K	H1K	H1K	H1K	H1K	H1K					
PG3-20R1 J 孔径				H1K	H1K	H1K	H1K	H1K	H1K	H1K	H1K	H1K	H1K
PG3-20R2 J 孔径				H1K	H1K	H1K	H1K	H1K	H1K	H1K	H1K	H1K	H1K

[J系列注意事项] ①因为是接受订货后投产，所以发货日期为接单后实际工作日2天(订货到日除外)。由于是立即开始加工，因此不可取消。详细内容请参考第34页。  
②对应数量为1~20个为止。数量超过20个时，需另行报价。  
③塑料齿轮的尺寸容易因温度及湿度而产生变化。标注的尺寸和公差是指加工时的情形。  
④部分螺孔较长的产品经过了铰孔加工。详细说明请参考Web产品目录。  
⑤经攻丝加工的产品配有螺孔附件。