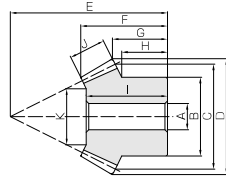
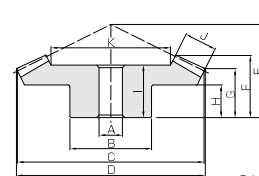




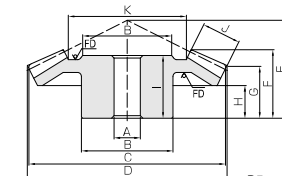
共通规格	
精度等级	JIS B 1704: 1978 3级
齿形	格里森
压力角	20°
材料	S45C
热处理	—
齿面硬度	(194HB 以下)
表面处理	黑色表面氧化



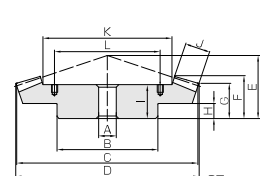
B3



B4



B5



BT

* FD 是锻造加工面。

产品型号	齿数比	模数	齿数	形状	孔径	轮毂径	分度圆直径	齿顶圆直径	组装距离	全长	齿顶距离	轮毂长
					A _{H7}	B	C	D	E	F	G	H
SB1.5-6015 SB1.5-1560		m1.5	60	B4	12	50	90	90.41	32	24.2	21.58	12
			15	B3	8	18	22.5	26.66	56	23.01	11.52	10.43
SB2-6015 SB2-1560		m2	60	B4	15	60	120	120.55	42	31.6	28.1	16
			15	B3	10	24	30	35.55	75	31.01	15.69	14.25
SB2.5-6015 SB2.5-1560		m2.5	60	B4	20	70	150	150.69	53	40	35.63	20
			15	B3	12	30	37.5	44.44	94	39.02	19.87	18.06
SB3-6015 SB3-1560		m3	60	B4	20	80	180	180.83	64	47.97	43.15	25
			15	B3	15	38	45	53.33	112	44.1	23.04	21.12
SB4-6015 SB4-1560		m4	60	B5	25	85	240	241.1	80	59.2	52.2	36
			15	B3	16	50	60	71.1	150	62.03	31.4	28.75
SBY5-6015 SBY5-1560		m5	60	BT	30	180	300	301.36	80	53.97	45.22	20
			15	B3	25	60	75	88.9	185	75.03	36.74	33.13
SBY6-6015 SBY6-1560		m6	60	BT	35	200	360	361.66	100	68.16	58.31	25
			15	B3	25	75	90	106.66	220	85.17	42.08	38.13

[产品特性注意事项] ①容许转矩数值是在任意使用条件下计算的参考值。详细内容请参考第 333 页。
②表中记载的齿顶圆直径、全长及齿顶距离均为理论数值。为齿顶部施行了倒角加工，所以与实物有所不同。
③“BT”形状的产品因为吊装方便等原因，在支撑面上加工有螺孔。L 尺寸和螺孔尺寸请参考第 334 页。

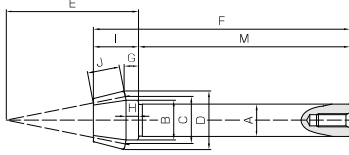
孔长	齿宽	支撑面直径	容许转矩 (N·m)		容许转矩 (kgf·m)		侧隙 (mm)	质量 (kg)	产品型号
			弯曲强度	齿面强度	弯曲强度	齿面强度			
21	12	65.38	17.3	1.75	1.77	0.18	0.05~0.15	0.62	SB1.5-6015 SB1.5-1560
22.5			4.46	0.44	0.45	0.045			
27	16	87.02	41.3	4.30	4.21	0.44	0.06~0.16	1.35	SB2-6015 SB2-1560
30			10.6	1.07	1.08	0.11			
34	20	108.64	80.2	8.54	8.18	0.87	0.07~0.17	2.51	SB2.5-6015 SB2.5-1560
37.5			20.6	2.13	2.10	0.22			
41	22	134.4	130	14.2	13.3	1.44	0.08~0.18	4.16	SB3-6015 SB3-1560
43			33.5	3.54	3.42	0.36			
53	32	174.03	328	37.0	33.5	3.77	0.12~0.27	6.00	SB4-6015 SB4-1560
60			84.5	9.24	8.62	0.94			
45	40	218.79	642	74.4	65.4	7.59	0.14~0.34	17.5	SBY5-6015 SBY5-1560
73			165	18.6	16.8	1.90			
56	45	267.73	1050	126	107	12.8	0.16~0.36	30.7	SBY6-6015 SBY6-1560
82			270	31.5	27.5	3.21			

