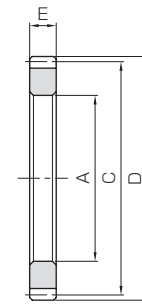




共通规格	
精度等级	JIS N9级 (JIS B 1702-1:1998)
齿形	全齿高齿
压力角	20°
材料	S45C
热处理	—
齿面硬度	(194HB 以下)



S5

产品型号	模数	齿数	形状	孔径	分度圆直径	齿顶圆直径	齿宽 E	容许转矩 (N·m)		容许转矩 (kgf·m)	
				A _{H8}	C	D		弯曲强度	齿面强度	弯曲强度	齿面强度
SSR2-120 SSR2-200	m2	120	S5	194	240	244	20	366	44.0	37.4	4.49
		200		354	400	404		630	84.2	64.3	8.59
SSR2.5-120 SSR2.5-200	m2.5	120	S5	245	300	305	25	715	88.5	72.9	9.02
		200		445	500	505		1230	169	126	17.2
SSR3-120 SSR3-160	m3	120	S5	296	360	366	30	1240	157	126	16.0
		160		416	480	486		1680	226	171	23.0

[产品特性注意事项] ①容许转矩数值是在任意使用条件下计算的参考值。详细内容请参考第 38 页。

②侧隙是模数相同、齿数 30 的 SS 正齿轮在理论值下组装配套时的法线方向侧隙。

③孔径的加工公差为 H8，但圆环容易变形，因此可能会有误差。

[追加加工注意事项] ①对产品做追加加工前，请首先阅读第 40 页的“追加加工注意事项”，注意安全。

本公司的“齿轮工房”承接追加加工业务。

②请避免对齿轮的齿宽做消减加工。齿宽减小将对齿轮的精度及强度产生影响。

侧隙 (mm)	质量 (kg)	产品型号
0.12~0.26	2.46	SSR2-120 SSR2-200
	4.28	
0.14~0.28	4.62	SSR2.5-120 SSR2.5-200
	8.01	
0.14~0.32	7.77	SSR3-120 SSR3-160
	10.6	

正齿轮

斜齿齿轮

内齿轮

齿条

& C
小 P
齿条

等径锥齿轮

锥齿轮

交错轴斜齿轮

蜗杆蜗轮

齿轮箱

其他产品