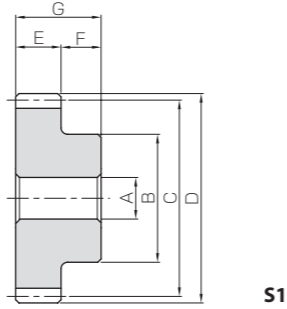


共通规格	
精度等级	JIS N9级 (JIS B 1702-1:1998)
齿轮基准面	法平面
齿形	全齿高齿
法向压力角	20°
螺旋角	45°
材料	MC901
热处理	—

\*本产品的精度相当于表记精度。



S1

产品型号	模数	齿数	螺旋方向	形状	孔径		分度圆直径	齿顶圆直径	齿宽	轮毂长	全长
					A	B					
PN1-13R PN1-13L	m1	13	R L	S1	6	15	18.38	20.38	10	10	20
PN1-15R PN1-15L		15	R L			18	21.21	23.21			
PN1-20R PN1-20L		20	R L			25	28.28	30.28			
PN1.5-10R PN1.5-10L	m1.5	10	R L	S1	8	16	21.21	24.21	15	10	25
PN1.5-13R PN1.5-13L		13	R L			23	27.58	30.58			
PN1.5-15R PN1.5-15L		15	R L			25	31.82	34.82			
PN1.5-20R PN1.5-20L		20	R L			30	42.43	45.43			
PN2-10R PN2-10L	m2	10	R L	S1	10	22	28.28	32.28	20	15	35
PN2-13R PN2-13L		13	R L			30	36.77	40.77			
PN2-15R PN2-15L		15	R L			35	42.43	46.43			
PN2-20R PN2-20L		20	R L			45	56.57	60.57			
PN2.5-10R PN2.5-10L	m2.5	10	R L	S1	12	26	35.36	40.36	22	16	38
PN2.5-13R PN2.5-13L		13	R L			35	45.96	50.96			
PN2.5-15R PN2.5-15L		15	R L			40	53.03	58.03			
PN2.5-20R PN2.5-20L		20	R L			60	70.71	75.71			
PN3-10R PN3-10L	m3	10	R L	S1	15	34	42.43	48.43	25	18	43
PN3-13R PN3-13L		13	R L			45	55.15	61.15			
PN3-15R PN3-15L		15	R L			50	63.64	69.64			
PN3-20R PN3-20L		20	R L			60	84.85	90.85			

- (产品特性注意事项)**
- ①塑料齿轮受温度及湿度的影响材料产生伸缩，孔径（生产时H8）、齿顶圆直径、侧隙等尺寸发生变化。选择时请参考齿轮技术资料中的「塑料齿轮的设计」（550页）。
  - ②相同材料的交错轴斜齿轮配合使用时，有产生磨损及胶合的可能性，我们推荐选择不同材质的齿轮配对使用。
  - ③容许转矩数值是在任意使用条件下计算的参考值。详细内容请参考第342页。
  - ④侧隙是同型号齿轮在理论值下组装配套时的法线方向侧隙。
  - ⑤在交错轴（螺旋齿轮）使用时，相同螺旋方向（右旋和右旋或左旋和左旋）的齿轮配对，平行轴（斜齿齿轮）使用时，不同螺旋方向（右旋和左旋）的齿轮配对。详细说明请参考第342页。

容许转矩 (N·m)	容许转矩 (kgf·m)	侧隙 (mm)	质量 (kg)	产品型号		
					弯曲强度	齿面强度
—	0.19	—	0.019	0.18~0.32	0.0045	PN1-13R PN1-13L
—	0.29	—	0.029	0.20~0.34	0.0064	PN1-15R PN1-15L
—	0.66	—	0.068		0.012	PN1-20R PN1-20L
—	0.29	—	0.029	0~0.38	0.0077	PN1.5-10R PN1.5-10L
—	0.62	—	0.063		0.014	PN1.5-13R PN1.5-13L
—	0.93	—	0.095		0.018	PN1.5-15R PN1.5-15L
—	2.14	—	0.22		0.031	PN1.5-20R PN1.5-20L
—	0.66	—	0.068	0~0.42	0.018	PN2-10R PN2-10L
—	1.42	—	0.14		0.034	PN2-13R PN2-13L
—	2.14	—	0.22		0.046	PN2-15R PN2-15L
—	4.84	—	0.49		0.081	PN2-20R PN2-20L
—	1.27	—	0.13	0~0.44	0.031	PN2.5-10R PN2.5-10L
—	2.68	—	0.27		0.055	PN2.5-13R PN2.5-13L
—	4.03	—	0.41		0.075	PN2.5-15R PN2.5-15L
—	9.07	—	0.92		0.15	PN2.5-20R PN2.5-20L
—	2.14	—	0.22	0~0.52	0.054	PN3-10R PN3-10L
—	4.51	—	0.46		0.094	PN3-13R PN3-13L
—	6.75	—	0.69		0.12	PN3-15R PN3-15L
—	15.0	—	1.53		0.21	PN3-20R PN3-20L

- (追加加工注意事项)**
- ①对产品做追加加工前，请首先阅读第343页的「追加加工注意事项」，注意安全。本公司的「齿轮工房」承接追加加工业务。
  - ②请避免对齿轮的齿宽做消减加工。齿宽减小将对齿轮的精度及强度产生影响。
  - ③塑料齿轮是容易受温度及湿度影响的产品。加工中与加工后的尺寸会产生变化，请多加注意。

\*除 MC 尼龙制产品外，我们还承接耐磨性能优异的超高分子聚乙烯 (U-PE) 树脂制齿轮、符合塑料制品实施措施 (PIM) 要求的树脂制齿轮的订做，最小订做数量为 1 个。关于报价及订货详情请看第 16 页的介绍。