[追加加工注意事项] ①对产品做追加加工前，请首先阅读第 334 页的“追加加工注意事项”，注意安全。本公司的“齿轮工房”承接追加加工业务。

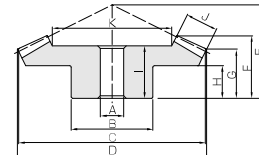


共通规格	
精度等级	JIS B 1704: 1978 3级
齿形	格里森
压力角	20°
材料	S45C
热处理	—*
齿面硬度	(194HB 以下)*
表面处理	黑色表面氧化

*小齿轮经调质处理，齿面硬度为 200~270HB。



B8



B4

产品型号	齿数比	模数	齿数	形状	孔·轴径	轮毂径	分度圆直径	齿顶圆直径	组装距离	全长	齿顶距离	轮毂长	孔·轴长
					A _{H7} (φ)	B	C	D	E	F	G	H	I
SB1.5-6012 SB1.5-1260		m1.5	60	B4	12	50	90	90.33	30	23.89	21.82	12	21
			12	B8	12.2	15	18	22.24	50	97.06	5.42	4.7	17.06
SB2-6012 SB2-1260		m2	60	B4	15	60	120	120.43	40	31.85	29.09	16	27
			12	B8	15.2	20	24	29.65	66	117.08	6.56	5.6	22.08
SB2.5-6012 SB2.5-1260		m2.5	60	B4	20	70	150	150.54	50	39.81	36.36	20	34
			12	B8	20.2	25	30	37.06	83	143.1	8.7	7.5	28.1
SB3-6012 SB3-1260		m3	60	B4	20	80	180	180.65	60	47.43	43.64	25	41
			12	B8	25.25	30	36	44.48	100	172.19	10.85	9.4	32.19

[产品特性注意事项] ①容许转矩数值是在任意使用条件下计算的参考值。详细内容请参考第 333 页。
②表中记载的齿顶圆直径、全长及齿顶距离均为理论数值。为齿顶部施行了倒角加工，所以与实物有所不同。

齿宽	支撑面直径	轴长	螺孔尺寸	容许转矩 (N·m)		容许转矩 (kgf·m)		侧隙 (mm)	质量 (kg)	产品型号
				弯曲强度	齿面强度	弯曲强度	齿面强度			
12	65.52	—	M5	18.0	1.41	1.83	0.14	0.05~0.15	0.62	SB1.5-6012 SB1.5-1260
				4.01	0.46	0.41	0.047			
16	86.96	—	M6	42.6	3.43	4.34	0.35	0.06~0.16	1.34	SB2-6012 SB2-1260
				9.50	1.12	0.97	0.11			
20	108.8	—	M8	83.2	6.85	8.48	0.70	0.07~0.17	2.54	SB2.5-6012 SB2.5-1260
				18.5	2.23	1.89	0.23			
22	134.73	—	M8	135	11.4	13.8	1.16	0.08~0.18	4.18	SB3-6012 SB3-1260
				30.1	3.70	3.07	0.38			

[追加加工注意事项] ①对产品做追加加工前，请首先阅读第 334 页的“追加加工注意事项”，注意安全。本公司的“齿轮工房”承接追加加工业务。