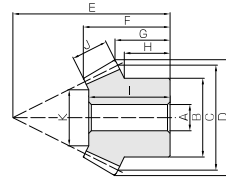
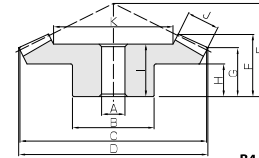




共通规格	
精度等级	JIS B 1704: 1978 3级
齿形	格里森
压力角	20°
材料	SUS303
热处理	—
齿面硬度	(187HB 以下)



B3



B4

产品型号	齿数比	模数	齿数	形状	孔径	轮毂径	分度圆直径	齿顶圆直径	组装距离	全长	齿顶距离	轮毂长
					A _{H7}	B	C	D	E	F	G	H
SUB1.5-3020 SUB1.5-2030	1.5	m1.5	30	B4	10	30	45	46.24	28	18.53	13.93	8
			20	B3	8	25	35	33.13	33	18.63	11.54	8.83
m2		30	B4	10	35	60	61.65	40	26.87	21.24	15	
		20	B3	10	35	40	44.18	45	25.06	16.39	13.33	
SUB2.5-3020 SUB2.5-2030		m2.5	30	B4	15	45	75	77.07	50	34.22	26.55	18
			20	B3	12	40	50	55.22	55	31.06	19.24	14.16
SUB3-3020 SUB3-2030	m3	30	B4	15	60	90	92.48	55	35.56	26.86	17	
		20	B3	15	50	60	66.27	70	40.48	27.09	21.66	
SUB1.5-4020 SUB1.5-2040	2	m1.5	40	B4	10	38	60	60.88	35	25.01	20.88	15
			20	B3	8	25	30	33.61	46	25.54	16.9	14.75
m2		40	B4	12	50	80	81.17	45	32.37	26.17	18	
		20	B3	12	32	40	44.81	60	34.16	21.2	18	
SUB2.5-4020 SUB2.5-2040		m2.5	40	B4	15	60	100	101.46	55	39.73	31.46	20
			20	B3	12	40	50	56.01	75	43.78	26.5	22.5
SUB3-4020 SUB3-2040	m3	40	B4	20	70	120	121.76	65	45.85	36.76	24	
		20	B3	16	50	60	67.22	90	50.81	31.8	27.5	
SUB1.5-4515 SUB1.5-1545	3	m1.5	45	B4	10	36	67.5	68.06	28	20.44	17.59	11
			15	B3	8	18	22.5	26.54	47	23.19	13.92	12.5
m2		45	B4	12	60	90	90.75	40	30.4	26.12	17	
		15	B3	10	24	30	35.35	60	29.8	15.89	14	
SUB2.5-4515 SUB2.5-1545		m2.5	45	B4	15	60	112.5	113.43	50	38.35	32.65	22
			15	B3	12	30	37.5	44.18	75	38.41	19.86	17.5
SUB3-4515 SUB3-1545	m3	45	B4	20	80	135	136.12	55	40.74	34.18	20	
		15	B3	15	38	45	53.02	90	45.17	23.84	21.33	

[产品特性注意事项] ①容许转矩数值是在任意使用条件下计算的参考值。详细内容请参考第 333 页。
②表中所记载的齿顶圆直径、全长及齿顶距离均为理论数值。为齿顶部施行了倒角加工，所以与实物有所不同。

孔长	齿宽	支撑面直径	容许转矩 (N·m)		容许转矩 (kgf·m)		侧隙 (mm)	质量 (kg)	产品型号
			弯曲强度	齿面强度	弯曲强度	齿面强度			
16	9	27.37	3.22	0.46	0.33	0.047	0.05~0.15	0.12	SUB1.5-3020 SUB1.5-2030
17		17.05	2.23	0.31	0.23	0.032			
23	11	37.56	7.22	1.08	0.74	0.11	0.06~0.16	0.26	SUB2-3020 SUB2-2030
22		21.34	5.01	0.72	0.51	0.074			
30	15	45.61	14.9	2.28	1.52	0.23	0.07~0.17	0.54	SUB2.5-3020 SUB2.5-2030
28		27.42	10.3	1.52	1.05	0.15			
31	17	57.14	24.8	3.87	2.53	0.39	0.08~0.18	0.94	SUB3-3020 SUB3-2030
37		34.71	17.2	2.58	1.76	0.26			
22	10	39.64	5.23	0.79	0.53	0.081	0.05~0.15	0.27	SUB1.5-4020 SUB1.5-2040
24		17.28	2.64	0.40	0.27	0.040			
27	15	48.46	13.4	2.07	1.36	0.21	0.06~0.16	0.61	SUB2-4020 SUB2-2040
32		20.92	6.72	1.04	0.69	0.11			
35	20	60.28	27.1	4.29	2.76	0.44	0.07~0.17	1.21	SUB2.5-4020 SUB2.5-2040
41		24.56	13.6	2.15	1.39	0.22			
38	22	73.81	44.4	7.19	4.53	0.73	0.08~0.18	1.86	SUB3-4020 SUB3-2040
47		29.61	22.4	3.60	2.28	0.37			
17	10	46.58	5.70	0.72	0.58	0.074	0.05~0.15	0.25	SUB1.5-4515 SUB1.5-1545
22.5		14.75	1.97	0.24	0.20	0.025			
26	15	59.04	14.6	1.90	1.49	0.19	0.06~0.16	0.80	SUB2-4515 SUB2-1545
29		19.13	5.03	0.63	0.51	0.065			
35	20	72.84	29.6	3.94	3.02	0.40	0.07~0.17	1.36	SUB2.5-4515 SUB2.5-1545
37		20.51	10.2	1.31	1.04	0.13			
35	23	88.18	49.9	6.77	5.09	0.69	0.08~0.18	2.32	SUB3-4515 SUB3-1545
43		22.53	17.2	2.26	1.76	0.23			

[追加加工注意事项] ①对产品做追加加工前，请首先阅读第 334 页的“追加加工注意事项”，注意安全。本公司的“齿轮工房”承接追加加工业务。

正齿轮

斜齿齿轮

内齿轮

齿条

& C/P
小齿条

等径锥齿轮

锥齿轮

交错轴斜齿

蜗杆蜗轮

齿轮箱

其他产品

正齿轮

斜齿齿轮

内齿轮

齿条

& C/P
小齿条

等径锥齿轮

锥齿轮

交错轴斜齿

蜗杆蜗轮

齿轮箱

其他产品