



正齿轮

斜齿轮

内齿轮

齿条

& C
小齿轮

等径锥齿轮

锥齿轮

交错斜齿轮

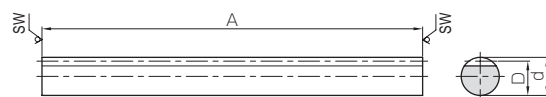
蜗杆蜗轮

齿轮箱

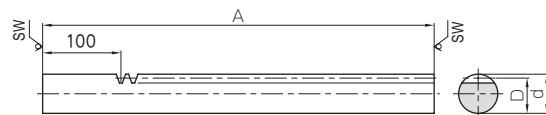
其他产品



共通规格	
精度等级	KHK R 001 4级
齿形	全齿高齿
压力角	20°
材料	S45C
热处理	—
齿面硬度	(95HRB 以下)
表面处理	表面氧化



R2



R7

SW : 锯切剖面

产品型号	模数	有效齿数	形状	全长		啮合高度	容许传动力 (N)		容许传动力 (kgf)		质量 (kg)
				A	外径 d_{h9}		D	弯曲强度	齿面强度	弯曲强度	
SRO1-500	m1	159	R2	505	10	9	800	121	81.6	12.3	0.29
SRO1.5-500	m1.5	105	R2	505	15	13.5	1800	288	184	29.3	0.65
SRO2-500	m2	79	R2	505	20	18	3200	530	326	54.0	1.16
SRO2-1000		159		1010							
SRO2.5-500	m2.5	63	R2	505	25	22.5	5000	848	510	86.5	1.81
SRO2.5-1000		127		1010							
SRO3-500	m3	52	R2	505	30	27	7200	1240	735	127	2.60
SRO3-1000		105		1010							
SRO4-500	m4	39	R2	505	40	36	12800	2270	1310	232	4.62
SRO4-1000		79		1010							
SRO5-1000	m5	63	R2	1010	50	45	20000	3620	2040	369	14.4

产品型号	模数	有效齿数	形状	全长		啮合高度	容许传动力 (N)		容许传动力 (kgf)		质量 (kg)
				A	外径 d_{h9}		D	弯曲强度	齿面强度	弯曲强度	
SROS1-500	m1	128	R7	505	10	9	800	121	81.6	12.3	0.29
SROS1.5-500	m1.5	85	R7	505	15	13.5	1800	288	184	29.3	0.66
SROS2-500	m2	64	R7	505	20	18	3200	530	326	54.0	1.17
SROS2.5-500	m2.5	51	R7	505	25	22.5	5000	848	510	86.5	1.83
SROS3-500	m3	42	R7	505	30	27	7200	1240	735	127	2.64

- (产品特性注意事项)
- 容许传动力数值是在任意使用条件下计算的参考值。详细内容请参考第 190 页。
 - 齿条的侧隙随配对小齿轮的不同而变化。请根据第 193 页中揭载的「齿条单体的侧隙 (齿厚减少量)」和配对小齿轮的侧隙进行计算。
 - SRO6 - 1000 的 d 尺寸 (外径) 公差为 h10, 请注意。

- (追加工注意事项)
- 对产品做追加工前, 请首先阅读第 194 页的「追加工注意事项」, 注意安全。本公司的「齿轮工房」承接追加工业务。
 - 请避免对圆形齿条的齿面做淬火处理。因为淬火处理容易发生扭曲变形, 矫正处理 (加压加工) 非常困难。

推荐配对小齿轮



SS 正齿轮

详细说明第 74 页